



Contact Methods
Mob: (86)18668768846
Tel: (86) 577 68668118
Wechat: zigpac123
Skype: bruce.chan1999
E-mail: bruce@zigpac.com
Whatsapp: +86-18668768846
Telegram: @Zigpacstickers

Company Info
Name: Wenzhou Zigpac Industry Limited
Address: No. 148-152, Building C, Jiangbin
Commercial and Residential Building, Longgang
City, Wenzhou City, Zhejiang 325802, China



YOUR CUSTOM PRINTING & PACKAGING PARTNER FOR SMALL AND MEDIUM BUSINESSES



مخصّصة برباط سحب: أكياس من فيلم البولي مطبوعة وفق مواصفاتك PE أكياس

Product Image













Details

المخصّصة برباط سحب هي أكياس من فيلم البولي إيثيلين مطبوعة بشعارك ومغلقة بشريط PE أكياس سحب بلاستيكي أو حبل قطني. قبل طلب السعر، حدّد أربعة أمور: عيار الفيلم بالميل، ونوع الإغلاق، وعدد ألوان الطباعة، والكمية. ثم اعتمد إثباتاً مكتوباً وعينة فعلية قبل بدء الإنتاج الكمي.

لمن هذه الصفحة. غالبية مشتري أكياس البولي المطبوعة برباط سحب يديرون الفعاليات أو المشتريات أو العمليات في المؤسسات الصغيرة والمتوسطة. ومن المشتريين المعتادين فرق المعارض التجارية التي تحزم حقائب الحضور، ومديرو التدبير الفندقي الذين يشترون أكياس الغسيل، والعيادات التي تعبئ متعلقات المرضى، والمستودعات التي تفصل القطع والكتيبات تسرد خدمات صف السيارات في الفنادق، والغسيل، وبطولات الغولف، وإطلاق المنتجات، والمؤتمرات، ^[1]Interplas. والعينات والمعارض التجارية كتطبيقات فعلية. كما تشير إلى أن مساحة الطباعة الكبيرة على الوجهين تُحمل في أنحاء موقع الفعالية وبراها حاضرون آخرون. غالباً ما يريد المتسوقون الأفراد أكياس تخزين غير مطبوعة. ومن يريد حقيبة ظهر بوليستر برباط PE. سحب تُحمل على الكتف يحتاج إلى منتج قماشى لا إلى فيلم.

والمليمتر عند mil **لماذا يكلّفك ذلك؟** تحقّق من أن خيط السحب مُحاط بالكامل داخل القناة عند فتحة الكيس. وميّز بين

مقارنة السماكات. قد يستنزف تأخر اعتماد التصميم الفني الجدول الزمني دون أن يلاحظ.

الحل. تعامل مع الكيس على أنه مواصفة، لا مجرد اختيار من كئالوج. تغطي هذه الصفحة السماكة وطريقة الإغلاق والتصميم الفني والإنتاج والفحص والتسليم. وتقرن مسارات التوريد التي يواجهها المشترون فعلاً، وتحدد أي ادعاءات تتعلق بالتلامس مع وسعر MOQ فيلم بخيط سحب المطبوعة حسب الطلب، فنحدد PE الأغذية وإعادة التدوير تحتاج إلى مستندات. أما أكياس الوحدة ومدة التسليم بعد تثبيت مواصفتك. ويُتحقق من الأداء بالاختبار على العينة، ولا يُوعد به مسبقاً.



جدول المحتويات

- [المخصّص برباط سحب تحديداً؟ PE ما هو كيس](#)
- [كيف تختار المقاس والعيار ومساحة الطباعة؟](#)
- [أي خيارات الإغلاق والفيلم تناسب محتوياتك؟](#)
- [كيف يجب تجهيز التصميم قبل صنع الألواح؟](#)
- [ماذا يحدث بين اعتماد الإثبات والشحن؟](#)
- [كيف تفحص دفعة قبل قبولها؟](#)
- [كيف تُعبأ الأكياس وتُشحن ويُعاد طلبها؟](#)
- [أي مسار توريد يناسب كميتك وموعدك؟](#)
- [ما ادعاءات ملامسة الغذاء وإعادة التدوير التي يمكنك تقديمها؟](#)
- [أهم النقاط للطلب الأسرع والأكثر أماناً](#)
- [هل أنت مستعد لتحديد مواصفات أكياسك؟](#)

↑ [المخصّص برباط سحب تحديداً؟ PE ما هو كيس](#)

لصلابة HDPE عادةً للنعومة والشفافية، و LDPE المخصّص برباط سحب من فيلم البولي إيثيلين. ويُختار PE يُصنع كيس يصف التسلسل: يُقص لوح فوتوبوليمر لكل لون ^[5]over4 ومقاومة الثقب. ويُطبع الفيلم على اللفة قبل تحويله إلى أكياس. 4 موضعي، ويُعالج الفيلم بالكورونا لتثبيت الحبر. ثم ينتقل الشريط المطبوع مباشرة إلى آلة تصنيع الأكياس التي تلحم وتثقب mm (0.010) هو المواصفة المرجعية لفيلم البولي إيثيلين حتى سماكة 0.254 ASTM D2103-23a^[6]. فتحات التهوية وتقصه. ويغطي سماحات الفيلم لا خصائص الكيس النهائي مثل عدد الألوان أو تصميم رباط السحب، in.)

in إذ يعرض مقاسات تتراوح من 5 × 7 ، Excellent Poly تُظهر نطاقات الإمكانيات المنشورة الحدود المعتادة. ومن أمثلتها

وطباعة فليكسوغرافية بما يصل إلى 10 ألوان. وتأتي هذه in، إلى 0.004 in والفيلم بسماكة من 0.00125 in، إلى 24 × 52 الأرقام من موّرد واحد، وليست معياراً صناعياً. ولهذا المنتج، تُذكر حدود المقاس والسماكة واللون في عرض السعر، وتُتحقق منها على العينة. أما حقائب الظهر بخيط السحب المصنوعة من البوليستر والنايلون فهي فئة منتجات منفصلة، وتُطبع بالشاشة الحريرية.

١ كيف تختار المقاس والعيار ومساحة الطباعة؟

ابدأ بالمحتويات لا بمقاس الكتالوج. قس أكبر قطعة أو الطقم المعبأ بالكامل، ثم أضف مساحة لقناة الحافة العلوية وثنية رباط 34 in. وطول 13 in، عرض 8 to 2.5 in. تسرد أكياسها برباط سحب بعيار 1.25 Pioneer Poly^[7]. السحب تقدم قاعاً مطوياً جانبياً لزيادة الحجم. حدّد العرض والطول وعمق Diversified Plastics & Packaging^[8]، وللعناصر الضخمة الثنية والسماحية معاً، بدلاً من قول «كبير بما يكفي للحمل». تعتمد السعة والحمولة على الأبعاد الفعلية وكيفية تعبئة الكيس، ويجب تأكيدهما بالعينة.

تحقق قبل الطلب	المحتويات المعتادة	العيار الإرشادي	فئة الاستخدام
زوايا حادة، ورفع متكرر	بطاقات ومستحضرات تجميل وبيع صغيرة معبأة	ميل 2-1.5	تجزئة خفيفة
الوزن الإجمالي بعد التعبئة	ملابس وأطقم للحضور	ميل 2.5-2	ملابس وأطقم متعددة القطع
قواعد محلية للحد الأدنى للسماكة	سلع أثقل	من نحو 3 ميل	للخدمة الشاقة
اختبار الثقب واللحام وحمل الحبل	منسوجات رطبة وقطع يُحدد باختبار العينة	غسيل رطب وقطع معدنية	

ويشير ذلك الدليل إلى أن الميل الواحد يساوي جزءاً من ألف من 4^[9]over، تتبع الفئات الثلاث الأولى دليل المشتري من 4 كما يحذر من أن بعض الولايات القضائية تضع حداً أدنى mm، وليس 2 mm، البوصة، لذا فإن 2 ميل يساوي تقريباً 0.05 يفيد بأن معظم عملائه يختارون 2-2.5 ميل لموازنة المتانة Excellent Poly. للسماكة لأكياس الحمل القابلة لإعادة الاستخدام in. له مساحة طباعة 6 × 6 in بمقاس 12 × 9.5 PrintGlobe والتكلفة. مساحة الطباعة مهمة بقدر مقاس الكيس. كيس أبقِ الشعارات بعيداً عن حواف اللحام وشقّة الكيس وفتحات التهوية، واجعل النص بحجم 8 نقطة أو أكبر ليظل مقروءاً على الفيلم المرن.



١ أي خيارات الإغلاق والفيلم تناسب محتوياتك؟

شريط Excellent Poly يؤثر اختيار الإغلاق في المتانة والتكلفة وقابلية إعادة التدوير أكثر مما يتوقعه معظم المشتريين. تطرح السحب البلاستيكي لمقاومة الرطوبة والمتانة في التعبئة الصناعية وعالية الحجم، والحبل القطني لمظهر أكثر نعومة وجاهز للبيع تذكر أن أربطة السحب القطنية تمنح أشد إغلاق وأعلى متانة، بينما شريط Diversified Plastics & Packaging. بالتجزئة وتضيف أن الحبل القطني يدوم مدة أطول Interplas. السحب البولي هو الخيار الأكثر اقتصادية للمحتويات خفيفة الوزن ويحمل وزناً أكبر، وأن شريط السحب البولي أقل تكلفة وقابل لإعادة التدوير بحد ذاته.

لا يمكن أن تحلّ أوصاف الكتالوج محل عينة فعلية. اكتب في أمر الشراء مادة الخيط، وما إذا كان خيطاً مفرداً أو مزدوجاً، ولون الشفاف يتيح للفريق التحقق من المحتويات بنظرة واحدة، PE الخيط، وسماكته، واعتمدها على العينة. أما بالنسبة للفيلم، فإن بينما يُخفي الفيلم الأبيض المحتويات ويمنح الشعارات تبايناً أعلى. وعلى الفيلم الشفاف، يحتاج أي لون غير الأبيض إلى طبقة أساس بيضاء، وهذه الطبقة تستخدم محطة طباعة إضافية وتؤثر في عدد الألواح.



١ كيف يجب تجهيز التصميم قبل صنع الألواح؟

بخطوط محولة إلى مسارات وبأسماء لكل لون موضعي. ضع الطبقة البيضاء السفلية في طبقة (PDF أو AI) قَدِّم ملفات متجهة مستقلة. يحتاج كل لون موضعي إلى لوح مستقل، لذا فإن تغيير لون بعد الاعتماد يعني صنع لوح جديد ودفع رسم جديد. كما أن معالجة السطح مهمة: تضعف معالجة الكورونا بمرور الوقت، وقد يحتاج الفيلم المخزن لفترة طويلة إلى إعادة معالجة قبل الطباعة لضمان التصاق الحبر.

يذكر أنه لا يُضمن التطابق التام للون، ويسمح بانحراف في المحاذاة ^[11] PrintGlobe. حدّد توقعات هامش السماح قبل التوقيع ^[12] ImprintItems to 1 in. كما يشير إلى أن المقاسات النهائية قد تختلف بمقدار 0.5 in. بين الألوان يصل إلى 0.5 in. ولا in. ويشترط ألا تقل المسافة بين الألوان عن 1/2 in، الذي يقدّمه بلونين سبوت في منطقة بمساحة 8 x 8 in 15 x 12 تظهر البروفة الرقمية تضخم نقاط الفليكسو وكثافة الحبر في المساحات المصمتة بالكامل، لذا اطلب عينة مطبوعة قبل الإنتاج. عندما تكون ألوان العلامة التجارية حاسمة.



↑ ماذا يحدث بين اعتماد الإثبات والشحن؟

مع التسلسل الذي تتبعه للتسعير والاعتماد ^[13] ECER يتطابق سير عمل مصنع معلن من إدراج مورد

1. يقدم العميل التصميم.
2. يُجهز المخطط ويُعاد للمراجعة.
3. يفحص العميل المقاس والألوان والتفاصيل ثم يعتمدها.
4. تُصنع عينة.
5. تُعتمد العينة كتابةً.
6. يبدأ الإنتاج الكمي.
7. يُجرى فحص الجودة قبل التعبئة.
8. يُشحن الطلب.

على آلة صنع الأكياس، يُطوى الفيلم المطبوع ويُشكّل منه قناة علوية. يُدخل الخيط أو الشريط في القناة، ثم تُلحم القناة بالحرارة دون أن يحترق الخيط. بعد ذلك يُلحم القاع أو يُزوّد بصلع جانبي، وتُثقب فتحات التهوية عند الحاجة، وتُقطع الأكياس وتُعدّ. تُحدّد مدة التسليم بعد تثبيت المواصفات، وتُحتسب من اعتماد البروفة. ويجب أيضاً على مشتري الفعاليات التحقق من قواعد الأمن في المكان المعني بحجم الكيس والشعار.



↑ كيف تفحص دفعة قبل قبولها؟

الفحص	الطريقة	أساس القبول
الأبعاد	قِس العرض والطول والثنية مقابل أمر الشراء	تنشر سماحية ^[14] APlasticBag السماحية المتفق عليها؛ $1/4 \pm \text{in}$
عيار الفيلم	قراءات ميكرومتر في عدة نقاط، مسجلة بالميل	العيار المطلوب ضمن سماحية العقد
اللون والتسجيل	قارن بالإثبات الموقع	mm وأقصى انحراف، مثلاً $2 \geq \text{Pantone}$ سماحية
التصاق الحبر	اختبار التقشير بالشريط والفرك	لا تقشر للحبر ولا انتقال بين الأكياس
اللحامات	فحص بصري مع رفع بالحمل الكامل	لا لحامات متقطعة أو باردة أو محترقة
رباط السحب	إغلاق وفتح متكرران عند الحمولة المخطط لها	الحبل محاط بالكامل، ينزلق بحرية، ويطابق أمر الشراء
الملصقات	تحقق من أعداد الصناديق والملصقات العدد والملصقات	تتطابق الكمية والدفعة ورقم القطعة

عالمي منشور لأكياس الخيط. يحدد المشتري والمورّد خطة أخذ العينات في العقد. اسمح بفحص من طرف ثالث AQL لا يوجد قبل الشحن، واحتفظ بسجلات فحص القطعة الأولى والفحص أثناء التصنيع والفحص النهائي مع العينة المعتمدة. وتستهدف هذه الفحوص نقاط الفشل، مثل الخيوط المتروكة خارج القناة، والدرزات التي تنفصل، والسماكة أو مادة الخيط التي لا تطابق الوصف المنشور.



١ كيف تُعبأ الأكياس وتُشحن ويُعاد طلبها؟

يجب أن يحمل كل صندوق رقم القطعة ورقم الدفعة والكمية. يُؤكد عدد القطع لكل صندوق في عرض السعر ولا يُفترض. وينبغي أن تشمل مستندات الشحن ورقة المواصفات ومرجع الدفعة. ولطلبات ملامسة الغذاء، ينبغي أن تشمل أيضاً إقرارات الراتنج والحبر الموضحة أدناه، وأي تقرير طرف ثالث تطلبه. تحتاج الطلبات العابرة للحدود إلى إضافة الشحن البحري أو الجوي إلى مهلة المصنع، لأن أيام الإنتاج ليست أيام الوصول.

خطّط لإعادة الطلب منذ الطلب الأول. احتفظ بنسخة البروفة المعتمدة وسجلات الألوان وعينة محفوظة حتى تتطابق التشغيلات المتكررة. اسأل أي مؤرّد، بما فيهم نحن، عن مدة تخزين الألوان وتكلفة التشغيل المتكرر قبل اعتماد الطلب الأول.



1 أي مسار توريد يناسب كميتك وموعدك؟

اختر الأكياس الخام غير المطبوعة فقط عندما لا تحتاج إلى شعار. وإذا كان الناس سيحملون الكيس على ظهورهم، فاختر بأنه حقيبة ظهر PE البوليستر بدلاً من وصف فيلم.

1 ما ادعاءات ملامسة الغذاء وإعادة التدوير التي يمكنك تقديمها؟

يجوز استخدام البوليمرات الأوليفينية المدرجة، بما فيها البولي إيثيلين، في [CFR 177.1520^{\[127\]}](#) ملامسة الأغذية. بموجب [21](#) المواد الملامسة للأغذية وفق شروط ذلك البند. وتنطبق هذه القاعدة على الراتنج، لا على الكيس المطبوع. وحين يشكّل حبر أو يحذّ المستخلصات الصافية القابلة للذوبان في الكلوروفورم بما لا [CFR 175.320^{\[181\]}](#) طلاءً سطح ملامسة الأغذية، فإن [21](#) ولاستخدام الكيس في الأغذية، اطلب إقراراً بالراتنج يحدد البند وشروط الاستخدام، إلى جانب بيان مطابقة 0.5 mg/in^2 يتجاوز 0.5 للحبر. وإلا، فضع على الأكياس بياناً بأنها غير مخصصة للتلامس مع الأغذية. ولا نقّر بصلاحية هذا المنتج للتلامس مع الأغذية إلا إذا تأكدت هذه المستندات أثناء عملية التسعير.

يعرّف رمز تعريف الراتنج البلاستيك فقط. ولا يعني أن المادة معاد تدويرها، ASTM D7611 **ملصقات إعادة التدوير**. بموجب أفلاماً مرمزة بـ [PE Clear Film Grade A^{\[201\]}](#) ذلك. وتحدد مواصفة [ANSI^{\[191\]}](#) أو أن أنظمة الجمع موجودة، كما يوضح **ملخص** إجمالي تلوث لا يزيد عن 5% وزناً. الطباعة الكثيفة والفيلم الملون والحبل القطني كلها تجعل الكيس «LDPE/LLDPE»، 4# رموز الأسهم المتعاقبة على المنتجات SB 343 يقيّد قانون كاليفورنيا، [Packaging Dive^{\[221\]}](#) أبعد عن هذه الفئة. وفقاً لـ المصنوعة في 4 أكتوبر 2026. ويذكر المصدر نفسه أن واشنطن تفرض حداً أدنى قدره 2.25 ميل لأكياس الحمل القابلة لإعادة الاستخدام؛ وهي قاعدة لأكياس الدفع وليست معياراً لأكياس رباط السحب. وقد اعتمدت القاعدة النهائية لقانون كاليفورنيا اعتباراً من 1 يناير 2027، لا يجوز بيع المواد المشمولة في كاليفورنيا إلا [Verdant Law^{\[221\]}](#) في 1 مايو 2026، وفقاً لـ 54 بموجب برنامج منتج معتمد.

للحفاظ على نسبة PE تستخدم أربطة سحب adapa تفيد بأن [Packaging Europe^{\[231\]}](#). **المشترون في الاتحاد الأوروبي** هذا ادعاء للشركة وليس نصاً تنظيمياً. يقيّم الملحق الثاني من PCR. في أكياسها فوق 95% وزناً، مع ما يصل إلى 80% من PE ؛ وما دون (≥70%) C و (≥80%) B و (≥95%) A قابلة إعادة التدوير بالدرجات، [Better Regulation^{\[241\]}](#) كما يلخصه، PPWR، 70% يُعد غير قابل لإعادة التدوير.

1 أهم النقاط للطلب الأسرع والأكثر أماناً

- (يستقر معظم المشتريين على عيار متوسط، — 2-2.5 ميل (المصدر)
- (المصدر) mg/in^2 لأحبار ملامسة الغذاء حد استخلاص خاص بها، — $0.5 \geq$
- (تلوث $5 \geq$ %) (المصدر A رمز 4# ليس ادعاءً بقابلية إعادة التدوير. — يسمح الفيلم الشفاف من الفئة)
- تقيّد كاليفورنيا رموز الأسهم المتعاقبة على العبوات المصنوعة حديثاً. — اعتباراً من 4 أكتوبر 2026 (المصدر)

1 هل أنت مستعد لتحديد مواصفات أكياسك؟

مطبوع بخطط سحب حين تُبَتّ السماكة وطريقة الإغلاق والألوان واختبارات القبول قبل تصنيع الألواح. تحدّد PE بنجج كيس وسعر الوحدة ومدة التسليم استناداً إلى مواصفاتك. ثم تُتحقّق قدرة التحميل والملاءمة وجودة الطباعة على عينة قبل MOQ الإنتاج، بدلاً من افتراضها. أرسل إلينا مقاس الكيس ومحتوياته والكمية والتصميم الفني وتاريخ الاستلام. المطلوب لطلب عرض سعر وعينة قبل الإنتاج.

^[1] [Interplas](#): تطبيقات أكياس رباط السحب المخصّصة ومقارنة الإغلاق

^[5] [ألواح الفلكسو، ومعالجة الكورونا، وتسلسل آلة تصنيع الأكياس: 4: دليل طباعة](#)

^[6] [المواصفة القياسية لفيلم وصفائح البولي إيثيلين ASTM D2103-23a](#)

- [↵](#) ^[7]Pioneer Poly: نطاقات عيار ومقاسات أكياس رباط السحب
- [↵](#) ^[8]Diversified Plastics & Packaging: إرشادات الإغلاق وخيارات التثنية السفلية
- [↵](#) ^[9]over4 06-08-2026 دليل 4 للميل: فئات العيار للأكياس البلاستيكية المطبوعة،
- [↵](#) ^[11]PrintGlobe 20 × 20 بمقاس in: شروط سماحية اللون والتسجيل والمقاس
- [↵](#) ^[12]ImprintItems: إرشادات مساحة الطباعة والتصميم الفني لأكياس شريط السحب
- [↵](#) ^[13]ECER: قائمة
- [↵](#) ^[14]APlasticBag: هامش السماح في المقاس لأكياس شريط السحب
- [↵](#) ^[17]21 CFR 177.1520: قاعدة FDA للغذاء
- [↵](#) ^[18]21 CFR 175.320: حدود طلاءات أفلام البولي أوليفين
- [↵](#) ^[19]ANSI: مدونة ليست ادعاءات بقابلية إعادة التدوير ASTM D7611 رموز الراتنج
- [↵](#) ^[20]PE Clear Film Grade A: فئة بالة تسمح برمز #4 وحدود التلوث
- [↵](#) ^[21]Packaging Dive: 05-01-2026، قوانين أكياس ووسم الولايات لعام 2026،
- [↵](#) ^[22]Verdant Law: SB 54، اللوائح النهائية لقانون كاليفورنيا 2026-06-08.
- [↵](#) ^[23]Packaging Europe: adapa JPPWR، 2025-02-06. PE أربطة سحب
- [↵](#) ^[24]Better Regulation: ملخص درجات قابلية إعادة التدوير في الملحق الثاني لـ

Product Option