

أكياس PE ذات حبل سحب: مخطط التوريد

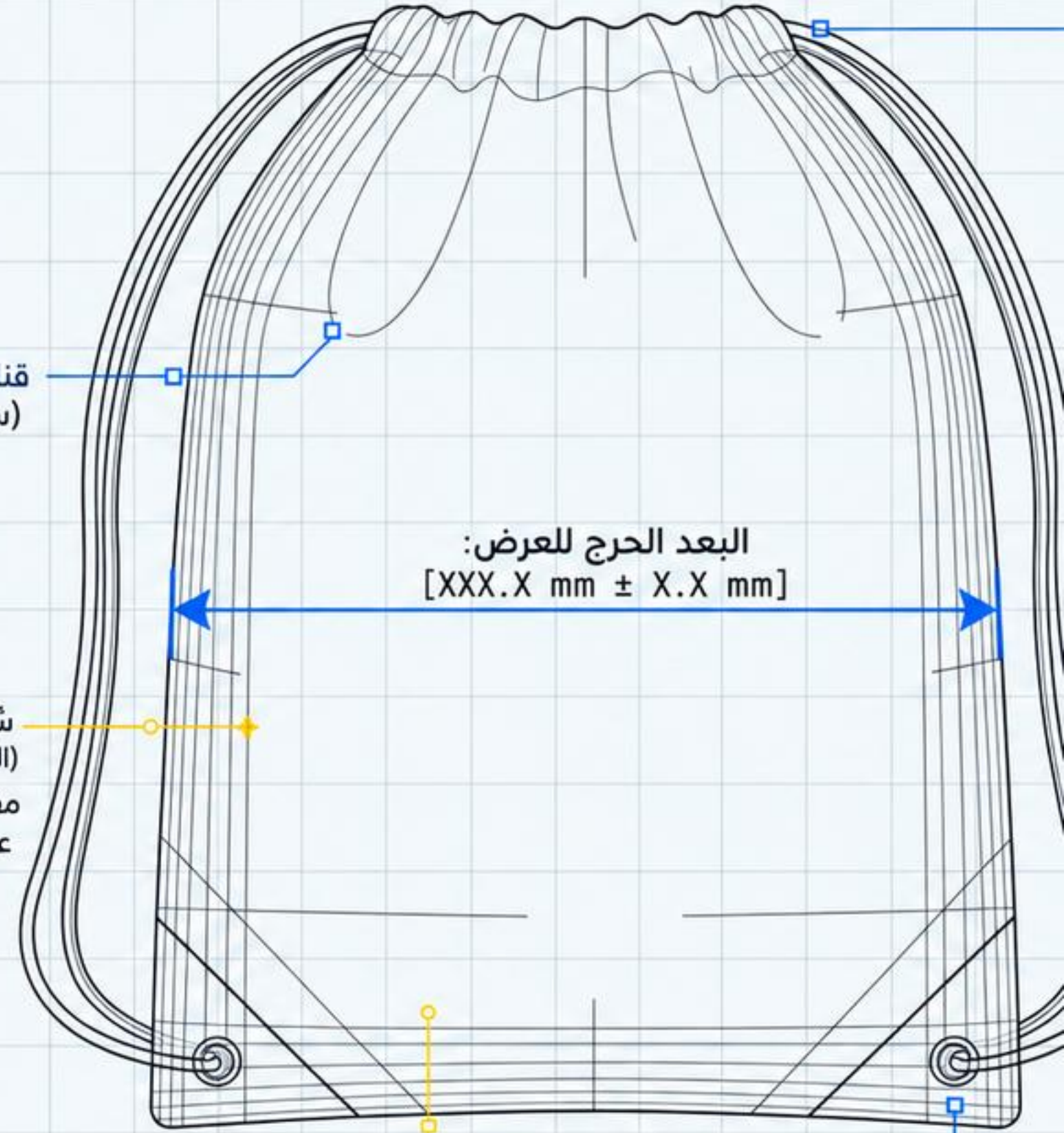
دليل هيكلي للمواصفات، وتخفيف المخاطر،
والتحضير لطلب عرض السعر.

☑ قناة حبل السحب
(سلامة الإغلاق)

البعد الحرج للعرض:
[XXX.X mm ± X.X mm]

☑ شمع مادة البولي إيثيلين
(المقياس) المواصفة: LDPE 40um
مقاومة الشد: >15MPa
عرض الإغلاق: 5mm

☑ هيكل الكسرة السفلية
المواصفة: LDPE 48um
مقاومة الشد: >15MPa
عرض الإغلاق: 5mm



تعريف الفئة: مقارنات هيكلية

كيس قماشي	حقيبة بسحاب	كيس مسطح	كيس PE بحبل سحب	
مدمج، مُجمّع بواسطة حبال السحب	مسار متشابك	لا يوجد (يتطلب ربطًا/إغلاقًا خارجيًا)	مدمج، مُجمّع بواسطة حبال السحب	آلية الإغلاق
منسوجات محاكاة/منسوجة	غشاء بلاستيكي	غشاء بلاستيكي	البولي إيثيلين (غشاء بلاستيكي)	الركيزة
قص وخياطة	قائم على الغشاء البلاستيكي	قائم على الغشاء البلاستيكي	قائم على الغشاء البلاستيكي	مسار الإنتاج

الخلاصة الرئيسية: توفر أكياس PE ذات حبل السحب مسارًا مرئيًا للتغليف البلاستيكي مع إغلاق مدمج يتكوّن بواسطة حبال السحب، ويعمل دون أربطة منفصلة أو إغلاقات صلبة.

تشرح المكونات

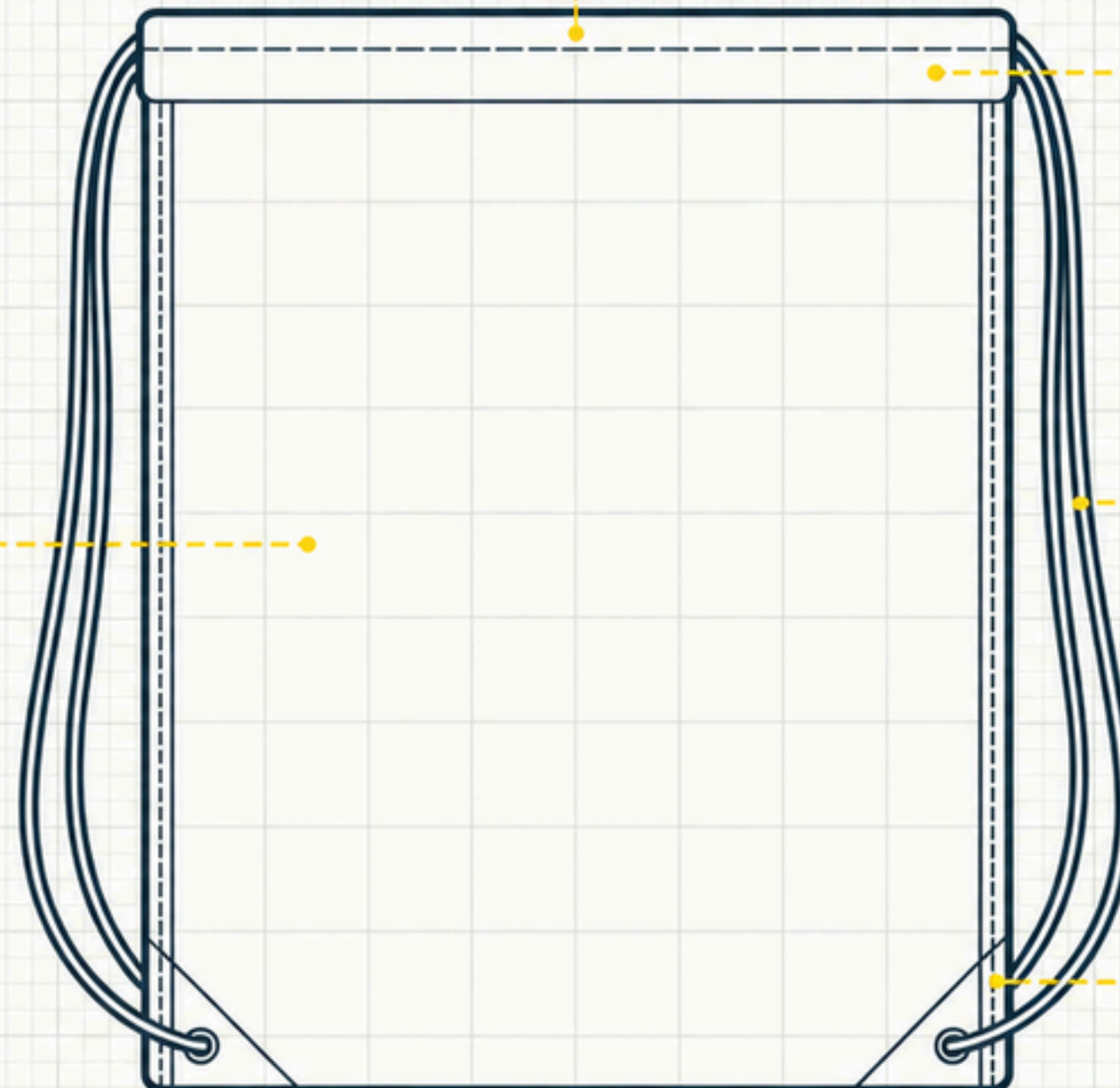
الفتحة:
تتطلب تحديد اتجاه الفتح وحجمه.

قناة حبل السحب:
المنطقة المطوية/المغلقة التي تضم الحبل.

حبل السحب:
آلية الإغلاق الوظيفية.

سطح الطباعة:
منطقة ركيزة البولي إيثيلين
المتاحة للأعمال الفنية.

الإغلاقات/الدرزات:
خطوط إنشاء الجوانب
والقاع.

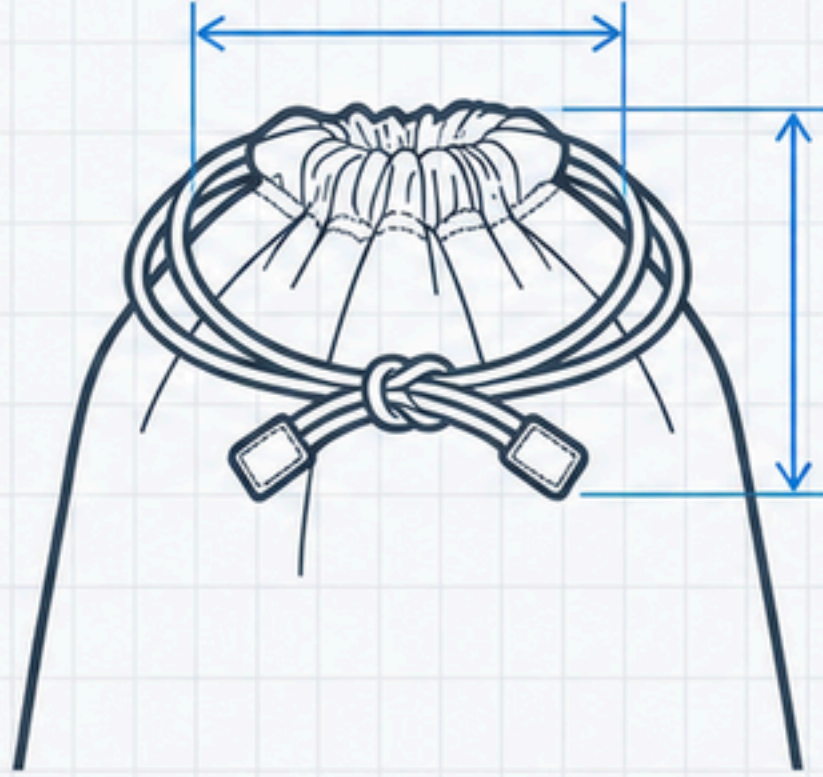


رسم دورة حياة الكيس



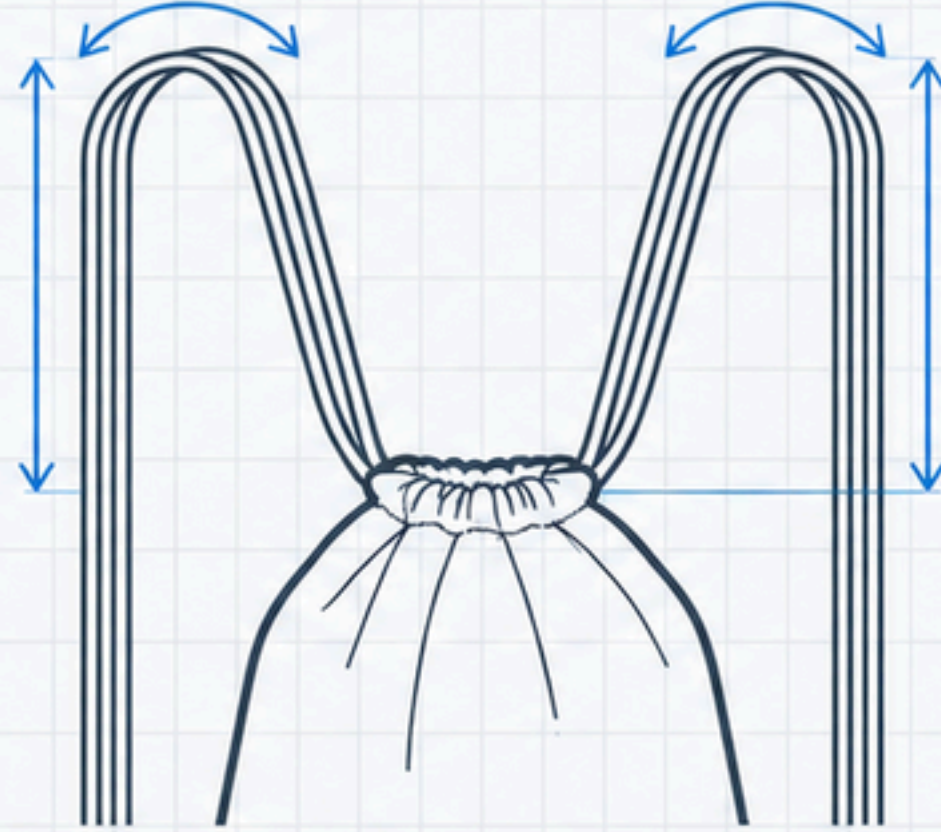
ملاحظة: يفرض الكيس المخصص للسلع اللينة للبيع بالتجزئة متطلبات مختلفة جدًا على حجم الفتحة و تخطيط الإغلاق مقارنة بكيس للمكونات الصغيرة السائبة.

تحديد سلوك حبل السحب



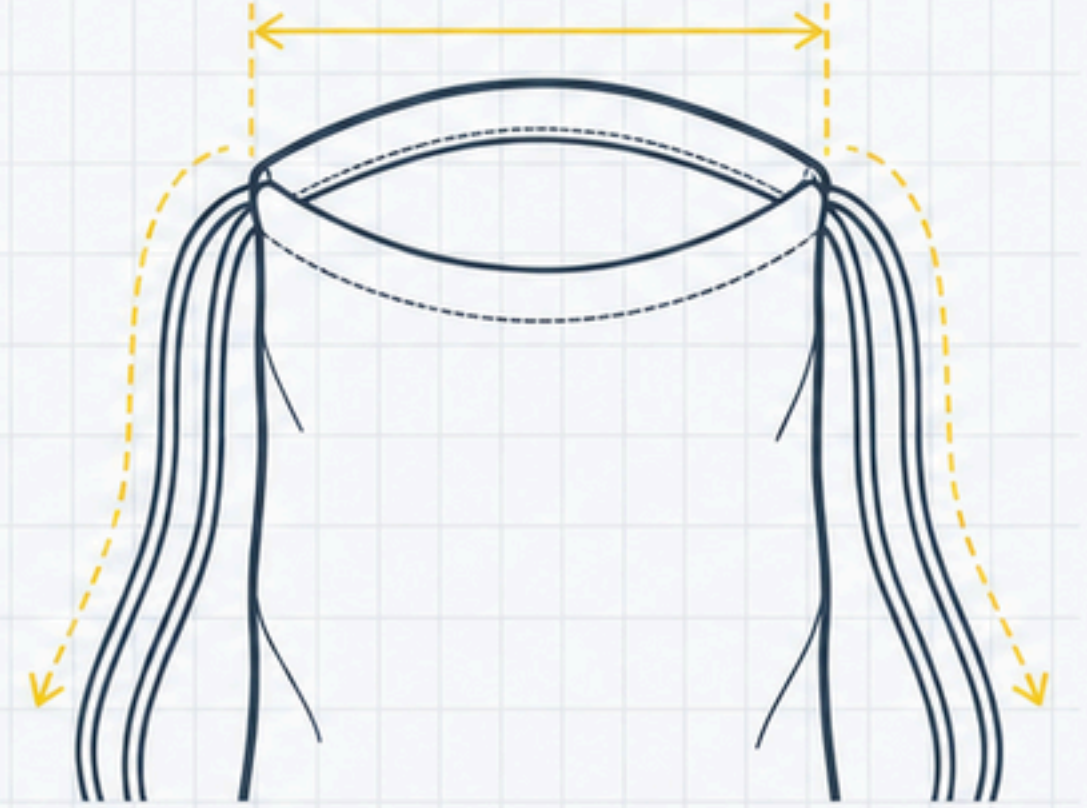
الإغلاق

يجب أن تُغلق بإحكام لتثبيت المحتويات السائبة أو المتحركة.



الحمل

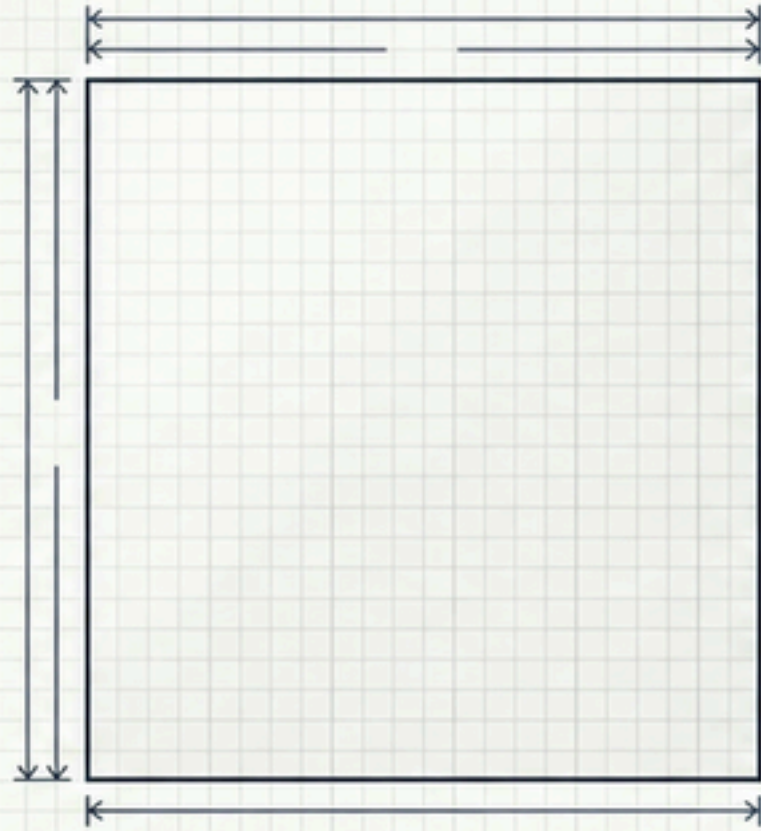
تعمل الحبال أساسًا كمقابض لتحمل وزن الكيس.



النقل / الوصول

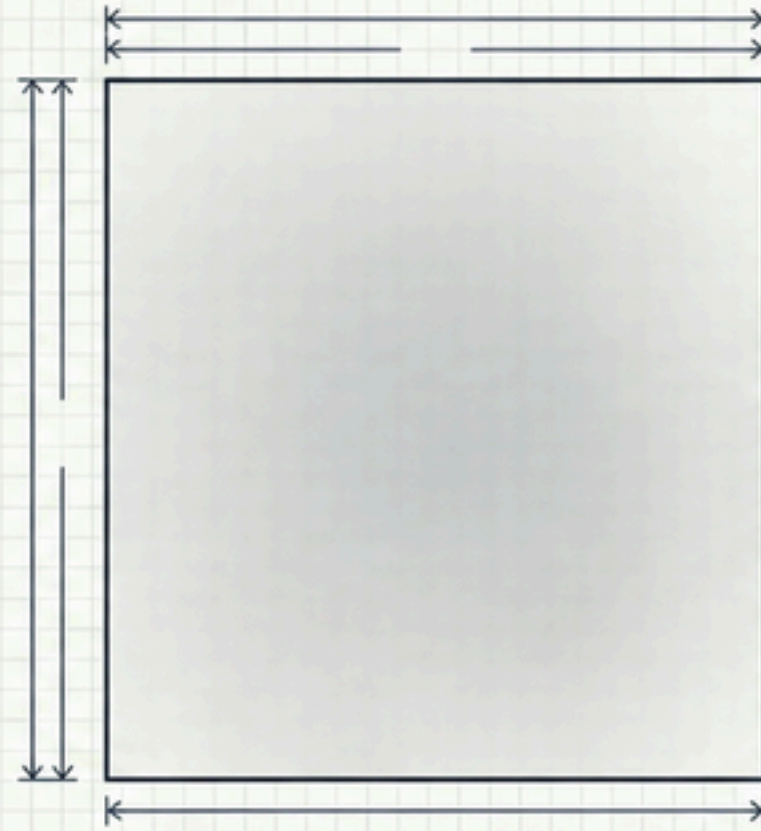
يجب أن تظل الحبال سهلة الوصول بعد flling أو مؤمنة أثناء النقل.

مظهر الغشاء ووضوح الرؤية



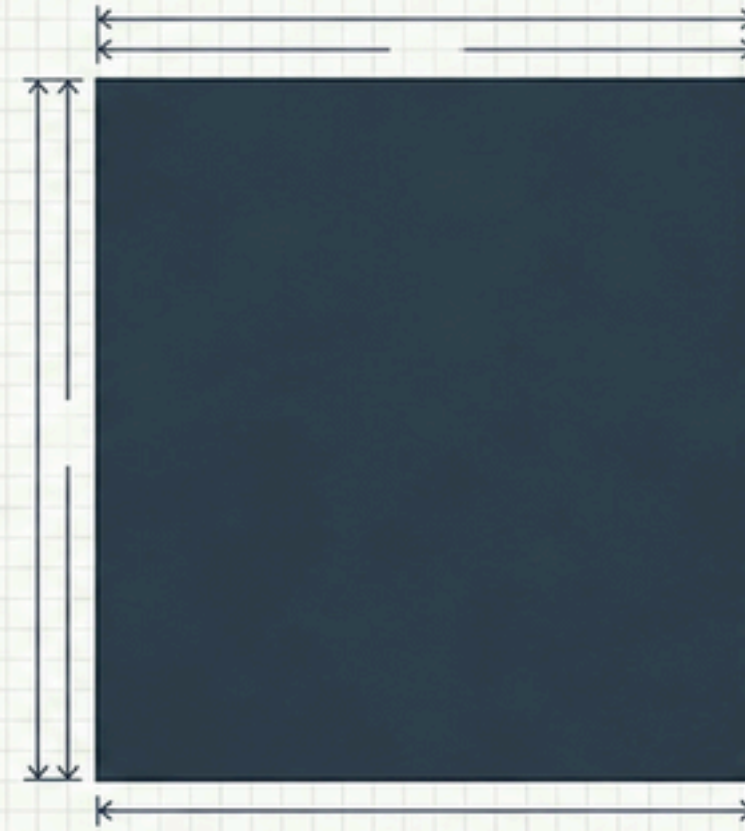
شفاف

أقصى وضوح للمحتوى. أعلى
متطلب للعرض الداخلي.



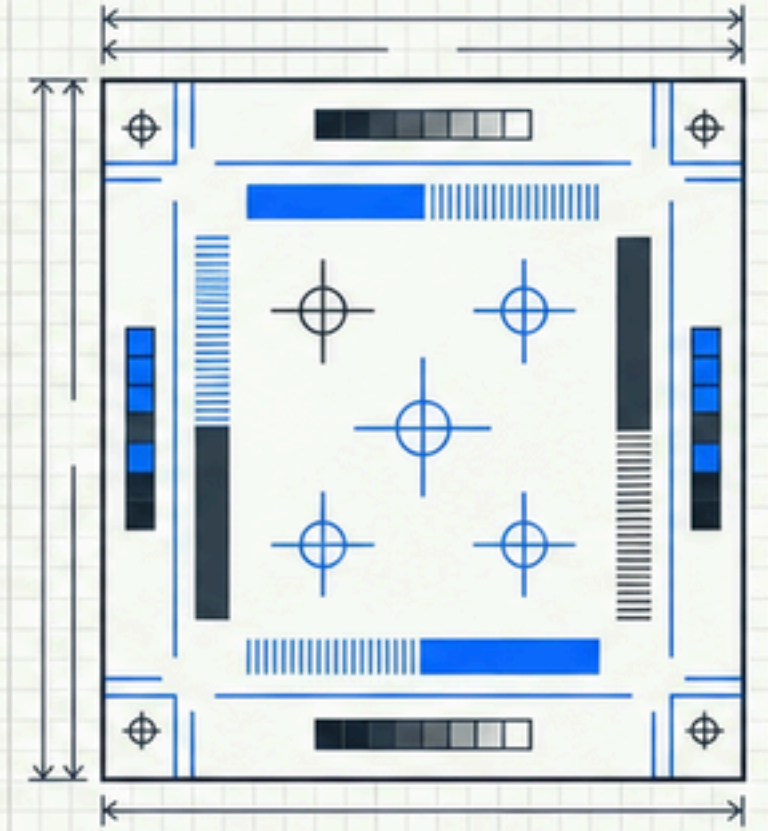
شبه شفاف

وضوح منتشر. يوازن بين
جماليات العلامة والخصوصية
الجزئية.



معتم / ملون

انعدام الرؤية. خصوصية
كاملة للمحتويات.

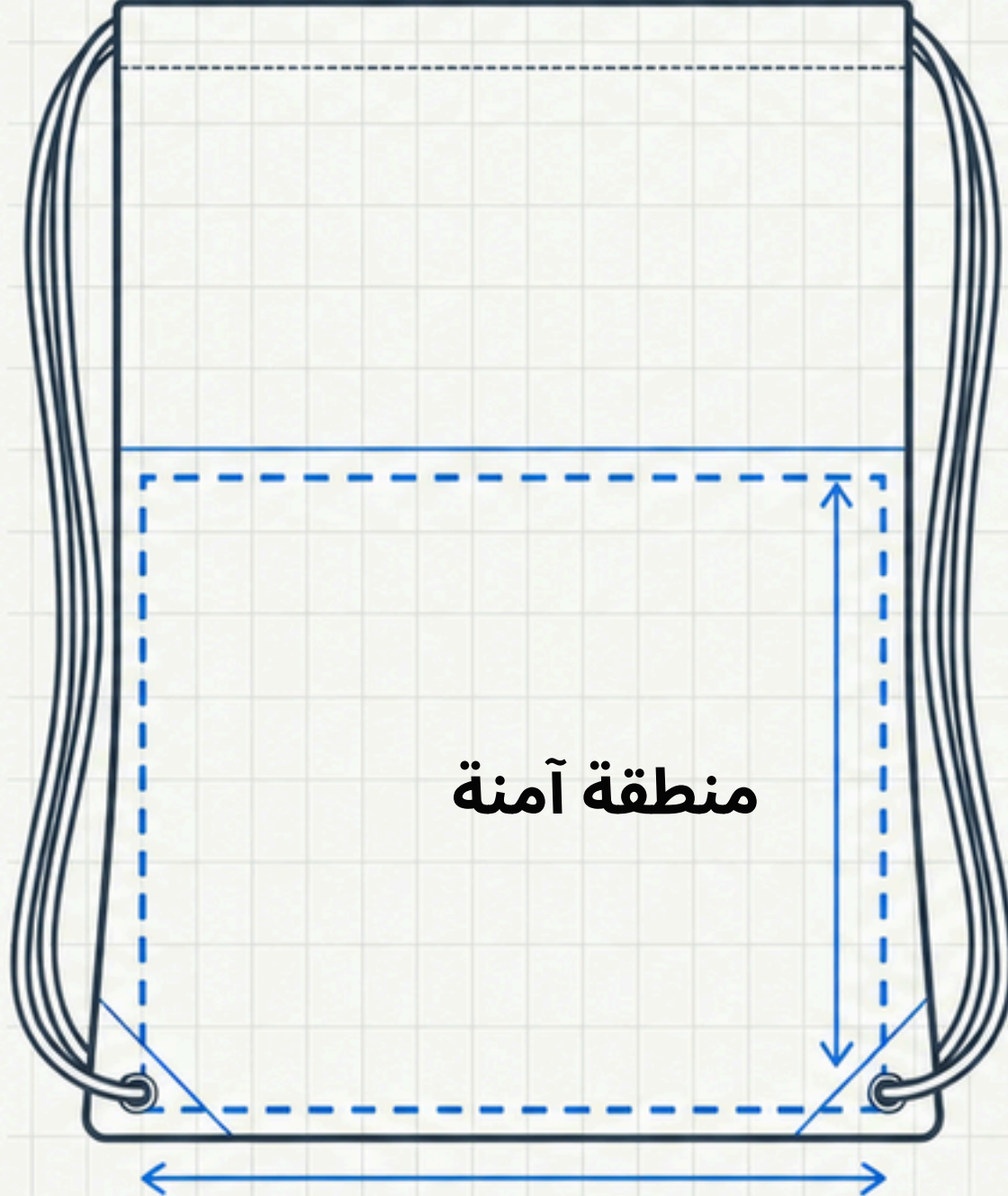


أسطح مطبوعة

يتطلب اهتمامًا محددًا بتغطية
الحبر وتفاعل الركيزة.

يحدد مظهر الغشاء معالجة الأعمال الفنية. حدّد مبكرًا جوانب الطباعة، والألوان، والبيانات المتغيرة، وتأثيرات الشفافية.

تأثير التجميع: قيود الأعمال الفنية



القيد: أبقِ

النص المهم بعيدًا عن المناطق المحتمل أن تتشوه عند إغلاق الكيس.

مناطق الخلوص: تجنّب

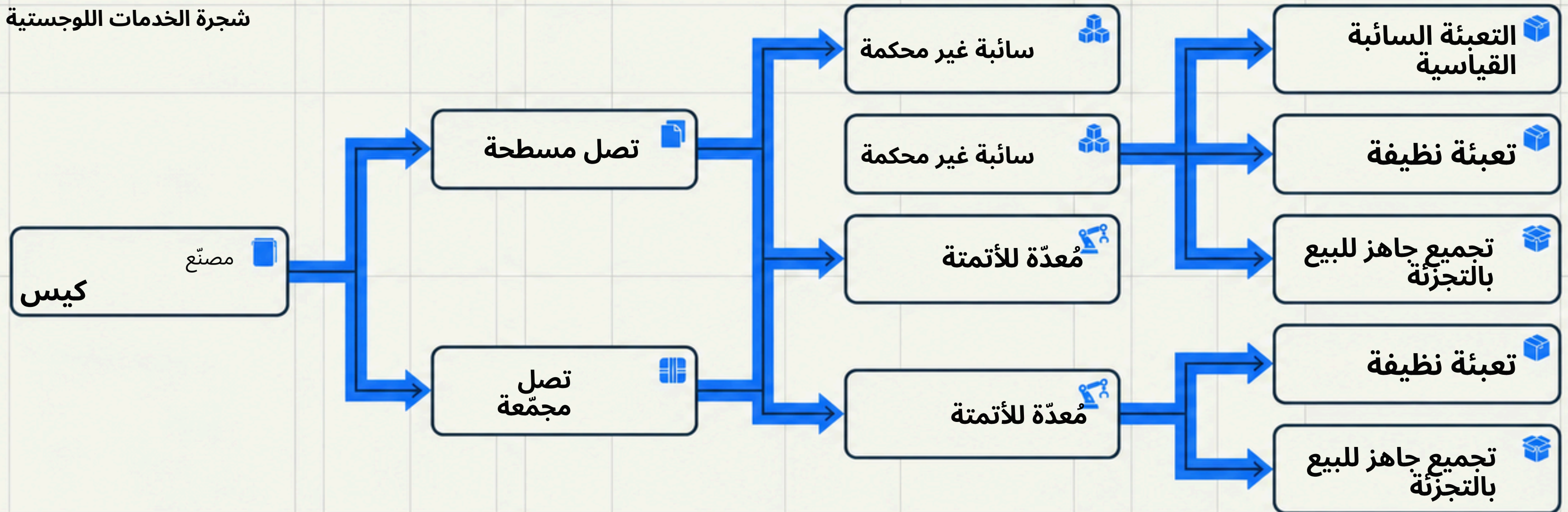
الإغلاقات، والطيات، وقنوات حبل السحب.

متطلبات الملف:

وفّر الأعمال الفنية النهائية بصيغة قابلة للتحرير أو جاهزة للطباعة. يجب تحديد الخطوط/توفيرها؛ وتغليف الصور المرتبطة.

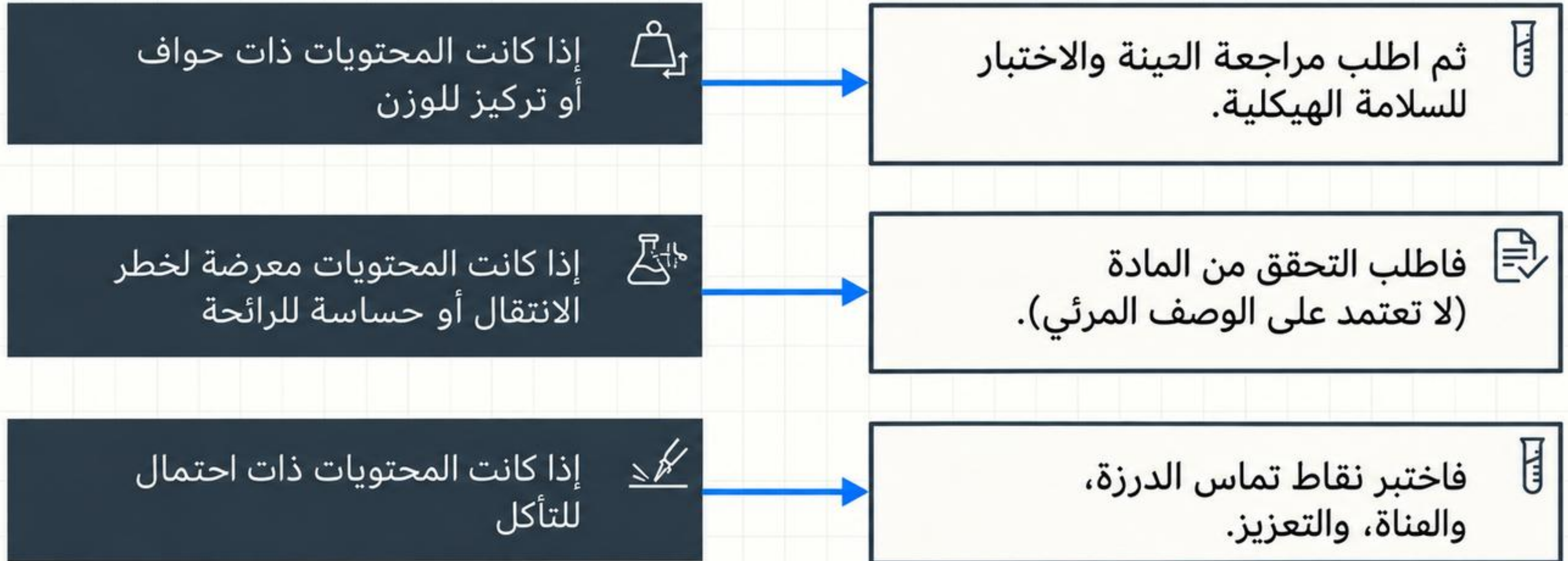
الكمية وتكوينات التعبئة

شجرة الخدمات اللوجستية



محفزات التكوين: تغييرات صغيرة في الحجم، واللون، والطباعة، وترتيب حبل السحب،

شجرة القرار تقييم المخاطر



تتطلب الالتزامات التقنية والتجارية النهائية مراجعة عرض السعر، والأعمال الفنية، والمواد.

قائمة RFQ الرئيسية

قائمة التحقق الرئيسية

الإصدار 1.6



صف المحتويات، وطريقة التعبئة، والوظيفة الأساسية للكرس.



اذكر الأبعاد النهائية، واتجاه الفتح، والهيكل المطلوب.



حدّد استخدام حبل السحب: للإغلاق، أو الحمل، أو كليهما.



حدّد مظهر المادة وأي مخاوف حرجية تتعلق بالتلامس.



قدّم الأعمال الفنية، وجوانب الطباعة، والألوان، وملاحظات الموضع.



اذكر الكمية حسب الإصدار وترتيب التعبئة المطلوب.



أشر إلى المحتويات الحادة، أو تركّز الوزن، أو الامتثال، أو احتياجات الأداء.



اطلب مراجعة العينات أو الاختبارات للمتطلبات الحرجية.

الإصدار 1.0



القيود والحدود الحرجة

غالبًا ما يُخلط بين PE وتنسيقات الحقائب ذات الحاجز الأعلى. لا ينبغي تحديد كيس PE بحبل سحب على أنه ما يلي دون تعريف وتحقق منفصلين:



حل الحاجز

دليل على العبث

مقاوم للأطفال

ملامسة الطعام 1

احتواء السوائل

لا تعامل مواصفات المعايير كدليل على الملاءمة للتطبيقات المنظمة أو الواقية أو المتعلقة بالسلامة. تتطلب المتطلبات الحرجة مراجعة العينة/الاختبار.