



Contact Methods
Mob: (86)18668768846
Tel: (86) 577 68668118
Wechat: zigpac123
Skype: bruce.chan1999
E-mail: bruce@zigpac.com
Whatsapp: +86-18668768846
Telegram: @Zigpacstickers

Company Info
Name: Wenzhou Zigpac Industry Limited
Address: No. 148-152, Building C, Jiangbin
Commercial and Residential Building, Longgang
City, Wenzhou City, Zhejiang 325802, China



YOUR CUSTOM PRINTING & PACKAGING PARTNER FOR SMALL AND MEDIUM BUSINESSES



أكياس مسطحة مخصصة ذات لحام مركزي للمنتجات الجافة والتغليف العملي

Product Image













Details

الأكياس المخصصة ذات اللحام المركزي هي عبوات مرنة مسطحة ذات درزة خلفية طويلة ولحامات طرفية عرضية. حدّد أبعاد الكيس وبنية الفيلم والتصميم الفني وظروف التعبئة معًا لتقييم حماية المنتج وتوافق الإنتاج والتكلفة قبل اعتماد الطلب.

العلامات التجارية الغذائية و فرق المشتريات و معبئي المنتجات لدى الغير: يستحق هذا التنسيق الدراسة عند تعبئة الوجبات الخفيفة والحلويات والتوابل وغيرها من المنتجات الجافة للتوزيع الكرتوني أو العرض المسطح. ابدأ بالمنتج وطريقة التعبئة، لا بمقاس كيس عام أو وعد غير مدعوم بعمر تخزيني.

قد يبدو الكيس مناسبًا لكنه يظل غير مناسب للمهمة. فالمسحوق المحبوس في منطقة لحام، أو التصميم المخفي خلف الدرزة الخلفية، أو الفيلم الذي يتصرف بصورة مختلفة على خط التعبئة، قد يحوّل شراءً يبدو اقتصاديًا إلى عبوات مرفوضة وتسليمات متأخرة.

الحل العملي هو مواصفة مشتركة: حدّد الأبعاد القابلة للاستخدام، واختر صفائح مرشحة، وافحص التصميم حول كل لحام، وتحقق من عينات معبأة قبل الالتزام بالإنتاج. وبذلك تصبح عروض الأسعار مقارنة لعبوات متكافئة لا لأسعار غير مترابطة.



في هذه الصفحة

- [ما الذي يميز الكيس المسطح ذي اللحام المركزي؟](#)
- [كيف تحدد الأبعاد والمواد والتصميم الفني؟](#)
- [كيف تصح العينات مواصفة تغليف معتمدة؟](#)
- [أي نوع من الأكياس ومسار شراء يناسب أولوياتك؟](#)
- [ما الذي ينبغي أن يوجه قرار الشراء؟](#)
- [جول موجز التغليف إلى عرض سعر قابل للمقارنة](#)

↑ ما الذي يميز الكيس المسطح ذي اللحام المركزي؟

أكياس مسطحة مخصصة ذات لحام مركزي تندرج ضمن الأكياس المسطحة المخصصة في فئة الأكياس البلاستيكية المخصصة. وتمتاز بدرزة طويلة على الظهر. بعد التعبئة والإغلاق، قد يتخذ الكيس شكلًا شبيهًا بالوسادة؛ وهو ليس كيسًا قائمًا ذا قاع مطوي.

تشمل مصطلحات الشراء ذات الصلة كيس اللحام الخلفي وكيس الوسادة وكيس لحام الزعنفة. تتداخل هذه التسميات، لكنها لا تغني عن رسم إنشائي. وبوجه خاص، يصف لحام الزعنفة واللحام المتراكب طريقتين مختلفتين لوصل الفيلم من الخلف.

يلحم لحام الزعنفة أسطح اللحام الداخلية معًا ويترك زعنفة بارزة أو مطوية. أما اللحام المتراكب فيصل سطحًا داخليًا بسطح خارجي، ويتطلب أسطحًا قابلة للحام متوافقة. ويوضح هذا الفرق في إرشادات بنية لحام الزعنفة واللحام المتراكب^[1]؛ ولا يضمن أي اسم من هذين البنائين وحده لحامات أقوى.

تترك الدرزة الخلفية الواجهة الأمامية بلا لحام طولي، بينما يحتاج الجانب الخلفي إلى توزيع مدروس للتصميم الفني. ينبغي أن تظل المكونات والتعليمات والرموز مقروءة بعد تشكيل الدرزة، لا في معانة التصميم المسطح فقط.

ميّز كذلك بين العنصر المشتري والعبوة النهائية. يُملأ الكيس الجاهز عبر فتحة التعبئة المخصصة له. أما الفيلم الملفوف فيُشكّل ويُملأ ويُلحم على معدات مناسبة. ولا يجعل رسم الشكل النهائي نفسه الشبيه بالوسادة هذين شكلي التوريد قابلين للاستبدال.

١ كيف تحدد الأبعاد والمواد والتصميم الفني؟

ابدأ بالمحتويات وظروف التوزيع

سجل شكل المنتج والوزن الصافي المقصود والكثافة الظاهرية ومحتوى الزيت والمسحوق وأي حواف حادة. أضف درجة حرارة التعبئة والعمر التخزيني المستهدف وظروف التخزين ومسار النقل، وما إذا كانت التعبئة المفرغة أو التعبئة في جو معدل. مقصودة. تحدد هذه التفاصيل ما يجب أن تتحملة العبوة.

افصل الأداء المستهدف عن الأداء المثبت. فالعمر التخزيني يتطلب يجب التحقق منه بالمنتج والعبوة النهائية، وليس خاصية يثبتها وصف الصفائح بأنها «عالية الحاجر». وتتطلب التطبيقات السائلة أو التعقيم بالحرارة أو التطبيقات المتخصصة الأخرى تقييم ملاءمة منفصلاً.

قس المساحة القابلة للاستخدام، لا المستطيل الخارجي فقط

حدد العرض والطول الخارجيين بالمليمتر، والسماكة الكلية للفيلم بالميكرومتر، وعروض اللحام المقترحة على رسم. حدد فتحة التعبئة والمنطقة المحجوزة للإغلاق النهائي. تمنع هذه التفاصيل الموردين المختلفين من تسعير أحجام عبوات قابلة للاستخدام مختلفة تحت الأبعاد الاسمية نفسها.

تعتمد السعة وملاءمة الحمولة وعدد الوحدات على الأبعاد الفعلية للمنتج وحالة التحميل والتحقق من العينات. لا يمكن إسناد السعة نفسها إلى المحتويات الخفيفة كبيرة الحجم والحببات الكثيفة لمجرد تطابق أبعاد الكيس الخارجية.



ما يبقى خاضعاً للاعتماد	ما يجب تسجيله	حقل المواصفة
الحجم القابل للاستخدام والشكل بعد التعبئة	العرض والطول الخارجيان بالملم؛ فتحة التعبئة	الأبعاد
أداء الحاجر واللحام والمناولة	تسلسل الطبقات والسماكة الكلية بالميكرومتر	الفيلم
التوافق مع المادة والمعدات	بنية لحام زعنفة أو لحام متراكب؛ مواقع اللحامات وعروضها	الدرزات
المقروئية واعتماد الطباعة	الواجهة الأمامية والخلفية ومناطق استبعاد الدرزات ومواضع الرموز	التصميم الفني
الحد الأدنى لكمية الطلب (والسعر) MOQ وجدول الإنتاج	الكمية لكل تصميم ووجهة التسليم ومسار الطباعة	الشروط التجارية

الحد) MOQ هذا إطار للمواصفات، وليس نطاق قدرات منشورًا. لا تتوفر في المعلومات المتاحة قياسات مصنع خاصة بالمنتج أو الأدنى لكمية الطلب) أو مدة إنتاج أو وزن وحدة أو شهادات أو نتائج اختبارات لهذا الصنف. تتطلب هذه الحقول عرض سعر أو اعتماد عينة أو وثائق داعمة.

اختر صفائح مرشحة وفق احتياجات الحماية

مسارات مواد يجب تقييمها لعبوات مرنة. وهي مرشحة للنقاش، لا خيارات PET/AL/PE و PET/VMPET/PE و PET/PE تُعدّ مؤكدة ولا مواصفات أداء لهذا المنتج. ويجب أن يراعي التركيب الدقيق الرطوبة والأكسجين والضوء والمناولة الفيزيائية معًا.

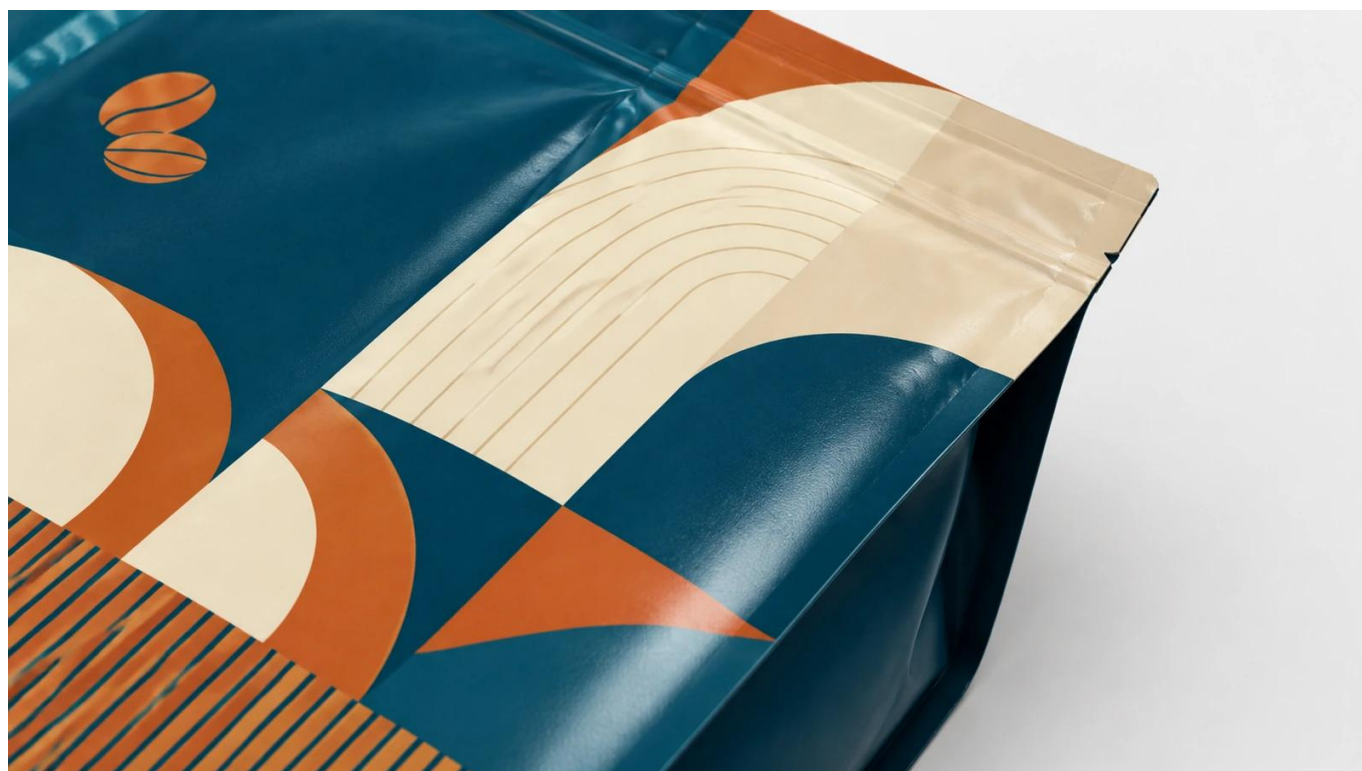
البنية المرشحة	سبب تقييمها	حدود القرار
PET/PE	مسار صفائح شفاف لتطبيقات المنتجات الجافة المناسبة	لا تفترض حماية كافية للمحتويات الحساسة للأكسجين أو ذات العمر التخزيني الطويل
PET/VMPET/PE	مسار حاجز معدني عندما لا تكون الشفافية ضرورية	التمعدن ليس مكافئًا لطبقة من رقائق الألومنيوم المعدنية
PET/AL/PE	مسار صفائح برقائ معدنية معتمدة لمتطلبات الحماية الصارمة	قيّم التكلفة والمناولة وقيود نهاية العمر
مسار محتمل نحو تيار إعادة تدوير متوافق أحادي المادة PE مسار		تحقق من أداء اللحام والحاجز؛ وتحقق من أهلية الجمع بشكل منفصل

مع ذكر أساس $\text{cm}^3/(\text{m}^2 \cdot 24 \text{ h})$ بوحدة OTR لا تثبت أسماء المواد معدل نفاذية الأكسجين أو معدل نفاذية بخار الماء. اطلب يجب أن تتضمن كل نتيجة طريقة الاختبار ودرجة الحرارة والرطوبة والبنية $\text{g}/(\text{m}^2 \cdot 24 \text{ h})$ بوحدة WVTR الضغط عند الاقتران، و المختبرة. تجعل الظروف غير المتطابقة المقارنات الرقمية غير موثوقة.

تتطلب المرشحات ذات الرقائق المعدنية والمعدنة أيضًا قيودًا على استخدام التسخين؛ ولا يجوز تقديمها على أنها مناسبة للميكروويف. فالمظهر الشفاف أو السماكة الأعلى أو اللمسة المعدنية ليس بديلًا عن مواصفة مادة مناسبة.

اختر السطح وتكوين اللحام الخلفي معًا

المطفي واللامع اتجاهان للمظهر ينبغي تقييمهما على العينات. الدرزة الخلفية تفصيل إغلاق إنشائي، وليست مشبكًا أو قفلًا أو مثبتًا قابلاً للفصل. راجع شكل الدرزة المطوية مع اللمسة المقترحة كي يبقى الجانب الخلفي عمليًا للمناولة والقراءة.



تحتاج شقوق التمزيق وفتحات التعليق إلى مواضع تحافظ على منطقة اللحام المطلوبة. والسحاب أو الصمام ليس ميزة افتراضية في مواصفة هذا الكيس المسطح. إذا كان الفتح المتكرر أو تفريغ الغاز ضروريًا، فقيّم البناء ومسار التصنيع قبل إضافة الميزة إلى التصميم الفني.

افحص الملف مسبقًا مقابل الرسم الفعلي للكيس

ضع النصوص الأساسية بعيدًا عن الدرزة الخلفية واللحامات الطرفية وحواف القص وميزات الفتح. افحص الاتجاه بعد التشكيل بدلاً من مراجعة الملف غير المطوي فقط. لا تعوض الواجهة الأمامية الواضحة عن رمز شريطي أو بيان مكونات محجوب في الجانب الخلفي.



افصل اعتماد الرسومات عن الاعتماد الوظيفي. يمكن للإثبات الرقمي تأكيد النص والتخطيط، لكنه لا يثبت ملمس الفيلم النهائي أو الشكل بعد التعبئة أو أداء اللحام أو المظهر تحت الإضاءة الفعلية. احتفظ بنسخة التصميم المعتمدة وحدد العينة المادية التي ترافقها.

↑ كيف تصبح العينات مواصفة تغليف معتمدة؟

حدّد مسار التعبئة واللحام قبل الإنتاج

بالنسبة للأكياس الجاهزة، أكدّ كيفية إغلاق فتحة التعبئة. وبالنسبة للفيلم الملفوف، قدّم متطلبات المعدات، بما فيها مواصفات شريط الفيلم واللغة، وترتيب اللحام، وظروف التشغيل المقصودة. يجب إثبات التوافق مع معدات التشكيل والتعبئة واللحام الرأسية أو الأفقية على المادة المقترحة.

جرب البنية المرشحة باستخدام درجة الحرارة والضغط وزمن المكوّن أو سرعة الخط كمجموعة منسقة. سجّل نافذة التشغيل المقبولة، لا إعدادًا ناجحًا واحدًا فقط. يتطلب تغيير الصفائح أو بناء اللحام مراجعة بدلاً من إعادة استخدام الإعدادات السابقة تلقائيًا.



ينبغي أن يحدد المسار المقترح للطباعة، والتصفية عند الحاجة، والمعالجة عند الاقتضاء، وتشكيل الأكياس أو تشطيب اللفات، والفحص. هذه مراحل تخطيطية وليست بيانًا بمعدات المصنع أو طاقته لهذا المنتج. يجب أن يشمل جدول الإنتاج العملية المعتمدة، لا أن تبدأ وتنتهي عند الطباعة.

افحص تقاطعات الدرزة والعبوة كاملة

تلتقي الدرزة الخلفية باللحامات العرضية عند وصلات تستحق فحصًا موجهًا. قد تعطل التجاعيد والتلوث وتغيرات السماكة الموضوعية عملية اللحام. إرشادات استكشاف أعطال اللحام المركزي وإصلاحها^[2] تحدد هذه الوصلات وغبار المنتج باعتبارها مخاوف عملية قد تسبب الفشل؛ وهذا توجيه للعملية، وليس تقرير اختبار للصنف المعروف.

لا تعامل العبوة المغلقة بصريًا كدليل على سلامتها من التسرب. وبالمثل، لا ينبغي شريط لحام قوي وجود ثقب في موضع آخر من الكيس. ينبغي أن تميز خطة القبول بين المظهر وقوة اللحام وسلامة منع التسرب ومقاومة ضغوط التوزيع.



الفحص	الطريقة أو النهج المطلوب تحديده	قيد مهم
قوة اللحام	ASTM F88/F88M ونمط الفشل	القوة وحدها لا تثبت خلو العبوة من التسرب
سلامة منع التسرب	ASTM D3078 للعبوات المناسبة المحتوية على فراغ علوي، أو بديل مناسب	يجب أن تتوافق ملاءمة الطريقة وحدود الكشف مع العبوة
التسربات الكبيرة بالضغط الداخلي	ASTM F2096 عند الاقتضاء	اختبار إتلافي، وليس ادعاءً تلقائيًا للفحص أثناء الخط
مقاومة الانفجار	مع تحديد التجهيز والظروف، F2054 أو ASTM F1140	تعتمد النتائج على الإعداد المختار
اختراق الصبغة	للتغليف غير المسامي ASTM F3039 قيم	لا تستبدل طريقة للتغليف الطبي المسامي دون التحقق من نطاقها
إجهاد النقل	تقييم مناولة العبوات المعبأة وتكديسها وإسقاطها؛ وتكييف الارتفاع عند الصلة	التكيف وحده ليس اختبار تسرب

توضح كيف تربط وثيقة شراء بين [DLA^{\[3\]}](#) وضع معايير النجاح أو الفشل للتطبيق الفعلي قبل الاختبار. إن [مواصفة جودة تغليف](#) فحص اللحام ومتطلبات القوة. ولا تمثل متطلباتها للأغذية العسكرية حدود قبول عامة للأكياس التجارية ذات اللحام المركزي.

اتفق على خطة أخذ العينات واحتفظ بالبنية المختبرة ومرجع الدفعة وإعدادات المعدات والنتائج. إذا فشلت العينات، فحلّ الفشل المرصود قبل التصريح بإنتاج البناء نفسه. لا يمكن لشهادة جودة عامة أن تحل محل الأدلة المرتبطة بالعبوة المقترحة.

طابق وثائق ملامسة الغذاء مع الاستخدام المقصود

[CFR](#) لتطبيقات الأغذية في الولايات المتحدة، اطلب وثائق تناول المواد ذات الصلة وظروف ملامسة الغذاء المقصودة. [21](#) يغطي بوليمرات أوليفين محددة وفقًا لأحكامه؛ ولا يثبت الاستشهاد به أن صفائح مطبوعة كاملة تمثل لكل غذاء [177.1520^{\[4\]}](#) ودرجة حرارة ومدة ملامسة.

إذا تم. «FDA راجع وثائق الطبقة واللاصق والطلاء والحبر ذات الصلة بدلاً من قبول ادعاء غير مقيّد بأن «الكيس معتمد من تقديم شهادة منشأة، فتتحقق من سريانها الحالي ونطاقها بشكل منفصل. لا يدعى هنا أي اعتماد مصنع أو موافقة خاصة بالمنتج لملامسة الغذاء.

تحقق من صياغة إعادة التدوير قبل طباعتها

تميّز [How2Recycle الخاصة بـ Store Drop-off](#) لا يؤهل التصميم أحادي المادة تلقائيًا للجمع عبر برامج الرصيف. [إرشادات](#) بين تغليف الأفلام المؤهل والمواد المقبولة في معظم برامج الجمع عبر الرصيف. أكد العبوة الكاملة ومسار الجمع قبل اعتماد عبارة إعادة التدوير؛ لا تثبت هذه الصفحة أهلية الملصق لهذا المنتج.

حافظ على المواصفة المعتمدة أثناء الشحن وإعادة الطلب

اتفق على اتجاه التعبئة وتحميل الكرتون والحماية من الضغط أو الثقب. قيّم المنتج المعبأ في ترتيبات الشحن المقصودة. تعتمد كميات الكرتون وحدود الحمولة على الأبعاد الفعلية وحالة التحميل والتحقق من العينات؛ ولا يمكن لصورة كيس فارغ إثباتها.



لإعادة الطلب، حدّد الأبعاد المعتمدة والصفات وإصدار التصميم الفني وهندسة الدرزة ومعايير القبول. راجع أي بديل مقترح قبل الإصدار. وللتعامل مع شكوى، احتفظ بالعبوات المتأثرة وتفاصيل دفعاتها للتحقيق بشكل منفصل في التسرب وانفصال التصفيح والثقب وعيوب الطباعة.

↑ أي نوع من الأكياس ومسار شراء يناسب أولوياتك؟

قارن التنسيق قبل مقارنة السعر

المفاضلة التي ينبغي تقييمها	الأولوية التي يمكن أن يعالجها	التنسيق
تخطيط الدرزة الخلفية وعرض محدود للوقوف الذاتي	تعبئة منتجات جافة بواجهة أمامية واضحة وهندسة بسيطة شبيهة بالوسادة	كيس مسطح ذو لحام مركزي
المساحة القابلة للاستخدام والوصول إلى التعبئة واللحام الخاص بالتطبيق	عرض مسطح وحصص صغيرة الحجم	كيس ملحوم من 3 جوانب
طيات أكثر تعقيدًا ومتطلبات لحام موضعية	حجم إضافي وشكل مختلف بعد التعبئة	كيس بجوانب مطوية
بناء مختلف واستخدام مواد ومتطلبات تعبئة مختلفة	عرض تجزئة قائم وميزات محتملة للفتح المتكرر	كيس قائم

تحدد هذه المقارنة أولويات التصميم، لا ترتيبات مضمونة للسعر أو القوة أو مقاومة التسرب. يحتاج التطبيق الحساس للسوائل إلى اختيارات مواد ولحام مثبتة بصرف النظر عن التنسيق. وقد يبرر شرط العرض القائم الموثوق تغيير الكيس بدل محاولة

جعل كيس وسادة مسطح يتصرف ككيس قائم.

افصل اقتصاديات الطباعة عن أداء المواد

الطباعة الرقمية مسار يستحق الدراسة للدفعات التجريبية وتغيرات التصميم المتكررة والتصاميم المتعددة. والطباعة بالحفر مسار للمقارنة عند الكميات المستمرة التي يمكن توزيع تكاليف الإعداد عليها. لا تثبت أي من العمليتين أداء الحاجز، ويبقى مسار الوحدة الأدنى مفضلًا عندما يتطلب مخزونًا مطبوعًا أكبر مما يمكن للإطلاق استخدامه. قارن الالتزام الكامل للطلب، لا توافرها لهذا الصنف خاضعًا لعرض السعر.

اطلب على نحو منفصل الكمية لكل تصميم ورسوم الإعداد أو الأسطوانات ورسوم العينات وشروط إعادة الطلب. قد يكون سعر الوحدة الأدنى مفضلًا عندما يتطلب مخزونًا مطبوعًا أكبر مما يمكن للإطلاق استخدامه. قارن الالتزام الكامل للطلب، لا السعر المعروض لكل كيس فقط.

افصل بين اعتماد العينة واعتماد التصميم والإنتاج والنقل في الجدول الزمني. مدة التصنيع ليست مدة التسليم إلى مستودع في الولايات المتحدة. لا يُنشر لهذا الصنف حد أدنى ثابت لكمية الطلب أو سعر أو مدة إنتاج أو مهلة تسليم إلى الوجهة دون عرض سعر خاص بالصنف.

↑ ما الذي ينبغي أن يوجّه قرار الشراء؟

- **حدّد شكل التوريد قبل طلب الأسعار.** تتطلب الأكياس الجاهزة والفيلم الملفوف للتشكيل والتعبئة واللحام مواصفات شراء مختلفة.
- **اجعل متطلبات الأداء قابلة للقياس.** يجب أن تدرج الأبعاد وظروف الحاجز واختبارات اللحام ومعايير القبول في المواصفة المعتمدة.
- **تحقق من السوق المعني قبل اعتماد التغليف.** — بدأ تطبيق قواعد التغليف في الاتحاد الأوروبي في 12 على تغليف ملامسة الغذاء ([المصدر](#)^[6]). لا تثبت الوثائق الأمريكية وحدها PFAS أغسطس 2026، بما في ذلك قيود الامتثال للاتحاد الأوروبي.
- **الحد الأدنى لكمية الطلب** ومدة الإنتاج ووزن الوحدة والأداء) MOQ **اطلب تأكيدًا تجاريًا خاصًا بالمنتج.** يبقى المختبر غير متحقق منه لهذا الصنف؛ ومواصفات المنافسين ليست بدائل.

↑ حوّل موجز التغليف إلى عرض سعر قابل للمقارنة

نقطة البداية المفيدة هي منتج محدد ومسار تعبئة ومتطلب توزيع. ومن ثم يمكن تقييم الأبعاد والتصميم الفني والمواد المرشحة وفحوصات القبول معًا. يحافظ ذلك على تركيز قرار الشراء على عبوة تناسب التطبيق بدلاً من صورة أو سعر منخفض منفصل.

اطلب عرض سعر لأكياس مسطحة مخصصة ذات لحام مركزي مع تفاصيل منتجك وأبعادك المستهدفة والكمية لكل تصميم وطريقة التعبئة والتصميم الفني وسوق التسليم.

^[1] مصطلحات الأكياس ذات الصلة واللحام TedPack بناء لحام الزعنفة واللحام المتراكب: تشرح إرشادات الشركة المصنعة [↪](#). الداخلي إلى الداخلي مقابل الداخلي إلى الخارجي. ولا تثبت قدرات هذا المنتج

^[2] تقاطعات الدرزات والتلوث وعيوب اللحام المرتبطة بالعملية. وهذه MIN SUN نقاط فشل اللحام المركزي: يناقش [↪](#). الملاحظات ليست نتائج فحص خاصة بالمنتج

^[3] متطلبات الشراء لتغليف أغذية عسكرية محددة. ولا تُعتمد حدودها هنا DLA Q-20177E قبول خاص بالتطبيق: توضح وثيقة [↪](#). كمواصفات تجارية للأكياس

^[4] المشار إليه بوليمرات محددة وشروطًا سارية. تتطلب ملاءمة العبوة eCFR ملامسة الغذاء لبوليمرات الأوليفين: يتناول حكم [↪](#). الكاملة مراجعة البناء الفعلي والاستخدام المقصود

^[5] والفرق بينها وبين الجمع المعتاد عبر Store Drop-off أهلية How2Recycle جمع الأفلام في الولايات المتحدة: يشرح [↪](#). الرصيف. لا يُدعى أي تصريح لملصق إعادة التدوير لهذا الصنف

على ملامسة PFAS متطلبات تغليف الاتحاد الأوروبي: إعلان للمفوضية الأوروبية بشأن تطبيق قواعد التغليف الجديدة وقيود^[6]
[↩](#). الغذاء. يجب تقييم الامتثال الخاص بوجهة الشحن للتغليف المقترح

Product Option