



Contact Methods
Mob: (86)18668768846
Tel: (86) 577 68668118
Wechat: zigpac123
Skype: bruce.chan1999
E-mail: bruce@zigpac.com
Whatsapp: +86-18668768846
Telegram: @Zigpacstickers

Company Info
Name: Wenzhou Zigpac Industry Limited
Address: No. 148-152, Building C, Jiangbin
Commercial and Residential Building, Longgang
City, Wenzhou City, Zhejiang 325802, China



YOUR CUSTOM PRINTING & PACKAGING PARTNER FOR SMALL AND MEDIUM BUSINESSES



لباد البوليستر مقابل لباد الصوف: أي ليف يصنع ملصق اللباد المقطوع بالقالب بشكل أفضل؟

Details

الإجابة المختصرة: في المفاضلة بين لباد البوليستر ولباد الصوف، يكون البوليستر عادةً الخيار الأفضل للملصقات التجارية المقطوعة بالقالب التي تحتاج إلى تكلفة وحدة منخفضة ولون ثابت قابل للتكرار واستقرار في الظروف الرطبة. يمنح الصوف الخالص أنظف الحواف وأغنى ملمس وثباتاً طبيعياً أمام اللهب، لأنه يتفحم بدلاً من أن ينصهر. الأكرليك خيار حرفي زاوٍ واقتصادي، لكنه أسرع في التكوّر. ويقع خليط الصوف بين الخيارين. اختر الليف بناءً على دقة الحواف ومكان استخدام الملصق. وأي متطلبات تتعلق بالحريق، ثم أكد الاختيار بعينة وتقرير اختبار قبل طلب عروض الأسعار.

تأتي معظم طلبات ملصقات اللباد وفي حقل المادة كلمة واحدة فقط: «لباد». وتشمل هذه الكلمة أربعة ألياف على الأقل وطريقتي تصنيع على الأقل، وهي تتصرف بشكل مختلف تماماً تحت قالب القطع، وفي ضوء الشمس، وعند التعرض للهب. وإذا قارنت عروض الأسعار دون تحديد الليف، فأنت لا تقارن أشياء متشابهة. إن السؤال عن لباد البوليستر مقابل لباد الصوف هو في الحقيقة سؤال عن المفاضلات العملية التي يمكن لعلامتك التجارية قبولها.

يكتشف المشترون عادةً المفاضلات العملية بعد وصول الطلب. فقد امتلأت الفراغات الداخلية في الشعارات بالوبر، وتكوّر ملصقات زوايا الحاسوب المحمول خلال أسابيع قليلة، ويصل الطلب المعاد أقل قريباً من اللون المطلوب بنصف درجة لونية. أما الحواف التي وصفها أحد المشتريين الحرفيين في مراجعة عامة بأنها تشبه «البلاستيك المحروق»، فهي نتيجة لباد صناعي قُطع بالليزر بإعدادات خاطئة. وفي كل حالة من هذه الحالات، السبب هو اختيار ليف لم يدوّنه أحد.

يقارن هذا الدليل بين لباد البوليستر والأكرليك وخليط الصوف والصوف الخالص ليفاً بليف. ويشرح ما يفعله كل ليف في حدة الحواف والتكوّر وثبات اللون وسلوك الحريق والتكلفة النسبية، حتى تتمكن من تحديد المادة الأساسية قبل أن تطلب عرض سعر من أي جهة.

المحتويات

1. [ما الذي يميّز لباد البوليستر والأكرليك وخليط الصوف والصوف؟](#)
2. [اللباد المضغوط مقابل لباد الإبرة](#)
3. [كيفية تحديد الليف في ست خطوات](#)
4. [\(لباد البوليستر مقابل لباد الصوف حنياً إلى جنب \(مع الأكرليك وخليط الصوف](#)
5. [الأسئلة الشائعة](#)
6. [أبرز النقاط](#)

ما الذي يميّز لباد البوليستر والأكرليك وخليط الصوف والصوف؟

يتكون ملصق اللباد ذاتي اللصق من 3 طبقات: وجه من اللباد، ومادة لاصقة حساسة للضغط، وبطانة فصل. تشرح صفحة المنتج هذا التركيب بالتفصيل، لذا إذا احتجته فاطّلع على نظرة عامة على [ملصقات اللباد المخصصة](#). تغطي هذه المقالة الطبقة العليا فقط، أي اللباد نفسه، لأن تلك الطبقة هي ما يحدد شكل الملصق في اليوم الأول وفي اليوم التسعين.



وغالباً ما يكون من زجاجات معاد تدويرها. وهو طارد للماء، وتبلغ نسبة استعادة PET **لباد البولستر** مصنوع من ألياف الرطوبة النموذجية فيه، وفق المراجع المتخصصة، نحو 0.4%. وهذا يعني أنه يكاد لا يتغير في الحجم أو الصلابة في الهواء الرطب، وهو ما يناسب الملتصقات على أكمام أوعية الشرب والتغليف وأي شيء يلمس باستمرار. وهو لدن (يلين عند التسخين) وهذا يؤثر في كل من القطع بالليزر وسلوك الحريق، °C ويدوب عند نحو 250-260.

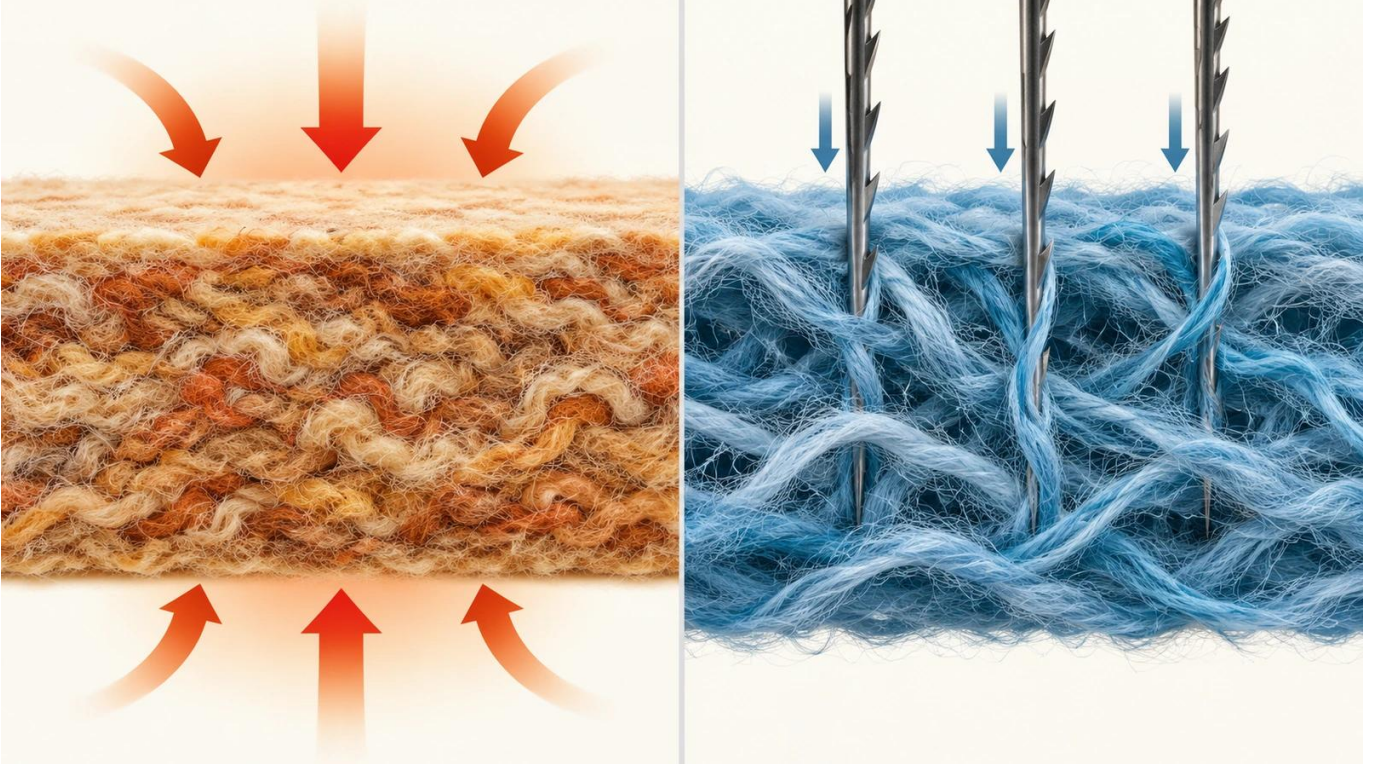
لباد الأكرليك هو الصفيحة الكلاسيكية في متاجر الحرف. الليف ناعم ويتقبل أصباغاً زاهية جداً، وهو معروف أيضاً في الأقمشة الخارجية بمقاومة جيدة لأشعة الشمس. نقاط ضعفه هي الوبر السطحي والتكوير، والأوراق منخفضة الكثافة المباعة للحرف هي «التي يصفها المشترون بأنها «أقرب إلى ورق مُنقَّش».

خليط الصوف يجمع بين الصوف والرايون أو البولستر. يضيف محتوى الصوف جسماً وسطحاً أدفاً، بينما يخفض الليف الآخر التكلفة ويحسن الثبات الأبعادي. تعتمد متانة لباد خليط الصوف بشدة على نسبة الخلط والكثافة، لذلك اعتبر عبارة «خليط صوف» بداية سؤال لا إجابة.

الصوف الخالص هو الخيار المتميز. تتشابه ألياف الصوف ذات القشور بإحكام، لذلك يمكن أن تكون الصفيحة كثيفة جداً، وهذه الكثافة تنتج أحد أوضح حواف القطع بالقالب بين الأنواع الأربعة. يمتص الصوف الرطوبة، وتبلغ نسبة استعادته النموذجية نحو 15-16%، دون أن يبدو مبللاً. وفي اللهب يتفحم ويميل إلى إطفاء نفسه بدلاً من أن يتقطر. أما عيبه فهو أنه الأعلى تكلفة. وقد يقلص أكثر إذا تعرض للحرارة والرطوبة والتحرك الميكانيكي معاً، لذلك لا يصلح للأشياء التي ستُغسل في الغسالة.

اللباد المضغوط مقابل لباد الإبرة: لماذا يهم التصنيع بقدر أهمية الليف

قد تُقطع صفيحتان (2) من الليف نفسه بشكل مختلف تماماً حسب طريقة تصنيعهما. **اللباد المضغوط** يُصنع بتطبيق الحرارة والرطوبة والضغط والتحرك الميكانيكي حتى تتشابه الألياف. وينجح هذا مع الصوف لأن ألياف الصوف لها قشور سطحية تلتصق ببعضها. والنتيجة صفيحة كثيفة ومتجانسة بنفش ضئيل جداً. **لباد الإبرة** (ويُسمى أيضاً اللباد المنقوب بالإبر) يُصنع بتكرار وخز طبقة ليفية مفككة بإبر ذات خطافات تشابه الألياف ميكانيكياً. تنطبق هذه الطريقة على أي ليف، ولهذا يكون معظم لباد البولستر والأكرليك منقوباً بالإبر. وبعد ذلك تُثبت كثير من أنواع لباد الإبر بالحرارة أو تُكثّر (تُمرّر بين بكرات) لتسوية السطح.



يهم هذا الأمر عملياً بالنسبة للملصقات. فلباد الإبرة له سطح أكثر انفتاحاً، لذلك قد ترتفع الألياف المفككة عند حواف القطع وتخفي الخطوط الدقيقة. أما اللباد المضغوط والمكثّر بكثافة فيحافظ على حافة أنظف ويمنح المادة اللاصقة سطحاً أكثر انتظاماً للاتصاق. وعند مقارنة اللباد المضغوط بلباد الإبر لشعار يحتوي على فراغات داخلية صغيرة (المساحات المغلقة داخل تحسم الكثافة النتيجة غالباً أكثر من نوع الليف، «a» أو «e» حروف مثل

كيفية تحديد ليف اللباد للملصق المقطوع بالقالب في ست خطوات

الخطوة 1: حدد البيئة قبل المظهر. دوّن المكان الذي سيستخدم فيه الملصق. فالعرض الداخلي، والتغليف الذي يُلمس، والأسطح الرطبة أو المبردة، والنوافذ المشمسة، ومنتجات الأطفال، كلها تشير كل منها إلى ليف مختلف. وبالنسبة إلى الأسطح الرطبة، يُعد انخفاض امتصاص البوليستر للرطوبة ميزة بنوية. أما الهدية الفاخرة المعبأة في علبة ولن تتعرض للبلل أبداً، فقد يستحق ملمس الصوف التكلفة الإضافية.

الخطوة 2: طابق سماكة اللباد مع أدق تفصيل في تصميمك. عند اختيار سماكة اللباد للقطع بالقالب، فالقاعدة بسيطة: اللباد الأسماك ينضغط تحت قالب القطع الفولاذي، وهذا الانضغاط يضغط الميزات الصغيرة ويستديرها. ونقطة بداية عملية هي إبقاء عروض الخطوط والفجوات غير أقل من سماكة اللباد نفسها، ثم التأكد من ذلك على عينة مادية. أما اللباد الرقيق جداً فيخلق مشكلة مختلفة. تشير إرشادات تقنية حول لصق اللباد إلى أنه بالنسبة إلى اللباد الذي يقل عن حوالي 1 mm ينبغي وضع المادة اللاصقة على الركيزة بدلاً من اللباد (إرشادات لصق اللباد الرقيق^[1]). فالبنية المفتوحة نفسها التي تجعل ذلك ضرورياً قد تسمح بأن تتسرب المادة اللاصقة للملصق إلى الوجه المرئي من اللباد.

الخطوة 3: اختر طريقة القطع المناسبة للليف. تعطي قوالب القطع الفولاذية أنظف نتيجة على الصوف المضغوط الكثيف وعلى البوليستر المكثّر. ويؤدي القطع بالليزر إلى صهر حواف البوليستر والأكريليك، وهو ما يمنع التهذب لكنه قد يترك خزرة صلبة لامة. أما على الصوف فيُفحم الليزر الحافة إلى البني، وهو ما يظهر على الألوان الفاتحة. وإذا أردت حافة ناعمة ومغلقة على لباد صناعي، فاطلب من المورد أن يعرض عينات القطع بالليزر بقدرة الإنتاج، وليس فقط عينات القطع بالقالب.



وهو اختبار، ^[2] [ISO 105-B02:2014](#) **الخطوة 4: اطلب دليل ثبات اللون لكل لون**. يُقاس ثبات اللون للضوء باستخدام بمصباح قوس الزينون يحاكي ضوء النهار ويصنّف مدى التلاشي مقارنةً بمقياس مرجعي من الصوف الأزرق. وادعاء المورد بأن المنتج من «الدرجة 4» لا معنى له ما لم يشير إلى لونك الفعلي على ليفك الفعلي. وتتلاشى الدرجات الباهتة وبعض الدرجات ISO، الزاهية أسرع من الكحلي أو الأسود، أيّاً كان الليف الذي تختاره. ويُشرف على المعيار اللجنة الفنية للنسوجات في ISO، إذا كنت بحاجة إلى بيانات ثبات الحك أو الماء ISO 105 وتنشر أيضاً أجزاء أخرى من سلسلة، ^[3] [ISO/TC 38](#).

الخطوة 5: تحقق من التشطيب والمادة اللاصقة، لا من الليف وحده. قد يحتوي اللباد المُسوَّق بأنه «طارِد للماء» أو PFHxA اعتباراً من 10 أكتوبر 2026 على REACH «مقاوم للبقع» على تشطيب فلوري. وفي الاتحاد الأوروبي، ينطبق قيد أو أكثر في المنسوجات المستخدمة للملابس والإكسسوارات ذات الصلة (ملخص مدرسة النسيج^[4]). ويستند ppb بتركيز 25 لعام 2026 PFAS ^[5] رقم 1907/2006. وفي الولايات المتحدة، تشير تغطية التجارة لقواعد (EC) الأساس القانوني إلى **اللائحة** إلى أن المواد اللاصقة المستخدمة في تجميع المنسوجات أصبحت هي الأخرى مشمولة بشكل متزايد (صناعة المواد PFAS في S 8 نقطة نهاية للسمية التنموية للبيسفينول OEHA **اللاصقة والمواد المانعة للتسرب**^[6]). أما في كاليفورنيا، فقد أضافت للاطلاع على (OEHA^[7] ديسمبر 2025، وذكرت أن ملصقات المنتجات يمكن أن تكون مصدراً للتعرض لدى المستهلك (إشعار قائمة التحقق الكاملة من المواد، راجع قسم الامتثال في **صفحة منتج ملصق اللباد**).

الخطوة 6: اختبر العينة بالطريقة التي ستستخدم بها. افرك السطح بطفر الإبهام 20 مرة وتحقق من وجود وبر. ألصق عينة على الركيزة الفعلية واضغطها بقوة واتركها طوال الليل ثم قشّرها. ضع عينة في نافذة مشمسة بجانب عينة ضابطة غير معرّضة. هذه الفحوصات البسيطة لن تحل محل تقارير المختبر، لكنها ستظهر بسرعة ما إذا كان لديك لباد إبر يتكوّر أو أكريليك ترتفع حوافه. وبمجرد أن تعرف أي ليف اجتاز الاختبار، دوّن الليف والبنية والسماكة في طلب عرض السعر.

لباد البوليستر مقابل لباد الصوف، مع الأكريليك وخليط الصوف: مقارنة جنباً إلى جنب

يلخص الجدول أدناه السلوك النموذجي. قيم نسبة استعادة الرطوبة والقابلية للاشتعال هي أرقام مرجعية قياسية لكل نوع من الألياف، وليست نتائج اختبار لصفيحة بعينها. اطلب من المورد بيانات عن اللباد الدقيق الذي تُطلب فيه عروض الأسعار.

الصوف الخالص	خليط الصوف	لباد الأكريليك	لباد البوليستر	المعيار
مضغوط أو مثقوب بالإبر	مثقوب بالإبر أو مضغوط	مثقوب بالإبر، وغالباً منخفض الكثافة	مثقوب بالإبر، وغالباً مكلّتر بالحرارة	البناء النموذجي

المعيار	لباد البوليستر	لباد الأكريليك	خليط الصوف	الصوف الخالص
حدة الحافة (القطع بالقالب)	جيدة إذا كان مكثراً؛ يظهر الوبر في الدرجات منخفضة الكثافة	مقبولة؛ الخطوط الدقيقة تليّن	جيدة	الأفضل في الدرجات المضغوطة الكثيفة
التكوير والوبر السطحي	متوسط؛ الألياف القوية تثبت الكريات التي تتكون واسع جداً؛ الخيارات المصبوغة في المحلول متسقة جداً	الأعلى بين الأنواع الأربعة	منخفض إلى متوسط	منخفضة في الدرجات الكثيفة
نطاق الألوان		ألوان زاهية جداً ومشبعة	واسع، ومائل قليلاً إلى الخفوت	درجات عميقة وغنية؛ مع بعض التفاوت بين الدفعات
نسبة استعادة الرطوبة (نموذجية)	~0.4%	~1.5%	تعتمد على الخليط	~15-16%
سلوك الحريق	ينصهر ويمكن أن يتقطر	يحترق بسهولة وينصهر	تعتمد على الخليط	يتفحم ويميل إلى إطفاء نفسه
مؤشر الأكسجين (المحدد (نموذجي	~20-21	~18	تعتمد على الخليط	~25
نتيجة حافة القطع بالليزر	خرزة مصهورة ومغلقة	مصهورة؛ تحتاج إلى شفت جيد للأبرة	حافة متفحمة وأعمق صهر وتفحّم مختلطان	حافة متفحمة وأعمق صهر وتفحّم مختلطان
التكلفة النسبية للوحدة	الأدنى	منخفضة	متوسطة	الأعلى
الأنسب	علامات تجارية وتغليف وأصناف تُلمس بكميات كبيرة	هدايا قصيرة العمر، وأعمال الأطفال الحرفية ((مع فحوص الامتثال	بضائع ترويجية متوسطة المستوى، وبطاقات البيع بالتجزئة	هدايا فاخرة، وعلامات تجارية تراثية، وعرض في بيئة منخفضة الرطوبة

هو الحد الأدنى لتركيز الأكسجين الذي تحتاجه المادة لتستمر في الاحتراق. يحتوي الهواء على (LOI) مؤشر الأكسجين المحدد فيه نحو 25 يميل إلى الانطفاء بعد إزالة مصدر اللهب، بينما الليف الذي LOI نحو 21% من الأكسجين، لذلك فالليف الذي يبلغ يقل عن 21 يميل إلى مواصلة الاحتراق. ولهذا يشتهر الصوف بأنه مقاوم للحريق بطبيعته. ومع ذلك، فإن طبقة المادة اللاصقة وأي تشطيبات والسطح الذي يُلصق عليه المُلصق كلها تغيّر سلوك التجميع بأكمله. لا تصف ملصق اللباد أبداً بأنه «مقاوم للحريق» ما لم يُختبر المنتج النهائي وفق المعيار الذي يتطلبه عميلك.



لباد الأكريليك مقابل لباد البولبيستر: قرار الميزانية

عند الطرف الأدنى من نطاق الأسعار، يكون الاختيار عادةً بين لباد الأكريليك ولباد البولبيستر. يقدّم الأكريليك ألواناً أكثر إشراقاً وملمساً أنعم وأقرب إلى الصوف. ويقدم البولبيستر مقاومة أفضل للكشط، وثباتاً أبعدياً أفضل، وفي الدرجات المعاد تدويرها قصة استدامة يمكن توثيقها. وبالنسبة إلى أي شيء سيُلمس يومياً، مثل أجهزة الحاسوب المحمولة وأغطية الهواتف وأكمام الأكواب، فإن انخفاض تكوّر البولبيستر يتغلب عادةً على ميزة الأكريليك في الألوان. ويناسب الأكريليك الهدايا الترويجية للفعاليات لمرة واحدة، حيث يحتاج الملصق فقط إلى أن يبدو زاهياً لفترة قصيرة.

متانة لباد خليط الصوف: حيث تنهار المنطقة الوسطى

تهدف الخلطات إلى الجمع بين سطح الصوف وثبات الليف الصناعي وانخفاض تكلفته، وهي تتجّع غالباً عند الكثافة العالية. لكن المشكلة أن الاسم نفسه للخليط قد يصف منتجات مختلفة جداً. فالخليط منخفض الصوف ومنخفض الكثافة قد يتكوّر بقدر الأكريليك، بينما قد يقترب الخليط الكثيف من الصوف الخالص في جودة الحافة. ولتقييم متانة لباد خليط الصوف، اطلب ثلاثة صفحتان (2) بنسبة الخلط نفسها ولكن بأوزان مختلفة لن mm. والسماكة بالـ g/m^2 أرقام: نسب الألياف، والوزن بالـ. تتصرف بالطريقة نفسها.

متى يستحق الصوف الخالص ثمنه

يستحق الصوف الخالص تكلفته عندما يكون الملصق جزءاً من تجربة المنتج: على غطاء علبة هدايا، أو ملصق شمعة، أو بطاقة بيع بالتجزئة بطابع تراثي. وفي هذه الاستخدامات يلمس الزبون اللباد، وتُظهر الحافة المضغوطة الكثيفة جودة لا تستطيع الألياف الصناعية مضاهاتها. ويُعد الصوف خياراً ضعيفاً للملصقات على الأشياء التي تُغسل بانتظام، وللألوان الفاتحة جداً التي يجب أن تبقى ثابتة تحت الشمس المباشرة، وللمشاريع التي تكون فيها ميزانية كل قطعة ضيقة جداً.

لباد البولبيستر مقابل لباد الصوف: الأسئلة الشائعة

الأسئلة الشائعة: هل لباد الصوف أفضل دائماً من لباد البولبيستر للملصقات؟

لا. ينتج الصوف حواف أفضل وملمساً أغنى، لكن البولبيستر أكثر استقراراً في الرطوبة، وأكثر اتساقاً في اللون من إعادة طلب إلى أخرى، وأرخص. وبالنسبة إلى التغليف الذي يلمس أو البضائع عالية الحجم، غالباً ما يكون البولبيستر الخيار الهندسي الأفضل. أما الصوف فيكون أفضل عندما يكون سطح اللباد نفسه جزءاً من تجربة العلامة التجارية.

الأسئلة الشائعة: هل يجعل لباد الصوف الملصق مقاوماً للحريق؟

نموذجي نحو 25، لكن المادة اللاصقة وأي تشطيبات هي أيضاً LOI. لا. يتفحم ليف الصوف ويميل إلى إطفاء نفسه، مع مؤشر جزء من الملصق. ولا يدعم ادعاء الحريق إلا اختبار على المنتج النهائي وفق معيار محدد. وبدون تقرير الاختبار ذاك، صيف المادة. ولا تقدم أي ادعاء بالأداء.

الأسئلة الشائعة: ما سماكة اللباد الأنسب للقطع بالقالب للشعارات التفصيلية؟

يحتفظ اللباد الأرق والأكثر كثافة بتفاصيل أدق، لأن اللباد السميك ينضغط تحت القالب ويستدير الميزات الصغيرة. اجعل عروض الخطوط والفجوات غير أقل من سماكة اللباد، ثم تحقق على عينة. أما اللباد الرقيق المفتوح جداً فقد يسمح بظهور المادة اللاصقة من خلاله، لذلك تهم الكثافة بقدر أهمية السماكة.

الأسئلة الشائعة: هل يمكن قطع لباد الأكريليك والبولبيستر بالليزر؟

نعم. ينصهر كلاهما عند خط القطع، وهو ما يمنع التهذب لكنه قد يترك حافة صلبة. ويحتاج الأكريليك إلى شطف فعّال للأبخرة أثناء القطع. واطلب رؤية عينات الحواف المقطوعة بإعدادات الإنتاج قبل أن توافق على مهمة قطع بالليزر.

الأسئلة الشائعة: هل سيبهت لباد البولبيستر في ضوء الشمس؟

يعتمد ذلك على الصبغة واللون المحدد أكثر مما يعتمد على الليف. وغالباً ما يكون البولبيستر المصبوغ في المحلول من بين لكل لون تنوي استخدامه، بدلاً من الاعتماد على ادعاء عام عن ISO 105-B02 الخيارات الأكثر ثباتاً للضوء. اطلب نتائج وفق

الليف.

الأسئلة الشائعة: هل تحتاج ملصقات اللباد الخاصة بالأطفال إلى فحوص إضافية مهما كان الليف؟

ويعني ذلك اختبارات من [CPSIA^{\[8\]}](#) نعم. في الولايات المتحدة، تخضع المنتجات المصممة أساساً للأطفال بعمر 12 فأقل لـ طرف ثالث، وشهادة منتجات الأطفال، و [ملصقات تتبع دائمة^{\[9\]}](#). وقد تنطبق أيضاً تحذيرات الأجزاء الصغيرة بموجب القواعد [CPSC^{\[10\]}](#) المدرجة في [نظرة عامة على متطلبات الملصقات الصادرة عن](#)

أبرز النقاط

- النموذجي LOI 25 — **الصوف هو الليف المقاوم للاحتراق، لكن الدرجة لا تُمنح إلا للملصق النهائي** (للصوف مقابل ~20-21 للبوليستر، مقارنةً بنحو 21% من الأكسجين في الهواء) [\(المصدر\)](#)
- يقيس درجة التلاشي ISO 105-B02:2014 — **ينبغي أن يحدد أي ادعاء بثبات اللون للصوف الاختبار واللون** (مقابل مقياس الصوف الأزرق تحت ضوء قوس الزينون) [\(المصدر\)](#)
- **تغيّر إرشادات الترابط mm، يغيّر اللباد الرقيق والمفتوح طريقة تصرف المادة اللاصقة.** — أقل من حوالي 1 (مكان وضع المادة اللاصقة) [\(المصدر\)](#)
- في المنسوجات ppb عند PFHxA 25 **تخضع التشريعات الطارئة للماء الآن لحدود الاتحاد الأوروبي.** — تقييد (المرتبطة بالملاصق اعتباراً من 10 أكتوبر 2026) [\(المصدر\)](#)
- BPS نقطة نهاية للسمية التنموية لمادة OEHHHA **طبقة المادة اللاصقة جزء من المراجعة الكيميائية.** — أضافت (في 8 ديسمبر 2025، وصنّفت ملصقات المنتجات مساراً للتعرض) [\(المصدر\)](#)
- على المنتجات الموجهة CPSIA **تنتقل ملصقات اللباد الخاصة بالأطفال إلى فئة امتثال مختلفة.** — يسري (للأطفال بعمر 12 فأقل) [\(المصدر\)](#)

الخلاصة: حدد الليف، ثم اطلب عرض السعر

لا يوجد فائز واحد في مقارنة لباد البوليستر مقابل لباد الصوف. هناك فقط الليف المناسب للبيئة ومستوى التفصيل والميزانية الخاصة بملصق بعينه. يغطي البوليستر معظم الاستخدامات التجارية والمنتجات التي تُداول باليد والأحجام الكبيرة. ويكسب الصوف علاوته حين يلمس الزينون اللباد ويحكم على الجودة من خلاله. ويسد الأكريليك وخليط الصوف الفجوات، بشرط أن تحدد كثافتهما. اكتب الليف والبنية والسماكة ومتطلب ثبات اللون في موجزك، واختبر عينة واحدة في الاستخدام الفعلي، وستكون كل عروض الأسعار التي تتلقاها قابلة للمقارنة المباشرة.

عندما تكون مواصفائك جاهزة، شارك التصميم وحالة الاستخدام في [صفحة ملصقات اللباد المخصصة](#). سنوصي بالليف والبنية المناسبين لتصميمك، ونقدّم عرض السعر وفق تلك المواصفات.

المراجع

1. [↪ \(إصلاح المهندس — كيفية اختبار واستخدام أفضل لاصق للباد \(16-11-2025\)](#)
2. [ثبات اللون للصوف الاصطناعي، اختبار مصباح B02: النسوجات: اختبارات ثبات اللون، الجزء — ISO 105-B02:2014](#)
3. [↪ قوس الزينون للتلاشي](#)
4. [↪ اللجنة الفنية للنسوجات — ISO/TC 38](#)
5. [↪ \(في الاتحاد الأوروبي\) PFHxA 04-10-2026 مدرسة النسيج — نظرة عامة على قيد](#)
6. [↪ النص الموحد، \(REACH\) رقم 1907/2006 \(EC\) اللائحة — EUR-Lex](#)
7. [↪ \(عام 2026\) PFAS 22-04-2026 صناعة المواد اللاصقة والمواد المانعة للتسرب — تحديث](#)
8. [↪ \(في إيصالات وملصقات الشحن\) BPS 08-12-2025 — في كاليفورنيا OEHHHA](#)
9. [↪ الأمريكية — قانون تحسين سلامة المنتجات الاستهلاكية CPSC](#)
10. [↪ الأمريكية — إرشادات أعمال ملصقات التتبع CPSC](#)
11. [↪ الأمريكية — نظرة عامة على متطلبات الملصقات CPSC](#)

أكتوبر 21, 2026