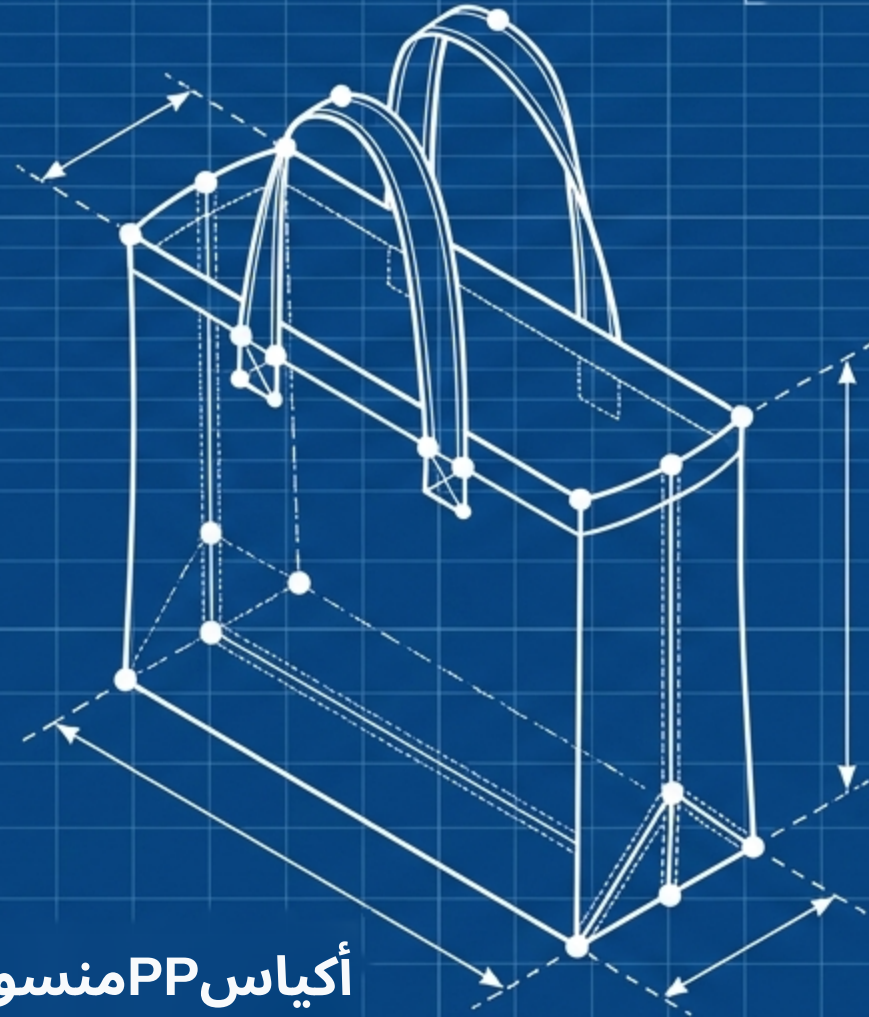
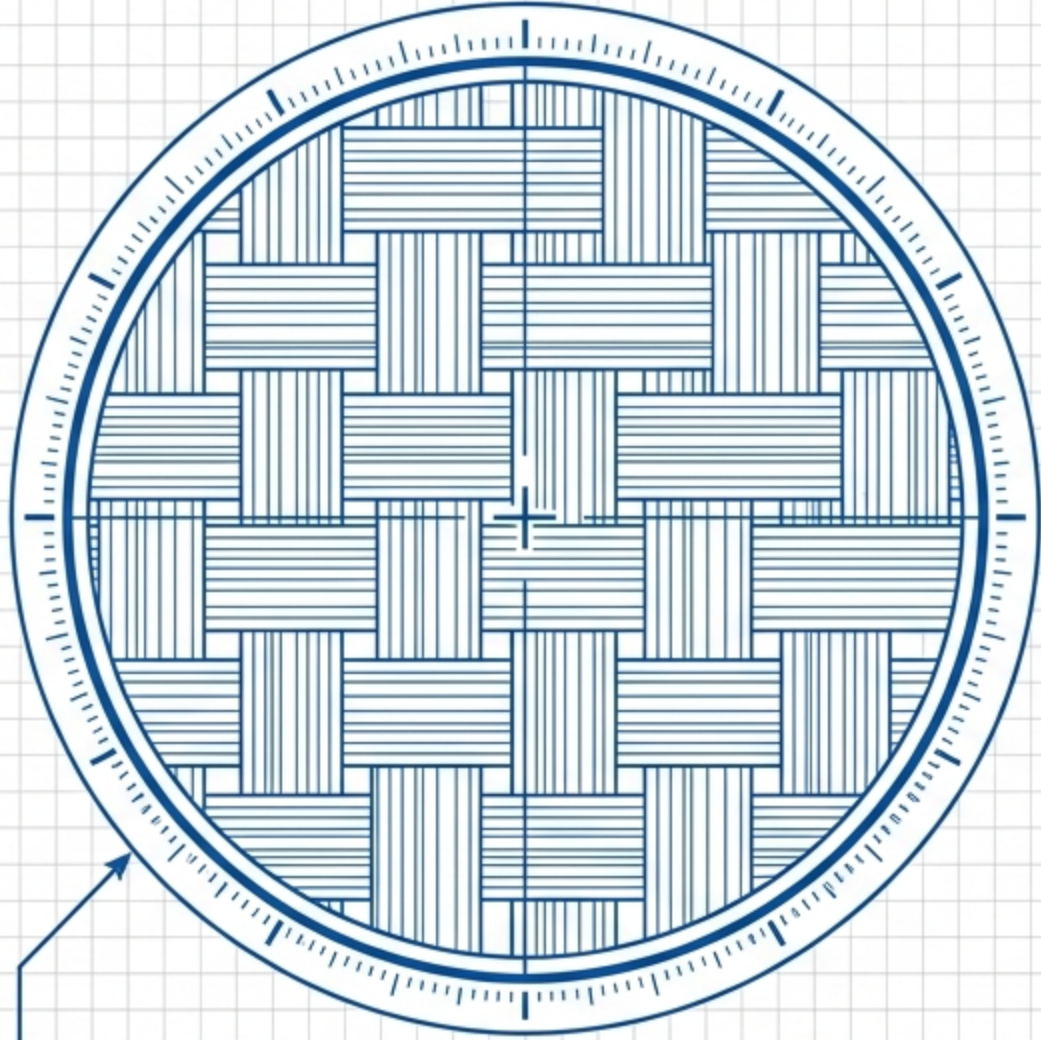




أكياس PP منسوجة مخصصة: دليل توريد المشتري

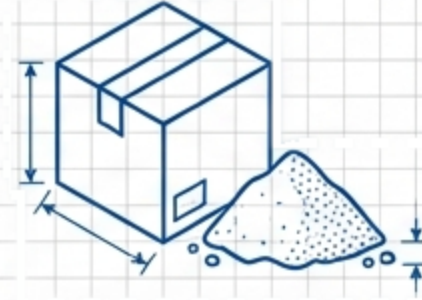
هندسة عبوات هيكلية للاستخدامات الصناعية والتجزئة والنقل



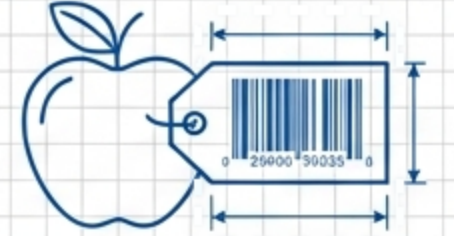
تستخدم أكياس البولي بروبيلين (PP) المنسوجة ركيزة
من نسيج أشرطة منسوجة. وقد صُمم هذا البناء
خصيصًا للاستخدامات الصناعية،
أو القابلة لإعادة الاستخدام أو الحساسة للأحمال، حيث
تفشل العبوات المرنة القياسية.

عوامل الاستخدام

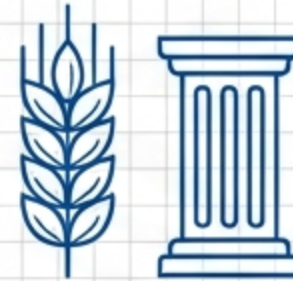
تحدد المحتويات المقصودة البنية الإنشائية.
تشمل المتغيرات أجسامًا مخططة وحواف نهائية،
ومقابض وطيّات جانبية وبطانات وتصفيحات وإغلاقات.



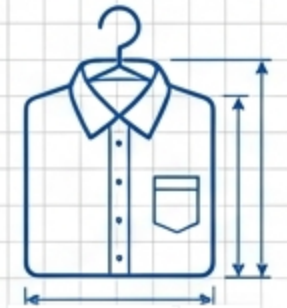
بضائع معبأة و
منتجات سائبة



مواد غذائية و
عينات تجزئة



مواد زراعية و
مؤسسية



زى موحد و
منسوجات

مصفوفة تشخيص المواد: تداخلات هندسة الركائز

	منسوجمخصص PP	حقائب ترويجية غير منسوجة	أكياس تسوق ورقية	تجزئة مرنة أكياس بولي
قدرة تحمل الأحمال	أقصى حمل	استخدام خفيف	محدودة الوزن	عرضة للتمدد
مقاومة الثقب	مقاومة عالية للتقب	مقاومة منخفضة للتقب	عرضة للتمزق	مقاومة منخفضة
عمر إعادة الاستخدام	إعادة استخدام طويلة الأجل	إعادة استخدام قصيرة الأجل	استخدام واحد / محدود	استخدام واحد
تحمل الرطوبة	تحمل عالٍ	متوسط	انعدام تحمل الرطوبة	مقاوم للماء
صلابة هيكلية	عالي الهندسة	ناعم/مرن	صلب لكنه هش	غير هيكلي

الفارق العملي هو الركيزة المنسوجة. واستبدال هندسة الأكياس المنسوجة بافتراضات الورق أو المواد غير المنسوجة أو أكياس البولي سيؤدي إلى فشل هيكلي.

متغيرات الاستخدام الأساسية:

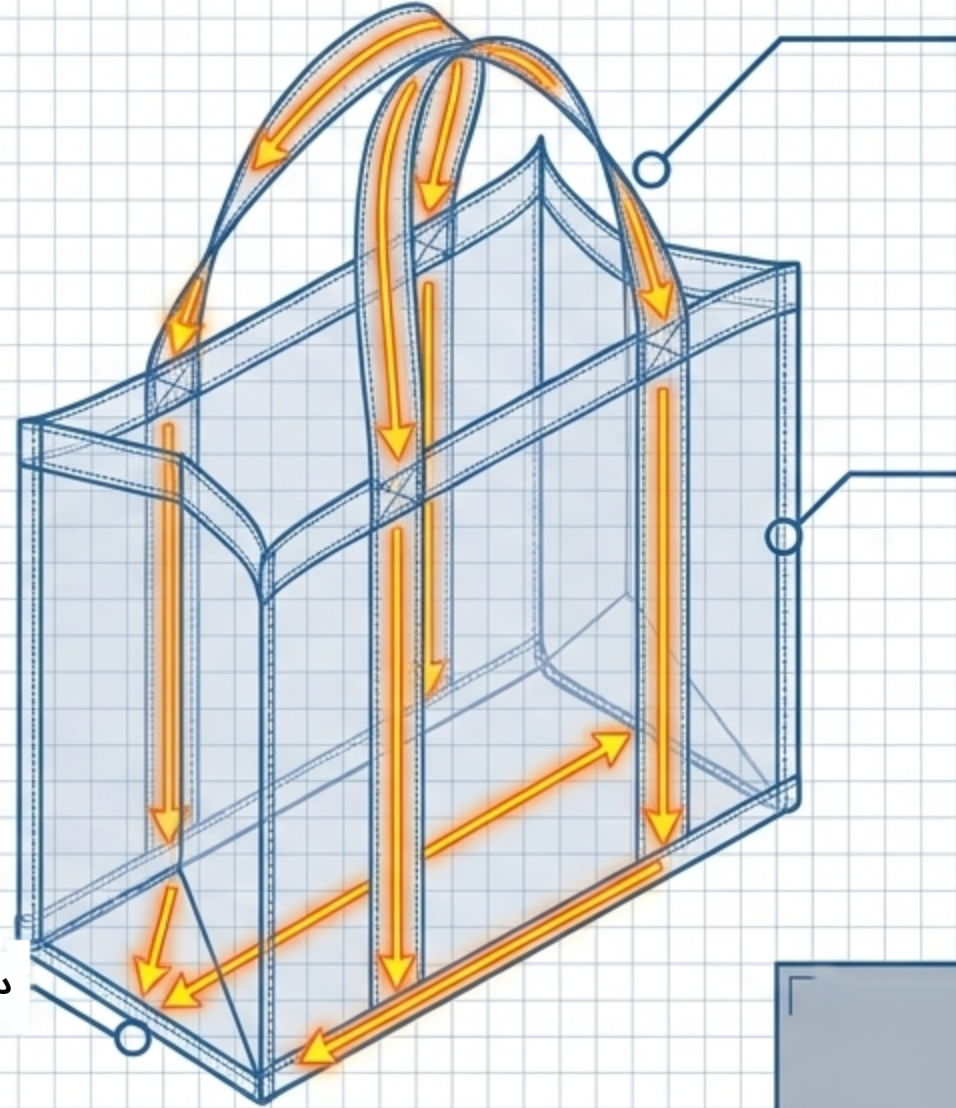
الأسس التشغيلية

الوزن المحمول	مسافة الحمل	تكرار المناولة
 حمل خفيف متوسط حمل صناعي ثقيل	 نقطة البيع متوسط نقل ممتد	 رحلة واحدة مرتفع إعادة استخدام متكررة
القيمة:متوسطة	القيمة:متوسطة	القيمة:عالية-التكرار

التعرض البيئي	ظروف التخزين
داخلي خارجي التعرض للأشعة UV	يطوى مسطحًا يبقى مفتوحًا

حدد ظروف الاستخدام المادية هذه قبل طلب عرض السعر.
فهذه الحقائق التشغيلية تحدد الأساس الهيكلي لـ RFQ.

تشریح مسار الحمل



المقابض والخياطة ٥

تنشأ القوة هنا.
المقابض والخياطة
مسارات أساسية للحمل الهيكلي،
وليست إضافات زخرفية.

الطيات الجانبية ٥

تحدد الطيات الحجم
الداخلي القابل للاستخدام والشكل
الهندسي، مما يؤثر في كيفية
استقرار الحمل.

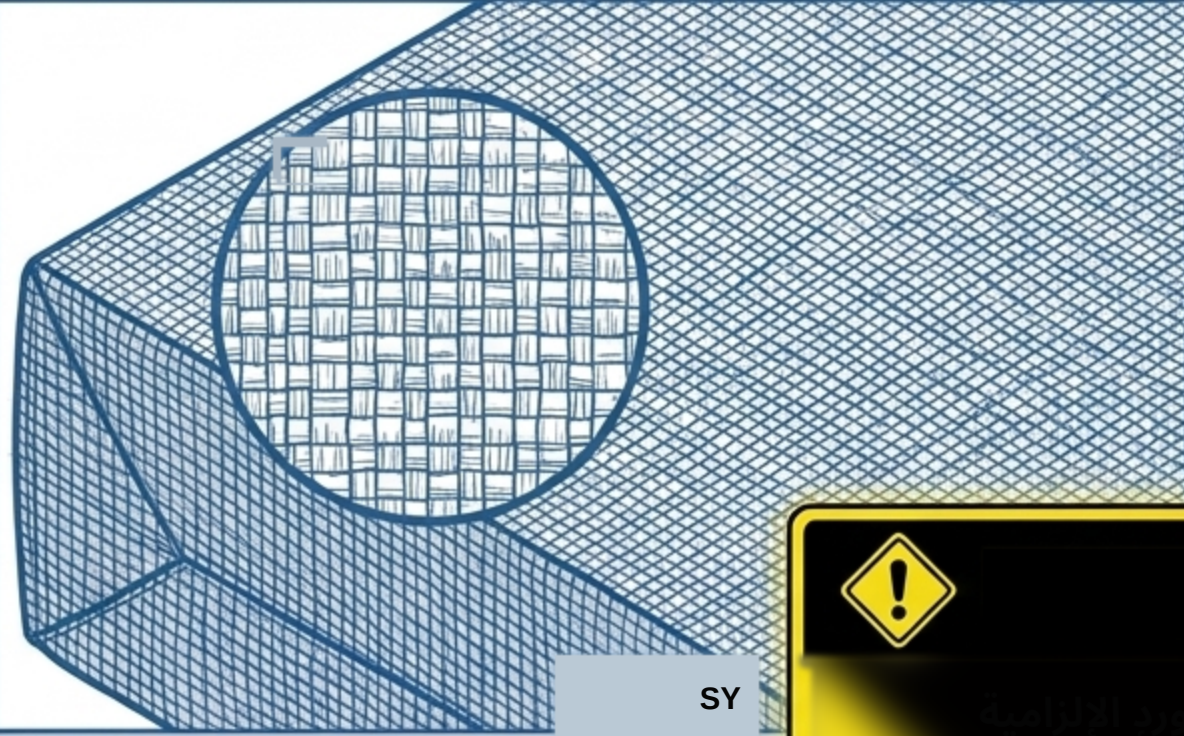
درزات القاعدة: نهاية ٥

مسار الحمل، وتتطلب
درزات معززة
لمنع الانفجار.

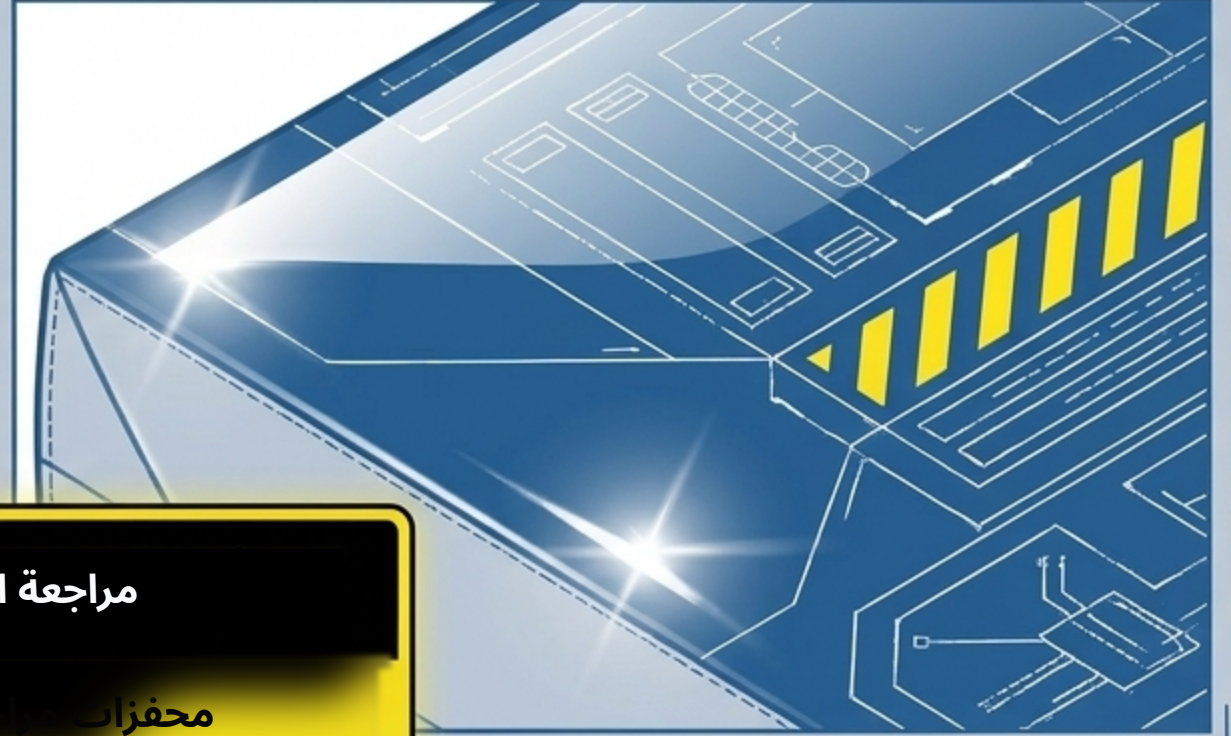
الكيس المنسوج هيكل
هندسي. ويجب حساب كل نقطة تثبيت
وكل درزة وفقاً
لقوة الوزن المقصودة.

قيود السطح والتشطيب والامثال

مظهر منسوج طبيعي



وجه مصفح/مطلي



مراجعة الامثال

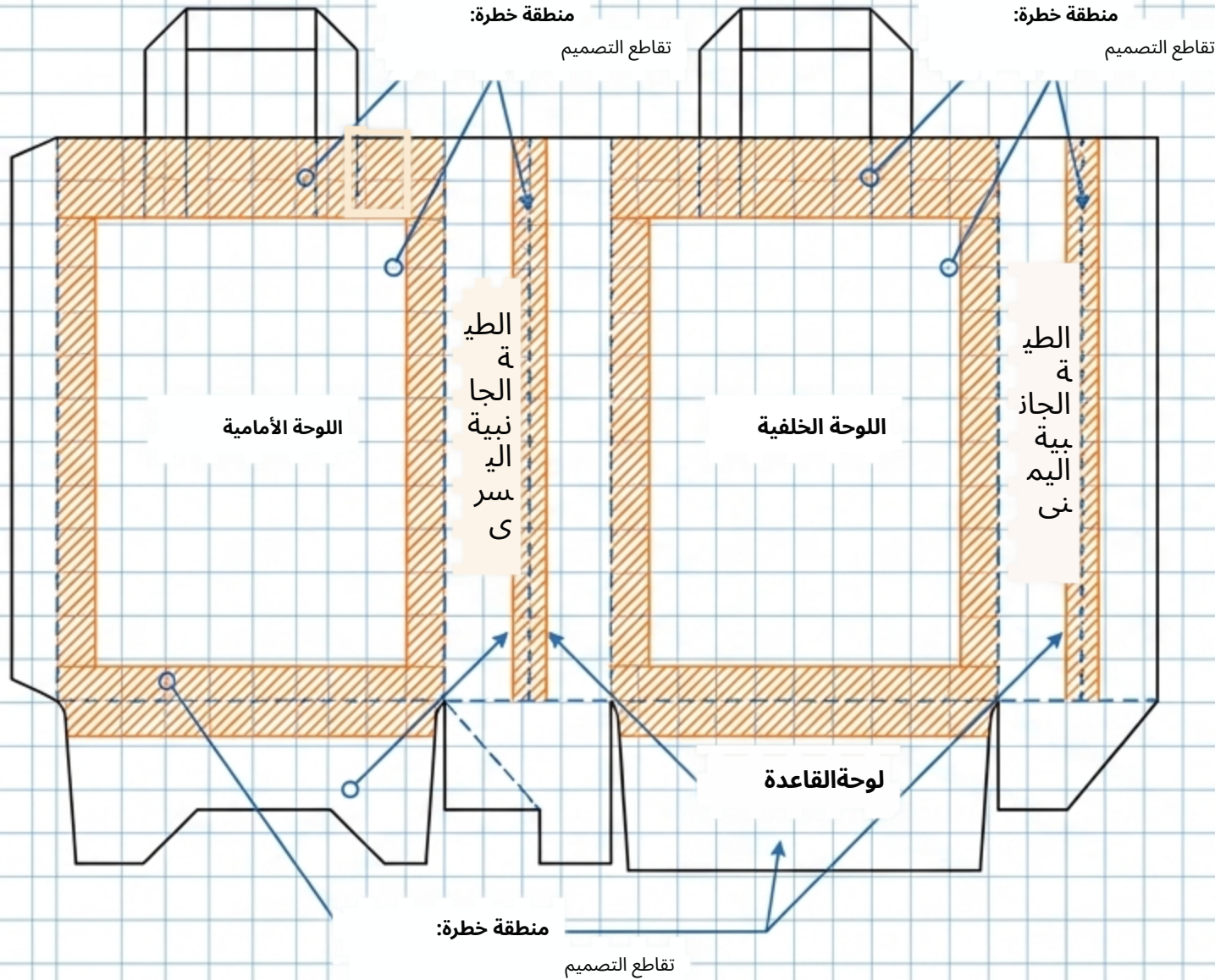


محفزات مراجعة الامثال
إذا تضمن موجه الامثال
التالي، فيجب ذكره كمتطلب
صريح للمراجعة، لا افتراضه مطلقاً:
مواد مقيدة
شهادة ملازمة الأغذية
نسب المحتوى المعاد تدويره
المتطلبات القانونية لسوق الوجهة

يعطي الأولوية لملمس المادة الخام
والإحتساس باليد. ويغير
نقاشات قابلية إعادة التدوير.

مطلوب للرسومات عالية الدقة،
وقابلية المسح ومقاومة الرطوبة،
أو احتواء المنتجات السائبة.
ويتطلب إعداد طباعة
محددًا.

هندسة التصميم وخط القص



المواصفات الفنية

الأبعاد
الهيكلية
مطلوب:

العرض والارتفاع النهائيان وعمق
الطية الجانبية وموضع المقبض،
ونوع الإغلاق وبدل
الدرزة.

الملفات

المتطلبات:

قدم شعارات متجهة وصورًا
مرتبطة عالية الدقة وألوان العلامة
الدقيقة واتجاهًا واضحًا
للتصميم.

محتوى الطباعة:

حدد النص الأساسي،
وموضع الباركود،
والعلامات القانونية الإلزامية.

مرجع

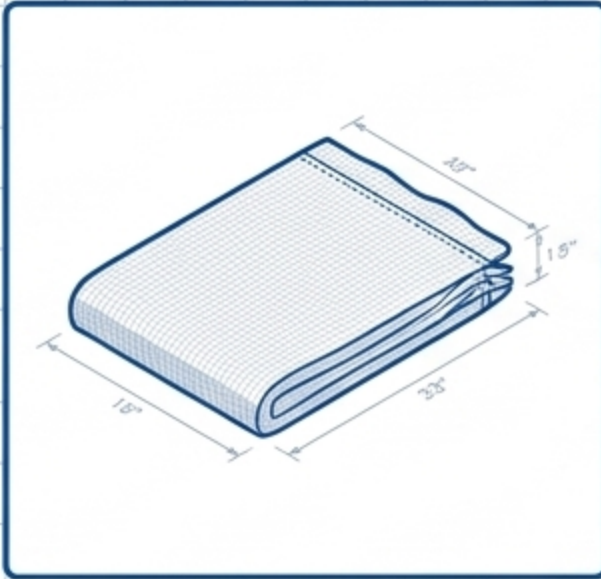
مرئي:

قدم مراجع
مرئية للتشطيبات
المصفحة/المطوية
لتحديد الأسطح
الحرّة.

ملاحظة: لن تحدد تفاوتات اختلاف

الطباعة المقبولة إلا
بعد مراجعة المورد للتصميم.

الوحدة



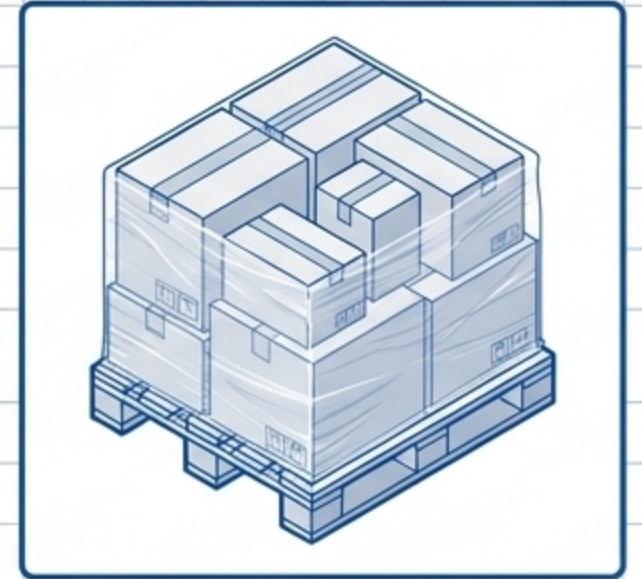
المتغيرات: الكمية الإجمالية،
عدد متغيرات التصميم،
والكمية المطلوبة لكل تصميم.

الحزمة



المتغيرات: طريقة التجميع،
الحماية، ووضع الملصقات.

المنصة/الوجهة



المتغيرات: مسار الوجهة،
صيغة التسليم المفضلة،
وبروتوكولات تعريف
SKU المختلطة.

خطر:

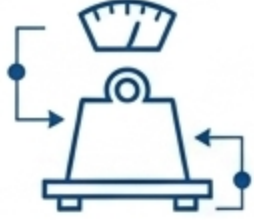
احذر التجمع،
وتشوه المقابض،
والتعرض للرطوبة
أثناء التجميع.

يغير الحجم الجدوى الاقتصادية: فالتشغيل التجريبي منخفض الحجم والتشغيل المتكرر الكبير يستلزمان مناقشات توريد

مختلفة تمامًا. لا تفترض تكاليف إعداد أو معايير إنتاج متطابقة.

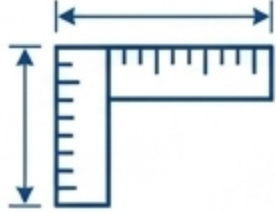
قائمة التحقق التجميعية لـ RFQ

1



السياق
صف المحتويات واستخدام
الحمل وتكرار المناولة
والبيئة.

2



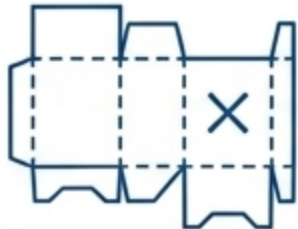
الهيكل
قدم الأبعاد النهائية،
والطيات ونمط المقابض والدرزات،
والإغلاق.

3



التشطيب
حدد المظهر المنسوج،
 واحتياجات الطلاء/التصفيح،
 وأي متطلبات للبطانة.

4



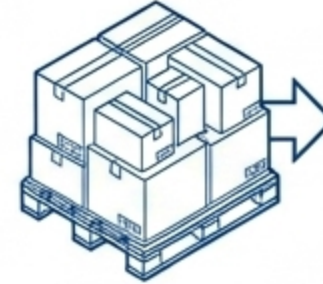
التصميم
قدم ملفات الطباعة والألوان وخريطة
اللوحات وحدد المناطق
الرسمية الحرجة.

5



الامتثال
حدد متطلبات الامتثال،
والمحتوى المعاد تدويره وملامسة
الأغذية،
أو الاختبارات.

6



اللوجستيات
قدم الكميات حسب التصميم،
والوجهة وتفضيلات
التعبئة والسياق الزمني.

7



التحقق
اطلب تأكيد النموذج الأولي والمادة،
والطباعة للمعايير
الحرجة.

لا يمثل هذا الموجز

وعدًا أو ضمانًا لما يلي:



درجة المادة أو حدود
سعة محددة.



سلامة الطلاء أو تطبيق
طريقة طباعة محددة.



نتائج الاختبارات أو الشهادات
التنظيمية.



الحد الأدنى لكميات الطلب (MoQ)،
أو السعر النهائي أو المهل الزمنية.

تكون أكياس PP المنسوجة المخصصة
مناسبة عندما يكون البناء المنسوج
القابل لإعادة الاستخدام

محوريًا في موجزك.

تتطلب الالتزامات الفنية والتجارية

النهائية عرض سعر رسميًا،
ومراجعة التصميم،
واختبار المورد للمواد.

لا تستبدل أبدًا هندسة الأكياس المنسوجة
الحقيقية بافتراضات المواد غير المنسوجة أو الورق،
أو أكياس البولي المرن.