



Contact Methods
Mob: (86)18668768846
Tel: (86) 577 68668118
Wechat: zigpac123
Skype: bruce.chan1999
E-mail: bruce@zigpac.com
Whatsapp: +86-18668768846
Telegram: @Zigpacstickers

Company Info
Name: Wenzhou Zigpac Industry Limited
Address: No. 148-152, Building C, Jiangbin
Commercial and Residential Building, Longgang
City, Wenzhou City, Zhejiang 325802, China



YOUR CUSTOM PRINTING & PACKAGING PARTNER FOR SMALL AND MEDIUM BUSINESSES



للتغليف D ملصقات عدسية مخصصة: ملصقات بتأثير التقلب والحركة والعمق 3
المسطح وجِزم الإطلاق والبضائع محدودة الإصدار

Product Image













Details

تطبع الملصقات العدسية المخصصة صورتين متداخلتين أو أكثر خلف عدسة بلاستيكية محززة. عند إمالة المشاهد للملصق، يتقلب التصميم أو يتحرك أو يكتسب عمقًا. وهي الأنسب للتغليف المسطح وجزء الإطلاق العدسة والحد LPI والبضائع محدودة الإصدار. لا تُصدر أمر إنتاج إلا بعد أن تؤكد عينة مادية نوع التأثير و الأدنى لحجم الخط واللاصق عند ثلاث زوايا مشاهدة.

↑ من يطلب الملصقات العدسية المخصصة، ولأي استخدامات؟

المشتري الأساسي هو مدير العلامة التجارية أو التغليف أو التسويق الذي يحتاج إلى جعل لوح مسطح بارزًا على الرف أو أمام تغليف الأغذية ومستحضرات التجميل والجمال وترويج المشروعات Alora Packaging^[1] الكاميرا. يورد موردو التغليف مثل والإلكترونيات الاستهلاكية وتغليف التجزئة ضمن الاستخدامات المعتادة. عمليًا، يوضع الملصق على أغذية علب الهدايا وألواح الكرتون ورسائل الإطلاق البريدية، حيث يتقلب الشعار ليكشف عرضًا أو تاريخًا أو صورة ثانية للمنتج.

تمثل فرق الفعاليات ومشترو هدايا الشركات المجموعة الثانية. يشترون للإطلاقات والمتاجر المؤقتة وهدايا المعارض وصناديق

هناك قنوات التوزيع. ولا تعتمد أي جهة في هذه المجموعة دفعة كاملة من دون معاينة عينة، لأن التأثير لا يمكن تقييمه من ملف مسطح PDF.

يستخدم مشترو الألعاب والأفلام والمقتنيات الحركة للإشارة إلى إصدار محدود. ويطلب الرسامون وصناع البضائع الخاصة بالمعجيين دفعات أصغر.

1 لماذا تخب ملصقات الحركة الآمال، وكيف تتجنب ذلك؟

تفضل طلبات أولى كثيرة لأن المشتري يعامل الطباعة العدسية كما لو كانت فينيلًا فاحرًا. فيرسل ملفًا واحدًا مسطحًا، ويختار أي شكل للقالب، ويخطط لوضعه على زجاجة، ويتوقع التسليم الأسبوع المقبل. كل هذه الافتراضات غير صحيحة للطباعة العدسية.

المقارنة بين الهولوجرافي والعدسي، ويصف العدسة بأنها «أسمك وأكثر صلابة، OVER4بدأ بالعدسة والسطح. يصف دليل 4¹ وأفضل ما تكون على الأسطح المستوية».

يعرّف التداخل الشبكي بأنه رؤية أكثر من صورة واحدة عند زوايا Lenticular World^[5]. ثم تظهر مشكلة التداخل الشبكي معينة. ويذكر أربعة أسباب: تباين لوني مفرط، أو تسجيل طباعة ضعيف، أو خطوة عدسة غير مطابقة، أو عدد كبير جدًا من يحذر من أن الخلفيات البيضاء أو الفاتحة جدًا قد تجعل 10% إلى 20% من Enduraline^[6] الإطارات. دليل التصميم من الصورتين ظاهرتين في الوقت نفسه. تتكسر الخطوط الرفيعة والخطوط الصغيرة ذات الزوائد تحت العدسة، لذلك يصبح عنوان URL الموضوع في زاوية غير مقروء على مسافة ذراع.

بوصفه مهمة طباعة متخصصة، وليس ترقية لملصق عادي. قبل بدء Custom Lenticular Motion-Effect Stickers يُسعر للعدسة وأصغر حجم للخط، ونفحص كل ملف LPI العمل الفني، نتأكد من أن المهمة تحتاج فعليًا إلى التأثير العدسي. ثم نحدد إطار، ولا نبدأ الإنتاج إلا بعد اعتمادك نموذجًا مطبوعًا فعليًا من زوايا اليسار والوسط واليمين. يُحدّد الحد الأدنى للطلب وسعر الوحدة ومواصفات العدسة ومدة الإنتاج بعد مراجعة العمل الفني، ويتم تأكيدها على العينة المعتمدة. نحن لا ننشر أرقامًا ثابتة قبل اجتياز النموذج.



جدول المحتويات

- من يطلب الملصقات العدسية المتخصصة، ولأي استخدامات؟
- لماذا تخب ملصقات الحركة الآمال، وكيف تتجنب ذلك؟

- [ما هو الملصق العدسي المخصص تحديدًا؟](#)
- [كيف تحوّل التصميم العدسي إلى دفعة معتمدة؟](#)
- [أي مسار توريد يناسب ميزانيتك وموعدك النهائي؟](#)
- [ما أبرز النقاط التي ينبغي للمشتري معرفتها؟](#)
- [هل أنت مستعد لطلب عرض سعر وعينة؟](#)

↑ ما هو الملصق العدسي المخصص تحديدًا؟

وجه الملصق عبارة عن صفحة من حواف متوازية دقيقة تسمى العدسات الدقيقة. وتُصق فوق تصميم قُطع إلى شرائط وتُشكّل يرسل كل نتوء شرائح مختلفة إلى عينك بحسب زاوية المشاهدة. عند إمالة الملصق، تصل ^[7] OVER4 بالتناوب. وكما يوضح 4 إلى عينك مجموعة جديدة من الشرائح فترى تقليبًا أو حركة قصيرة. ويتطلب التأثير الحاد تطابق التشبيك مع خطوة العدسة، و«الصورة الضبابية تكاد تكون دائمًا مشكلة محاذة». في الفيلم الهولوجرافي، ينزلق البريق فوق صورة ثابتة. أما في الملصق العدسي، فالصورة نفسها تتغير.

الإطارات أو المشاهدات المعتادة	ما يراه المشاهد	التأثير
؛ ويصعب الحفاظ على نقاء التأثير بعد 23	تتحول صورة إلى أخرى	تقليب
عادةً 4-8	تسلسل حركة قصير رسوم متحركة	
10-20	تتحول صورة تدريجيًا إلى أخرى	تحول تدريجي
عادةً 10-16 مشاهدة	عمق من دون نظارات	D عمق 3

للعدسات العدسية^[8]. بالنسبة إلى الملصقات، فإن تقليبًا واضحًا من إطارين أو ثلاثة Owl3D تأتي أعداد الإطارات أعلاه من دليل هو المواصفة الأكثر أمانًا، وتوفر خطوط الملصقات القياسية تقليبًا رأسيًا أو أفقيًا بين 2، 3 أو 4 صور. تحتاج تأثيرات الرسوم إلى إطارات أكثر. تزيد الإطارات الإضافية من خطر التداخل الشبحي وغالبًا ما تتطلب عدسة D المتحركة والتحول التدريجي و3 مختلفة.

في التفاصيل ووضوح الخط LPI كيف يتحكم

إلى أن معظم المطبوعات الأصغر من نحو $18 \times \text{LPI}$ World3D إلى عدد العدسات الدقيقة لكل بوصة. ويشير دليل LPI يرمز المرتفع يمنحك صورة LPI المنخفض يمنحك تأثيرًا أفضل. و LPI «و: يلخص المقايضة كالاتي. LPI تستخدم عدسة 28 in 100-75. يحتفظ بأصغر تفاصيلك LPI أوضح». اختر أقل.

الحد الأدنى للخط	الأنسب لـ	العدسة LPI
نقطة 18	الملصقات الإعلانية ونقاط البيع التي تُشاهد من مسافة أبعد من طول الذراع	40
نقطة 12	D ملصقات التغليف والتقليب الترويجي و3	75
نقطة 8	ملصقات صغيرة تُمسك باليد ونصوص دقيقة	100

عند mil و LPI 14 عند mil 75 ويورد الدليل نفسه سماكات للعدسة تبلغ نحو 18. Enduraline^[6] تتبع الحدود الدنيا للخط دليل يحدد كيفية قياس أبعاد^[10] ISO/TS 20328:2016. الاسمية دقيقة أبدًا LPI لا تكون قيمة. (1 mil = 0.001 in) 100 LPI بأنها منخفضة التردد، و LPI ويصنف العدسات الأقل من 75. $5\% \pm RH$ و $50\% \pm 2^\circ C$ صفحية العدسة ودقة الخطوة عند 25 بأنها متوسطة التردد. يشرح المعيار طريقة قياس العدسة، لكنه لا يعتمد ملصقًا LPI و 75-150.



١ كيف تحوّل التصميم العدسي إلى دفعة معتمدة؟

تتضمن العملية أدناه سبع خطوات. تستبعد كل بوابة نمط فشل واحدًا قبل أن تدفع ثمن الدفعة الكاملة.

الخطوة 1: التأكد من أن المهمة تحتاج إلى تأثير عدسي

اختر الطباعة العدسية فقط عندما يجب أن تتغير الصورة أو تُظهر عمقًا مع تغير زاوية المشاهدة. أما التصميم الثابت الواحد فمن الأفضل طباعته على فيلم هولوغرافي أو فينيل قياسي. اختر تأثيرًا واحدًا، وحدد مسافة المشاهدة اليدوية (نحو 30-50 cm) واتجاه الحركة الرئيسي، وأبقِ عدد الإطارات منخفضًا. لا تجمع رسومًا متحركة متعددة الإطارات مع تبديل كامل للصورة (cm) عالي التباين.

الخطوة 2: تأكيد السطح واللاصق

مصممة للأسطح المسطحة فقط» وأن «مادة العدسة» D أن الملتصقات العدسية 3 ^[11] OVER4 FAQ توضح الأسئلة الشائعة لـ 4 صلبة ومقاومة للانحناء». كما أن ثني العدسة يفسد التأثير البصري. ينبغي للزجاجات المنحنية والأقمشة والأكياس اللينة استخدام فيلم هولوغرافي بدلًا من ذلك.

مزدوج الوجه ^[12] ما يلي DPLenticular بالنسبة إلى اللاصق، اطلب صحيفة البيانات. وعلى سبيل المثال، يورد فيلم

- °C الحد الأدنى لدرجة حرارة التطبيق هو 10
- على الفولاذ بعد 24 ساعة N/25 mm التصاق تقشير يبلغ نحو 11
- °C إلى +150 نطاق درجة حرارة الاستخدام النهائي من -40
- مدة صلاحية قدرها 2 سنة ومثانة خارجية تقارب 1 سنة

تصف هذه الأرقام الفيلم، وليست ضمانًا للملتصق. تحتاج مهام الاستخدام الخارجي والنوافذ إلى مواصفات لاصق مقاوم للطقس تُؤكّد بشكل منفصل. نؤكد اللاصق والبطانة الواقية في عرض السعر، ونختبرهما على الركيزة الفعلية الخاصة بك UV ولأشعة أثناء مرحلة اعتماد النموذج.



ودقة الطباعة LPI الخطوة 3: تثبيت

الطباعة 720 على DPI المحدد في برنامج التشبيك العدسة الفعلية تمامًا، وأن تكون LPI يجب أن «يطابق» ^[13] OVER4 وفقًا لـ 4 وتعيد المطبعة تشبيكه وفق الخطوة dpi. الأقل لتحديد الشرائط بوضوح». لا يزال المشترون يقدمون التصميم بدقة 300 المقاسة.

الخطوة 4: فحص ملف كل إطار قبل الإرسال

أرفق ملفات CMYK مستقل بالحجم الكامل ونظام JPEG أو TIFF أو PDF قَدِّم كل إطار للتقليب أو الرسوم المتحركة كملف بطبقات، تكون فيه كل طبقة ممتدة خلف عناصر PSD قَدِّم ملف ID المصدر القابلة للتحرير ودون ترتيب الإطارات. لمهام 3 ما يلي ^[14] World3D المقدمة. ويحدد دليل التصميم:

- in للقطع الأصغر من 27 × 40 dpi 300
- في ملفات الرسوم المتحركة in نرف قصّ قدره 1/8
- داخل خط القص in منطقة أمان قدرها 1/4
- على اليسار واليمين in نرف كامل قدره 1، D، بالنسبة إلى 3

للحد من التداخل الشبحي، استخدم خلفيات مشتركة بين الإطارات، وحرك العناصر الموضعية فقط، وتجنب التقليب من الأسود عن التداخل الشبحي ^[15] تضيف أن زيادة عدد الإطارات تزيد التداخل الشبحي، وأن الرسوم World3D إلى الأبيض. ملاحظة المتحركة من اليسار إلى اليمين تُظهر تداخلًا شبحيًا أكثر من الحركة من أعلى إلى أسفل. لا تُشَبِّك الملفات بنفسك ما لم تزودك المطبعة بالخطوة المقاسة لتلك الدفعة من مادة العدسة.



الخطوة 5: قياس خطوة العدسة قبل الطباعة

:تسلسل الإنتاج ^[16] Kodak تصف الورقة التقنية لـ

- اختر مادة العدسة وقس خطوتها.
- اضبط دقة التشبيك استنادًا إلى هذا القياس، ثم شَبِّك الإطارات.
- اطبِع على ظهر العدسة، مع محاذاة الشرائط بدقة مع العدسات الدقيقة.
- اقطع بالقالب وأضف اللاصق أخيرًا.

صفائح بيعت ^[17] Reddit قياس الخطوة مهم لأن القيم الاسمية تكون غير دقيقة غالبًا. اشترى أحد صناع الأعمال اليدوية على وقد تتغير الخطوة أيضًا بين الدفعات. LPI ثم تبيّن من طبعات الاختبار أن التصميم يجب طباعته عند 47.73 LPI، على أنها 50 ومع الحرارة والرطوبة، لذلك يجب صنع العينة من مادة العدسة نفسها المستخدمة في الإنتاج.



الخطوة 6: فحص العينة عند ثلاث زوايا

افحص العينة من اليسار والوسط واليمين في إضاءة داخلية عادية وعلى مسافة المشاهدة الفعلية. ارفض أي عينة تظهر فيها [ISO 20793:2024^{\[18\]}](#) الصورتان معًا، أو يتكسر فيها النص، أو بالكاد تتغير فيها الصورة. لأعمال التقلب والصورة المتغيرة، يحدد أربعة مقاييس: التداخل المتبادل، ونطاق زاوية المشاهدة، والانحراف الزاوي عن الزاوية المصممة، والتجانس عبر مساحة إلى معيار بصري متفق عليه بين المشتري والمطبعة. دوّن زوايا D ولذلك تحتاج مهام 3، ID الطباعة. لا يغطي المعيار مطبوعات 3 الفحص ومصدر الضوء ومعايير القبول في أمر الشراء حتى يحكم الطرفان على العينة بالطريقة نفسها.



الخطوة 7: التعبئة والتخزين والتخطيط لإعادة الطلب

تظهر الخدوش على العدسة أكثر من الفيلم، ويبدو خدش واحد يعبر العدسات الدقيقة كأنه عيب طباعة. اشحن المصقات مع تنصح بحفظ المخزون «في بيئة باردة وجافة، بعيدًا عن ^[19] ONE Plastic. حماية جانب العدسة بأوراق فاصلة، وخزنها مسطحة أشعة الشمس المباشرة والحرارة». قد تسبب تغيرات الرطوبة تقوس الصفائح. احفظ العينة المعتمدة ومواصفة العدسة وملفات الإطارات معًا، بحيث يمكن مطابقة إعادة الطلب مع مرجع سبق اعتماده.



↑ أي مسار توريد يناسب ميزانيتك وموعدك النهائي؟

يوم عمل من تأكيد 22 to تنصح بالتخطيط لنحو 20 ^[21] OVER4 تذكر صفحة الإنتاج 15 يومًا. لكن صفحة المدة الزمنية لـ 4 الطلب واعتماد العينة، من دون الشحن. خطط جدولك وفق الرقم الأطول.

اطلب الكمية التي ستستخدمها فعليًا. غالبًا ما تبقى المخزونات المتبقية من تصاميم الإصدارات المحدودة دون استخدام بعد انتهاء الإصدار.

ادعاء «مقاوم للماء» في صفحة المورد ليس تقرير اختبار. الأرقام المؤكدة لطلبك تأتي فقط من عرض السعر الخاص بك والعينة المعتمدة.

ما الذي ينبغي أن يحدده كل عرض سعر؟

يحدد عرض السعر الكامل ما يلي:

- نوع التأثير وعدد الإطارات
- والسماكة LPI اتجاه العدسة و
- المقاس والشكل النهائيان
- اللاصق والبطانة
- السعر عند كل شريحة كمية والحد الأدنى للطلب
- أيام الإنتاج المحسوبة من اعتماد العينة
- ما إذا كانت العينات والشحن مشمولة

أي بند مفقود من عرض السعر يميل إلى الظهور لاحقًا كأمر تغيير.

ما قواعد الامتثال وإعادة التدوير المطبقة؟

لا يخضع الملصق الترويجي تلقائيًا لقواعد التغليف المنظم، لكن استخدامه النهائي قد يجعله خاضعًا لها.

- لإضافات الغذائية غير المباشرة، بما فيها **FDA ملامسة الغذاء**: إذا لامس الملصق الغذاء، يُقَيِّم لاصقه بموجب قواعد [eCFR^{\[25\]}](#) للاصفات الحساسة للضغط ([العنوان 21 من 21 CFR 175.125](#)).
- إلزاميًا، ويتطلب أيضًا اختبار جهة خارجية ASTM F963 يجعل CPSIA **ألعاب الأطفال**: إذا كان المنتج لعبة أطفال، فإن [CPSC^{\[26\]}](#) وشهادة منتج للأطفال.
- مباشرة في جميع أنحاء الاتحاد (PPWR) **تغليف الاتحاد الأوروبي**: تطبيق اللائحة (الاتحاد الأوروبي) 2025/40 لذلك يُعامل ملصق العدسة المستخدم كجزء من التغليف. ([European Sealing^{\[27\]}](#)) الأوروبي منذ 12 أغسطس 2026 على أنه تغليف بلاستيكي.
- ادعاءات «قابل لإعادة التدوير» على المنتجات SB 343 **ادعاءات القابلية لإعادة التدوير في كاليفورنيا**: يقيّد (Strategic) المصنّعة بعد 4 أكتوبر 2026. كما أن أمرًا قضائيًا اتحاديًا تمهيدًا صدر في 14 يوليو 2026 مسجل أيضًا متعددة الطبقات PET لا ينبغي وضع علامة قابلة لإعادة التدوير على ملصقات عدسات. ([Packaging Insights^{\[28\]}](#)) افتراضيًا.

مليون، أو 29.95%، من السوق USD 314.48 تقدّر أن التغليف والملصقات شكّلًا نحو [PW Consulting^{\[29\]}](#)، لسياق الطلب في 2025، بعد الإعلانات. وتختلف تقديرات الشركات الأخرى بمقدار رتبة حجم. عند الاستشهاد ID العالمي لصفائح العدسات 3 بحجم السوق، اذكر التقرير والسنة بدلًا من اقتباس رقم واحد للقطاع.

1 ما أبرز النقاط التي ينبغي للمشتري معرفتها؟

- **خطط للجدول بالأسابيع لا بالأيام.** — نحو 20-22 يوم عمل بعد اعتماد العينة، من دون الشحن (المصدر)
- 8 نقطة عند LPI، 12 نقطة عند 75 LPI، يعتمد الحد الأدنى لحجم الخط على العدسة. — 18 نقطة عند 40 (المصدر) 100 LPI
- التداخل المتبادل ونطاق زاوية المشاهدة وعدم ISO 20793:2024 يمكن قياس جودة تأثير التغليف. — يغطي (المحاذاة والتجانس) ([المصدر](#))
- مليون، أو 29.95% من سوق الصفائح USD 314.48 يشكل التغليف سوقًا رئيسيًا للصفائح العدسية. — نحو (في 2025) (المصدر) 3D
- PPWR — **تنطبق قواعد تغليف الاتحاد الأوروبي الآن على مكونات العدسات المستخدمة في التغليف** (مطبق مباشرة منذ 12 أغسطس 2026) (المصدر)

1 هل أنت مستعد لطلب عرض سعر وعينة؟

تستحق التقنية العدسية تكلفتها عندما يكون التغيير نفسه هو الرسالة والسطح مستويًا. لذلك تناسبها تواريخ إطلاق تُكشف على علبة هدايا، أو شخصية تتحرك على بضائع إصدار محدود، أو شعار يتحول إلى عرض في معرض تجاري. وهي الخيار الخاطئ للزجاجات المنحنية، أو المواعيد النهائية التي مدتها 1 أسبوع، أو العمل الفني الثابت. اجعل الموجز من إطارين أو ثلاثة، واختر يناسب أصغر نص، ولا تعتمد أي شيء حتى ينجح نموذج مطبوع على عدسة الإنتاج من ثلاث زوايا. **أرسل ملفات LPI الإطارات والسطح المستهدف ونطاق الكمية لطلب عرض سعر ونموذج مطبوع من ثلاث زوايا لمشروعك**.

^[1] [Alora Packaging](#): صفحة ملصقات عدسية تسرد استخدامات التغليف والترويج.

^[4] [OVER4](#): دليل 4 [4]. صلابة العدسة ومدى ملاءمتها للأسطح المستوية.

^[5] [Lenticular World](#): 2022. تعريف التداخل الشبكي العدسي وأسبابه.

^[6] [Enduraline](#): دليل تصميم يغطي الحدود الدنيا للخط والخلفيات وسماكة العدسة.

^[7] [OVER4](#): كيفية عمل الملصقات العدسية؛ الصبابة الناتجة عن سوء المحاذاة.

- [↵](#) ^[8] Owl3D: التأثيرات العدسية لكل نوع من الإطارات المعتادة
- [↵](#) ^[9] .بحسب مقاس الطباعة، LPI 2026 اختيار: World3D LPI دليل
- [↵](#) ^[10] ISO/TS 20328:2016: قياس أبعاد صفائح العدسات العدسية
- [↵](#) ^[11] .الملصقات العدسية مخصصة للأسطح المسطحة فقط: OVER4 FAQ: الأسئلة الشائعة لـ 4
- [↵](#) ^[12] DPLenticular: بيانات درجة الحرارة والتقشير والمتانة لفيلم اللاصق
- [↵](#) ^[13] .كحد أدنى DPI العدسة؛ الطباعة بدقة LPI 720 يجب أن يطابق: OVER4 FAQ: الأسئلة الشائعة لـ 4
- [↵](#) ^[14] .قواعد دقة الملفات والنزف ومنطقة الأمان: World3D دليل التصميم
- [↵](#) ^[15] .كيف يؤثر عدد الإطارات واتجاه الحركة في التداخل الشبحي: World3D
- [↵](#) ^[16] Kodak: ورقة تقنية عن عملية الطباعة العدسية
- [↵](#) ^[17] LPI. طُبعت عند LPI 47.73 صفائح اسمية 50 Reddit: حالة أعمال يدوية على
- [↵](#) ^[18] .قياس جودة الصورة للمطبوعات العدسية متغيرة الصورة: ISO 20793:2024
- [↵](#) ^[19] .العدسية PET إرشادات التخزين ومنع الخدوش لصفائح: ONE Plastic
- [↵](#) ^[21] .يوم عمل بعد اعتماد العينة 20-22: OVER4: مساعدة لـ 4
- [↵](#) ^[25] CFR 175.125 بما فيها لاصقات FDA 21 قواعد eCFR: العنوان 21 من
- [↵](#) ^[26] CPSC: ASTM F963 و CPSIA متطلبات سلامة ألعاب
- [↵](#) ^[27] European Sealing: مباشرة منذ 12 أغسطس 2026 PPWR يطبق
- [↵](#) ^[28] Strategic Packaging Insights: SB 343. متتبع قيود ادعاءات القابلية لإعادة التدوير
- [↵](#) ^[29] PW Consulting: حسب التطبيق D حصص سوق صفائح العدسات 2025 3

Product Option