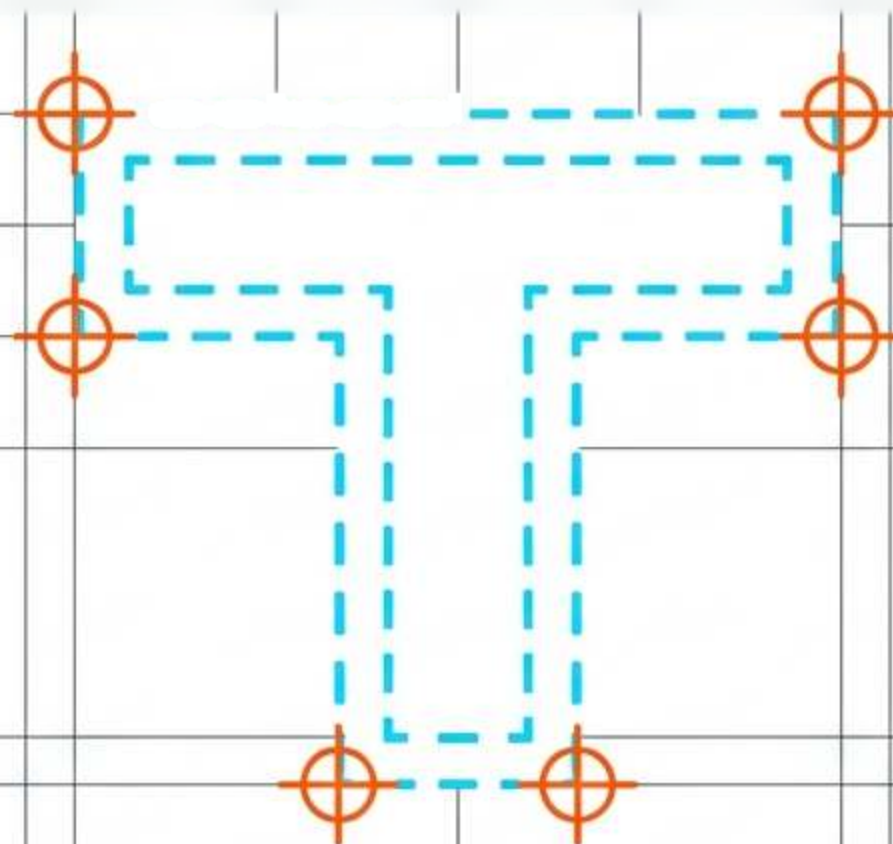


ملصقات النقل: مخطط المشتري

مواصفات ما قبل عرض السعر ودليل فئات لمشتريات B2B.



DOC-REF:ZIGPAC-CTS-01

الفئة: ملصقات مخصصة

التوجه الفئة:

تعريف ملصق النقل

{ شريط النقل

كتالوج
ZIGPAC

ملصقات
مخصصة

ملصقات النقل

الطبقة 1: شريط
النقل (الحامل)

الطبقة 2: عنصر
الملصق (الرسم)

الطبقة 3: ورق الدعم
(بطانة الفصل)

المبدأ الأساسي: تم تصميم ملصقات النقل بدقة. يقومون بتوصيل
عناصر التصميم المستقلة مباشرة إلى السطح بدون طبقة خلفية.

مصفوفة المجاورة: التحقق من صحة مسار الفئة



ملصقات النقل هي الأفضل عندما يتطلب المشروع دقة،
تطبيق خالي من الخلفية للرسومات المعزولة.



ملصقات مقطوعة بالقالب هي الطريق البديل عندما يتطلب التصميم شكلًا مخصصًا متميزًا ومدعومًا بالكامل أو مادة أساسية محددة.



ملصقات اللفائف: المسار البديل للإنتاج بكميات كبيرة والتطبيق الآلي
الإنتاج أو التطبيق اليدوي السريع.



أوراق الملصقات الطريق البديل عند تسليم عدة أشخاص
التصاميم التكميلية كمجموعة استهلاكية واحدة.

ACTION PROMPT: If the material, structure, or use case aligns better with an adjacent option, pivot your RFQ category now.

لوحة عدادات المواصفات المكونة من 6 نقاط



1. حالة الاستخدام الحقيقي حدد البيئة الدقيقة التي سيتم قيها التعامل مع الملصق وعرضه.



2. الحجم والهيكل: تأكد من الأبعاد المادية الدقيقة والتخطيط الهيكلي لعناصر التصميم.



3. اتجاه المادة حدد متطلبات الركيزة الأساسية لتطبيقك المحدد.



4. الانتهاء من السطح حدد المعالجة الخارجية (هـ. على سبيل المثال، غير لامع، لامع، ملموس) اللازمة للعرض النهائي.



5. أهداف الكمية تحديد حجم الإنتاج الأولي وتوقعات التوسع المستقبلية.



6. احتياجات التعبئة حدد متطلبات التوجيه والعرض النهائي للوحدات المسلمة.

Oo

إدارة مخاطر الإنتاج: متغيرات السوائل



ما تقفل فيه



المواصفات المكونة من 6 نقاط (حالة الاستخدام، الحجم، المادة، النهاية، الكمية، التعبئة)



ملف العمل الفني النهائي



ما الذي تحسبه ZIGPAC لا تفترض شروطًا ثابتة قبل مراجعة المواصفات. فيما يلي المتغيرات التابعة:

يتغير حسب تعقيد: (الحد الأدنى لكمية الطلب) MoQ المادة.

المهل الزمنية: تملئها متطلبات النهاية والحجم.

الشهادات: تم التحقق من صحتها ضد مواد هيكلية محددة.

التسعير النهائي: مراجعة ما بعد العمل الفني المحسوبة.

قائمة فحص RFO قبل الإنتاج



حالة الاستخدام وبيئة التطبيق محددة بوضوح.



تم التحقق من صحة الفئة مقابل بدائل القطع أو اللف أو الصفائح.



تم قياس الحجم المستهدف والتخطيط الهيكلي.



تمت ملاحظة اتجاه المواد وتفضيلات النهاية.



تحديد الأهداف الكمية واحتياجات التعبئة المتخصصة.



ملفات الأعمال الفنية للإنتاج أو المراجع الدقيقة جاهزة للتقديم.

