



Contact Methods
Mob: (86)18668768846
Tel: (86) 577 68668118
Wechat: zigpac123
Skype: bruce.chan1999
E-mail: bruce@zigpac.com
Whatsapp: +86-18668768846
Telegram: @Zigpacstickers

Company Info
Name: Wenzhou Zigpac Industry Limited
Address: No. 148-152, Building C, Jiangbin
Commercial and Residential Building, Longgang
City, Wenzhou City, Zhejiang 325802, China



YOUR CUSTOM PRINTING & PACKAGING PARTNER FOR SMALL AND MEDIUM BUSINESSES



ذاتية اللصق ومقطوعة بالقالب حسب الطلب للتغليف والفصول EVA ملصقات رغوة
الدراسية والمنتجات الترويجية للعلامات التجارية

Product Image













Details

المخصصة هي ملصقات ذاتية اللصق مقطوعة بالقالب، مبنية على قلب رغوي مغلق EVA ملصقات رغوة الخلايا من أسيتات الإيثيلين-فينيل. تضفي إحساسًا بارزًا ومبطنًا على الشعارات والشخصيات والملصقات التعريفية، وهي مناسبة لزخارف التغليف، ومجموعات الفصول الدراسية، وهدايا الفعاليات، أما الاستخدامات الخارجية، أو الزيتية، أو المنحنية، أو التي قد يضعها الأطفال في أفواههم، فتحتاج كل منها إلى لاصق وطلاء وخطة اختبار خاصة بها، تُؤكد على عينة فعلية قبل الإنتاج بالجملة.

[↑](#) المخصصة، وأين تُستخدم؟ EVA من يشتري ملصقات رغوة

ينقسم معظم المشتريين إلى أربع فئات. تطلب فرق العلامات التجارية والتغليف والترويج ملصقات شعارات أو شخصيات بارزة لتغليف الألعاب والقرطاسية، وصناديق الاشتراك، وهدايا الفعاليات، وتتمثل اهتماماتهم في دقة الألوان، واعتماد التصميم، ومدة التسليم، وما إذا كان الأطفال سيتعاملون مع القطعة. ويريد مشترو التعليم والأشغال اليدوية أشكالًا ناعمة زاهية للوحات المكافآت ومجموعات الفصول الدراسية. أما المبدعون الصغار فيرغبون في دفعات قصيرة ونماذج إثبات سريعة. ويعرض الموردون الأمريكيون هذا الشكل بالطريقة نفسها: إذ يدرج أحدهم «تغليف الألعاب والألعاب الترفيهية، وكتب الأطفال

ومجموعات الأشغال اليدوية، وملصقات القرطاسية والمخططات، وهدايا الفعاليات والمدارس» ضمن الاستخدامات الأساسية¹ في صفحة منتج ملصقات الرغوة¹.

تضع فئة أصغر من محبي نمط الحياةشارات رغوية سميكة على الحقائق الصلبة وصناديق التبريد وصناديق الكاميرات. وتبيع² M ومدعومًا بلاصق عالي الالتصاق 3 mm، بسماكة CNC 6 عالي الكثافة، مقطوعًا بال EVA إحدى علامات المعدات ملصق لكنه لا يشارك mm، لصناديق الأدوات وحافظات كاميرات الحركة. يحمل هذا المنتج الاسم نفسه لملصق فصلي بسماكة 1 المواصفات نفسها. وهناك فئة ثالثة من مهندسي الإلكترونيات والسيارات والتغليف تصل غالبًا إلى هذا المصطلح عند البحث عن حشيات ومصدات مقطوعة بالقالب ومدعومة بلاصق. تُقِيم هذه الأجزاء بحسب الانضغاط والكثافة وبيانات اللاصق بدلًا من التصميم، لذا تتناولها هذه الصفحة كنقطة مقارنة فقط.

لماذا تنجح طلبات ملصقات الرغوة في العينة ثم تفشل في الاستخدام الفعلي؟¹

المشكلة. غالبًا ما تبدو عينة ملصق الرغوة مناسبة عند لمسها؛ ناعمة وبارزة ولاصقة على مكتب نظيف. تبدأ المشكلة حين يواجه الطلب بالجملة الأسطح الفعلية. فقد ترتفع الحواف على الزجاجات، أو تصل إعادة الطلب بدرجة لون مختلفة قليلًا، أو يعجز الطفل عن نزع الملصق من بطاقته.

معظم هذه الأسباب ميكانيكية أو كيميائية، وليست مجرد «غراء رديء». ويذكر دليل الرغوة ذاتية اللصق أن الغبار والزيت والشحوم والرطوبة وبقايا المنظفات هي أهم أسباب عدم التصاق الرغوة. كما يحذّر من أن الزوايا الحادة والسماكة المفرطة والانحناءات الضيقة تجعل الرغوة اللينة ترتد حتى تنفصل الحواف تدريجيًا³. يمثّل ضوء الشمس الفخ الثاني. وتصفّ إحدى للأشعة فوق البنفسجية والأوزون بأنها «متوسطة» فقط، لأن التعرض المطوّل لأشعة EVA المقارنات بين المواد مقاومة الشمس المباشرة يسبب اصفرار المادة وهشاشتها. وتصفّ المقارنة نفسها مقاومتها للزيت والمذيبات بأنها «ضعيفة»⁴. تمثل الإزالة الفخ الثالث. اختبر قابلية التقشير على سطحك الفعلي، وأدرج إزالة اللاصق ضمن فحوص العينات المتفق عليها. حتى إن بحرية فاختار تُدرج الالتصاق وجودة التنفيذ ضمن الأمور الخارجة عن نطاق ضمانها⁶. يبيّن ذلك أين يكمن الخطر EVA علامة عندما لا يُحدّد اللاصق.

الحل. تعامل مع الطلب بوصفه مواصفة لا خيارًا شكليًا. ابدأ بتحديد السطح والبيئة والمستخدم. ثم اختر السماكة واللاصق والبطانة وأسلوب القص. وأخيرًا، اعتمد عينة فعلية وفق فحوص متفق عليها. تشرح الأقسام التالية هذا التسلسل وتبيّن أين تنتهي المعايير العامة وأين يجب أن يتولى عرض السعر أو العينة أو تقرير الاختبار الأمر.



جدول المحتويات

- [المخصصة، وأين تُستخدم؟ EVA من يشتري ملصقات رغوة](#)
- [لماذا تنجح طلبات ملصقات الرغوة في العينة ثم تفشل في الاستخدام الفعلي؟](#)
- [المخصص، وما الذي لا يُعد منه؟ EVA ما ملصق رغوة](#)
- [كيف تحدد مواصفات طلب ملصقات الرغوة وتعتمد خطوة بخطوة؟](#)
- [أي خيار من الملصقات البارزة يناسب ميزانيتك وحجم طلبك واستخدامك؟](#)
- [ما أهم النقاط قبل طلب عرض سعر؟](#)
- [هل أنت مستعد لتحويل تصميمك إلى مواصفة ملصق رغوي مختبرة؟](#)

↑ المخصص، وما الذي لا يُعد منه؟ EVA ما ملصق رغوة

هو بوليمر مشترك من أسيئات الإيثيلين-فينيل. وفي هيئة الملصقات يأتي بينيتين. يصف أحد الموردين البنية المصفحة EVA الناعمة^[2] ثم قص EVA «المنتفخة» بأنها ملصقات بارزة ومبطنة تُصنع عبر تصفيح طبقة علوية مطبوعة فوق قلب من رغوة ملونة مع طبقة لاصقة وبطانة EVA الطبقات بالقالب إلى الشكل المطلوب. أما بنية الأشغال اليدوية البسيطة فتستخدم رغوة تحرير. ويشير دليل إنتاج إلى أنه يمكن إجراء قص قبلي لها على صفائح أو قصها بالكامل كقطع منفردة^[8]، وأن لاصقها المخصص للأشغال اليدوية معد للاستخدام الزخرفي. أما التثبيت طويل الأمد أو الاستخدام الخارجي فيحتاج إلى اختبار منفصل.

تُعد البنية مغلقة الخلايا مهمة. تصفها مقارنة المواد المذكورة أعلاه بأنها دقيقة ومتجانسة وغير ماصة، لذلك لا تتشرب كتلة الرغوة رذاذ الماء أو المطر. لكن ذلك لا يجعل الملصق النهائي مصنعاً للاستخدام الخارجي. فلكل من الطباعة والفيلم واللاصق جدول فشل خاص به، ولا ينبغي استعارة أرقام العمر الخارجي لملصقات الفينيل لاستخدامها مع ملصقات الرغوة. كما أن ملصق والتشوه الانضغاطي، بينما تُشتري الملصقات Shore الرغوة ليس خشية. تُشتري الوسادات الوظيفية وفق الكثافة وصلابة واحد سبب شائع لعروض أسعار غير متطابقة RFQ الزخرفية وفق المظهر والملمس وسلوك التقشير. وخلط الاثنين في طلب

يتحدد الحجم وقابلية القراءة من سلوك الرغوة. تشير إرشادات الموردين إلى أن الرغوة تناسب الأشكال الجريئة والبسيطة على أفضل وجه. وتميل النصوص ذات الزوائد الدقيقة والخطوط الرفيعة والفتحات الصغيرة داخل الحروف إلى التمزق أو الانغلاق عندما تضغط الشفرة الرغوة. خطط ارتفاعات الحروف وسماكات الخطوط وفقاً للقص بدلاً من معاينة الشاشة، وافحص الوضوح من مسافة ذراع على نموذج مطبوع قبل الاعتماد.



١ كيف تحدد مواصفات طلب ملصقات الرغوة وتعتمده خطوة بخطوة؟

الخطوة 1: تحديد السطح والبيئة والمستخدم النهائي

أو معدن مطلي، أو قماش. سجّل ما إذا كان الملصق سيستخدم داخلياً أو PP، دوّن الرقعة الدقيقة: كرتون مطلي، أو بلاستيك خارجي، ودرجات الحرارة التي سيتعرض لها، وما إذا كان الأطفال سيتعاملون معه. تقود هذه الإجابات كل اختيار لاحق. حدّد الآن الأسطح المنحنية مثل زجاجات الماء أو الخوذ، لأن الارتداد على الانحناءات الضيقة نمط موثوق لارتفاع الحواف. وسجّل كذلك أي روتين تنظيف، إذ إن بقايا المنظفات والمسح باتجاه الحافة يعملان ضد الالتصاق.

الخطوة 2: اختيار السماكة والكثافة والصلابة وفق مقياس محدد

تبدو الرغوة الأسماك أكثر ثراءً، لكنها ترفع إجهاد الحواف. mm تُعرض ملصقات الرغوة الرسومية عادةً بنوى من 1، 2 أو 3 EVA، وتجعل القص أصعب. وإذا كانت الصلابة مهمة، فحدّدها مع ذكر المقياس المعتمد. ويذكر دليل الكثافة النطاقات الشائعة لغير قابلة للتبادل [9]. ولأغراض التحقق Shore A و Shore C ويشدّد على أن قيم Shore C 20-70 و kg/m³ وهي 200-300 يغطي الكثافة والانضغاط الدائم والشد والتمزق وامتصاص الماء للرغوات البولي إيثين مغلقة الخلايا [10] ASTM D3575، المخبري المرنة. أكّد الكثافة والصلابة في عرض السعر، وتحقّق منهما على العينة.

الخطوة 3: مطابقة اللاصق والبطانة مع الرقعة

إلى °F أن لها نطاق تشغيل من -26 EVA 2 76 افضل تصنيف درجة حرارة الرغوة عن تصنيف اللاصق. تذكر ورقة بيانات للرغوة وحدها، لكن اللاصق يفشل عادةً أولاً. بالنسبة إلى البلاستيك منخفض الطاقة السطحية أو الحرارة المستمرة، 194°F [11] بدلاً من لاصق المطاط المصهور الساخن العادي. VHB [12] أو 467MP يوصي المحولون عادةً بـ لواصل نقل أكريليكية مثل 3 SKU وينبغي أن يتبع ضغط الربط ووقت التثبيت ورقة بيانات ذلك اللاصق نفسها. اعتبر اللاصقات الدائمة والقابلة للإزالة منفصلين، لأن «القوة» و«سهولة الإزالة» نادراً ما تجتمعان في منتج واحد. وبالنسبة إلى منتجات الأطفال، تُعد البطانة بند قبول أيضاً: إذا كان نزعها صعباً، انخفضت سهولة الاستخدام.



الخطوة 4: فحص ملف التصميم مسبقاً

وضع، CMYK أو Pantone بمقياس 1:1. أدرج مراجع (DXF أو SVG أو PDF أو EPS أو AI) أرسل مخططات متجهة مغلقة خط القص في طبقة مستقلة، وأضف تخطيط الصفائح إذا كنت تحتاج إلى صفائح بقص قبلي. بسّط التصميم قبل إرساله.

الجسور الضيقة والفتحات الداخلية والانعطافات الحادة والعناصر المجزأة والتباعد الضيق تزيد معدلات الهدر وتزعزع استقرار التحويل^[13] دور الزوايا الداخلية، وادمج الجزر الصغيرة، واترك هامشًا بين الطباعة والقص كي لا يكشف انحراف التسجيل الطبيعي الرغبة المكشوفة عند الحافة.



الخطوة 5: اختيار طريقة القص والاتفاق على التفاوتات

يناسب القص الرقمي أو بالليزر الدفعات القصيرة والمخططات المعقدة. وتناسب قوالب السكاكين الفولاذية الأشكال المتكررة للقص بالقالب، بحسب mm للقص المخصص نحو $\pm 1.0-1.5$ EVA بكميات كبيرة. اتفق كتابةً على تفاوتات واقعية. يورد دليل ويضيف أن الرغبة السميكة قد تُظهر «تضييقًا في الوسط» طفيفًا على جدران القص، CNC للـ mm السماكة، و $\pm 0.5-1.0$ ويقرر أن المورد الذي يعد بـ تفاوت صفرى مطلق في الرغبة لا يفهم المادة^[14] قد تحمل حواف الليزر علامات حرارة خفيفة أو رائحة، وقد يختلف اللون المسمى نفسه بين دفعات الرغبة. حدّد الأبعاد الحرجة وشطف الحافة المقبول على الرسم.



الخطوة 6: اعتماد عينة فعلية وفق فحوص مكتوبة

قِس مخطط العينة وسماكتها وتسجيل الطباعة. انزعها يدويًا من البطانة، وثبتها على ركزيتك الفعلية، ثم أعد فحص الحواف بعد فترة تثبيت. عند إجراء اختبار التقشير، انظر إلى نمط الفشل لا إلى القوة وحدها. يميّز دليل الالتصاق بين الانفصال البيئي النظيف، وفشل اللاصق التماسكي، و تمزق الرغوة، الذي يثبت فقط أن الرابطة تدوم أطول من الرغوة^[15] اطلب تقارير اختبار وتشوّهًا انضغاطيًا 6.0% (GB/T 6343-1995) kg/m^3 لاصقة كثافة 123.5 EVA تذكر طرقها. يورد تقرير منشور للفاقة ☐ استخدمه مرجعًا للتنسيق، لا بيانات لهذا المنتج. للاستخدام الخارجي أو داخل المركبات، اطلب تعنيقًا^[16] (GB/T 6669-2008) حراريًا ورطوبيًا قبل الإصدار بدلًا من الاعتماد على اختبار ضغط بدرجة حرارة الغرفة.



يؤكد عند الطلب	المادة / مرجع التصميم	حقل طلب عرض السعر
يُسعر حسب التصميم؛ ويُتحقق منه على العينة	على صفحة ملصقات mm بسماكة 1, 2 أو 3 EVA قلب منتفخة أمريكية	سماكة القلب
يحددها المشتري؛ بانتظار اختبار العينة	30-200 kg/m ³ ؛ Shore C 20-70 (Damao)	الكثافة / الصلابة
يُتفق عليه في الرسم عند مرحلة الإنبات	mm؛ CNC CNC ±0.5-1.0 mm قص بال قالب ±1.0-1.5 (Damao)	تفاوت القص
يُختار حسب الركيزة؛ ويُفحص التقشير على العينة	M 467MP/VHB أكريليك دائم مع خيار قابل للإزالة؛ 3 للأسطح الصعبة	اللاصق
يؤكد وفقًا للتصميم	in لكل جانب؛ صفائح بقص قبلي حتى 8.5 × 11 in 0.75-8 (PuffSticker)	الحجم
يُسعر حسب الطلب	أكد الحد الأدنى لكمية الطلب وجدول الإنتاج لتصميمك	الحد الأدنى لكمية (MOQ) (الطلب) / مدة التسليم
يتطلب الاستخدام الخارجي اختبارًا منفصلاً	(Damao) «مقبول» UV الخلايا المغلقة تقاوم الماء؛ وتصنيف	الماء / الأشعة فوق البنفسجية

يعرض العمود الأوسط مراجع المواد والتصميم، وليست مواصفات متفقاً عليها. ويوضح العمود الأيمن ما يجب تأكيده لطلبك. أكد ومدة التسليم والكثافة ومتطلبات الأداء في عرض السعر واعتماد العينة، حتى تصف الأرقام (MOQ) الحد الأدنى لكمية الطلب التي توقع عليها ملصقاتك أنت، لا متوسطاً عاماً من الكتالوج.

أي خيار من الملصقات البارزة يناسب ميزانيتك وحجم طلبك؟ [↑](#) واستخدامك؟

نقاط يجب الانتباه لها	الأنسب لـ	الخيار
مقاومة الرغوة للماء مصنفة «متوسطة»؛ الخطوط الدقيقة غير مناسبة	منتجات العلامة التجارية، وأختام التغليف، ومجموعات الفعاليات	منتفخ مُصَفَّح EVA
القوالب والشحن والرسوم إضافية؛ الشهادات تحتاج إلى تقارير الدفعات	هدايا ترويجية، وأشغال أطفال يدوية، وبيع بالجملة	منتفخ / 3D EVA
جودة طباعة ضعيفة؛ ليس منتجاً رسمياً	التوسيد، وأقدام مانعة للانزلاق، والفواصل	صناعية EVA وسادات مقطوعة بال قالب
40-5 °C لا يمنح إحساساً بارزاً؛ نطاق	أختام صناديق كاشفة للعبث	قابل EVA ملصق أمان للتلصق
صلب وغير قابل للانضغاط؛ بلا ملمس ناعم	لوحات تعريف، وزجاجات، وشارات خارجية	ملصق قبة إيبوكسي (غير EVA)

EVA تتغير الأسعار حسب المقاس والسماكة وعدد الألوان واللاصق وشروط التجارة، لذا قارن المتشابه بالمتشابه. اختر المَصْفَح للقطع الناعمة الكاملة الألوان. واستخدم الوسادات للحماية من الصدمات، والفيلم الرقيق القابل للتمزق لكشف العبث. وعندما تكون اللمعان ومقاومة الماء أهم من النعومة، يكون الإيبوكسي الخيار الأنسب: إذ تصنف مقارنة لأحد الموردين مقاومة الإيبوكسي للماء بأنها «عالية جداً» مقابل «متوسطة» للرغوة.

ما المستندات التي ينبغي أن ترافق طلبات الأطفال والطلبات المنظمة؟

لا تخضع ملصقات العلامات التجارية العادية تلقائياً لقواعد الألعاب. وبمجرد أن يُصمم الملصق أساساً للأطفال، أو يُباع ضمن «مجموعات ألعاب، تصبح وثائق الاختبار أهم من عبارة «غير سام».

القاعدة

ما الذي تنظمه

ما الذي يجب طلبه

2015/2115 (EU) التوجيه^[20]	الفورماميد في ألعاب الرغوة للاستخدام دون عمر 36- شهرًا أو الذي قد يوضع في الفم: حد محتوى خلال 28 $\mu\text{g}/\text{m}^3$ كغ؛ وفوقه، انبعاث 200 mg/20 يومًا	تقرير محتوى أو انبعاث يذكر الطريقة والدقة
موحد بموجب EN 71-15:2025، نشر، 2026/2032 (EU) القرار^[21] 14-09-2026	طريقة اختبار محتوى الفورماميد في مواد ألعاب الرغوة	EN تقرير يستشهد بـ 71-15:2025
2025/2509 (EU) اللائحة^[22]	اعتبارًا من EC/تحل محل التوجيه 2009/48 01-08-2030؛ وتضيف جواز المنتج الرقمي لكل نموذج لعبة	خطة توثيق لكل نموذج لعبة
رقم 77، الملحق REACH إدخال CFR من 2023/1464 (EU) اللائحة^[23]	0.080 mg/m³ انبعاث الفورمالدهيد الداخلي بمقدار 0.080 للمواد غير الأثائية، بما فيها السلع الرغوية، اعتبارًا من 06-08-2026	بيانات انبعاث تغطي الرغوة والحبر واللاصق
الأمريكي، الجزء 16 CPSIA قانون سلامة ألعاب CFR 1250 من CFR (CPSA)^[24]	المنتجات المصممة أساسًا للأطفال بعمر 12 وأصغر تتطلب اختبار جهة خارجية وشهادة منتج للأطفال	CPSC: تقرير من مختبر تقبله مرتبطة بالنموذج CPC وشهادة والدقة

في إدراجات الكناالوج SGS أو EN 71 اطلب رقم التقرير وطريقته ووصف العينة والدقة التي يغطيها كل تقرير. تطل ادعاءات EVA بيانات من المورد حتى يصل تقرير اللونك ودفعتك. وتحتاج الاستخدامات المنظمة الأخرى إلى إثباتها الخاص. تجتاز صفحة وهي سماكة نادرًا ما تصل إليها الملتصقات الرفيعة. ولا in، فقط عند سماكة لا تقل عن 0.250 FMVSS 302 المذكورة سابقًا 2 ملصقًا مركبًا من حبر ولاصق وبطانة صالِحًا لملامسة الغذاء CFR 177.1350 المصرح به بموجب EVA 21 تجعل راتنج.

كيف ينبغي التعامل مع التعبئة والضمان وإعادة الطلب؟

احتفظ بالعينة المعتمدة بوصفها المرجع الذهبي. ولكل دفعة، سجّل دفعة لون الرغوة ونوع اللاصق والبطانة، لأن إعادة الطلب تنحرف عند تغير أي منها. عبئ الصفائح ذات القص القليل أو القطع المنفردة بشكل مسطح مع طبقات فاصلة حتى لا تتبّع الوجوه البارزة، إذ قد تحتفظ الرغوة الناعمة بعلامات ضغط ظاهرة. ضع تاريخ الإنتاج وظروف التخزين على المخزون المصفح بلاصق. وأخيرًا، اكتب شروط ضمان تتعامل مع الرغوة والطباعة واللاصق والتركيب كلاً على حدة، حتى لا يكون ارتفاع الحواف على سطح غير معتمد محل نزاع بعد التسليم.



↑ ما أهم النقاط قبل طلب عرض سعر؟

- **قارن عروض الأسعار على المواصفات نفسها.** — طابق المقاس والسماكة وعدد الألوان واللاصق وشروط التجارة.
- **mm! CNC CNC الرغوة ليست قطعة معدنية، لذا اتفق على التفاوتات كتابيًا.** — قص بالقالب $\pm 1.0-1.5$ (المصدر) $\pm 0.5-1.0$ mm
- **كغ/!mg تخضع منتجات الرغوة المخصصة للأطفال لحدود الفورماميد في الاتحاد الأوروبي.** — حد 200 (خلال 28 يومًا) (المصدر) $\mu\text{g}/\text{m}^3$ انبعاث 20
- **اعتبارًا mg/m^3 تشمل حدود الفورمالديهايد الداخلية في الاتحاد الأوروبي الآن السلع الرغوية.** — 0.080 (من 6 أغسطس 2026) (المصدر)
- **مليون في US\$2,346.3 — باطراد، لكنه لا يقيس الطلب على الملصقات EVA ينمو سوق مواد رغوة** (2025; 5.3%; معدل نمو سنوي مركب 2033 حتى 2033) (المصدر)
- **مليار في 2025، ومن المتوقع US\$4.84 — الملصقات المخصصة قطاع أخذ في النمو، وفق ملخص ثانوي** (مليار بحلول 2035) (المصدر US\$8.45 أن يصل إلى

↑ هل أنت مستعد لتحويل تصميمك إلى مواصفة ملصق رغوي مختبرة؟

يبدأ طلب ملصقات الرغوة الجيد من السطح والبيئة والشخص الذي سينزعها، ثم ينتقل إلى التصميم. تُؤكد السماكة واللاصق والبطانة وتفاوت القص في عرض السعر وتُثبت على عينة فعلية. ويضيف كل من استخدامات الأطفال والخارج والسيارات وقرب الغذاء تقريره الخاص. لا شيء في هذه الصفحة يحل محل تلك العينة. إنها توضح ما يجب طلبه وكيفية تقييم الإجابة. **أرسل تصميمك المتجهي والسطح المستهدف والاستخدام المقصود وشرائح الكمية لطلب عرض سعر وعينة فعلية.**

↪ [تطبيقات ملصقات الرغوة: PuffSticker: ملصقات الرغوة^{\[1\]}](#)

↪ [M. ولاصق 3 mm بسماكة 6 EVA ملصق: Motion Marine Customs^{\[2\]}](#)

↪ [أسباب ارتفاع الرغوة ذاتية اللصق وفشلها: Foamiran^{\[3\]}](#)

↪ [مقابل النيوبرين للماء والأشعة فوق البنفسجية والزيوت EVA تقييمات: Damao Tech^{\[4\]}](#)

↪ [يدرج الالتصاق وجودة الصنعة كاستثناءات: SeaDek ضمان^{\[6\]}](#)

↪ [تعريف ملصقات الرغوة المنتفخة المصفحة: PuffSticker^{\[7\]}](#)

↪ [وقصها وحدود اللاصق EVA بنية ملصقات رغوة: YJ24^{\[8\]}](#)

↪ [وصلاتها EVA نطاقات كثافة: Damao دليل كثافة^{\[9\]}](#)

↪ [طرق اختبار الرغوات الأوليفينية المرنة مغلقة الخلايا: ASTM D3575^{\[10\]}](#)

↪ [FMVSS 302 وبيانات 2 EVA نطاق حرارة: H-O Products^{\[11\]}](#)

↪ [EVA اختيار اللاصق لوسادات: Xiamen Best Seal^{\[12\]}](#)

↪ [للهدر EVA سبب زيادة الأشكال المعقدة من: ODT Die Cut^{\[13\]}](#)

↪ [القابلة للتحقيق EVA للقص المخصص: تفاوتات قص Damao دليل^{\[14\]}](#)

↪ [تفسير أنماط فشل اختبار تقشير الرغوة: Rogers Corporation^{\[15\]}](#)

^[16] [↵](#) GB/T. لاصقة بطرق EVA تقرير اختبار لفافة رغوة Topsun.

^[20] [↵](#) EUR-Lex 2015/2115: حدود الفورماميد لمواد ألعاب الرغوة.

^[21] [↵](#) EUR-Lex 2026/2032: إدراج المعيار الموحد EN 71-15:2025.

^[22] [↵](#) EUR-Lex 2025/2509: نص لائحة سلامة الألعاب الجديدة في الاتحاد الأوروبي.

^[23] [↵](#) Cleo Labs: في الاتحاد الأوروبي اعتبارًا من REACH 2026 حدود انبعاث الفورمالديهايد بموجب.

^[24] [↵](#) الاختبار والشهادات الأمريكية لمنتجات الأطفال CPSC: سلامة ألعاب.

Product Option