



التسجيل و CMYK

هندسة الطيات

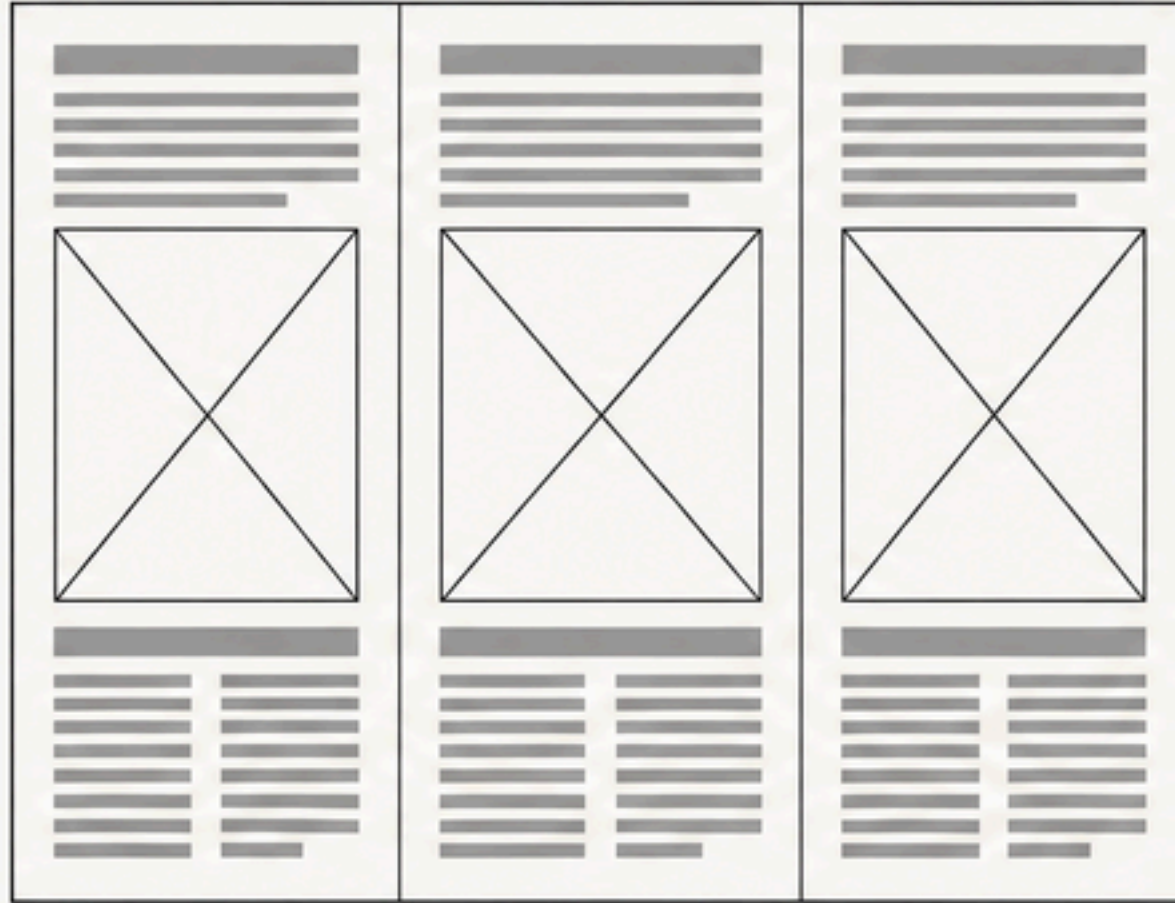
هندسة الكتيب المخصص:

دليل تقني لمواصفات

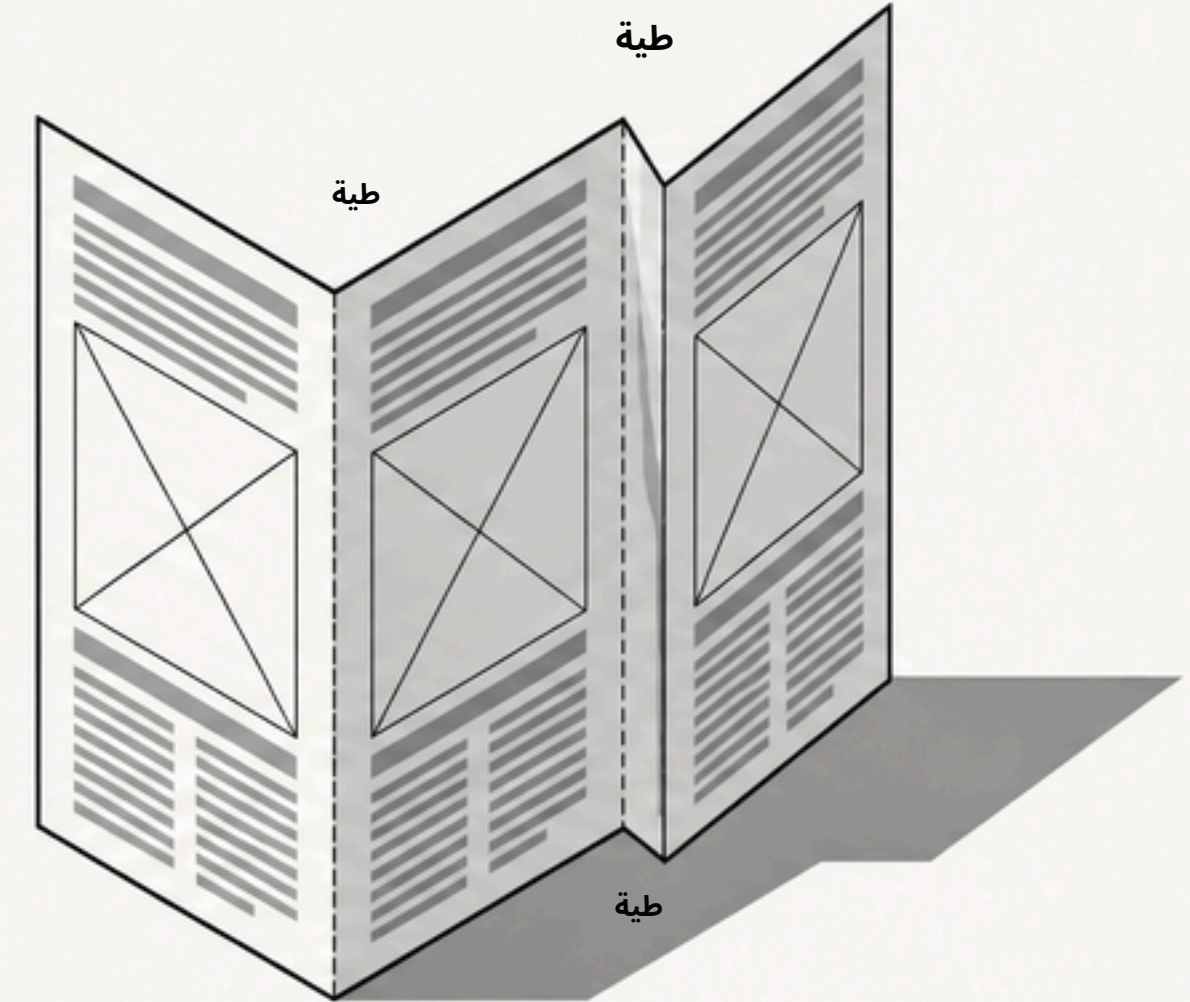
الطباعة.

تقاطع التصميم والفيزياء

الهدف الرسومي



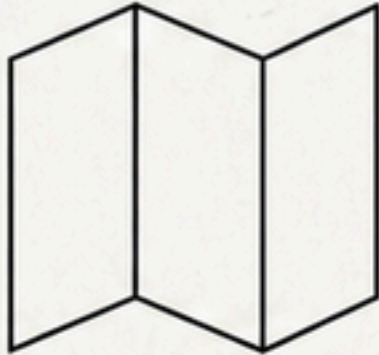
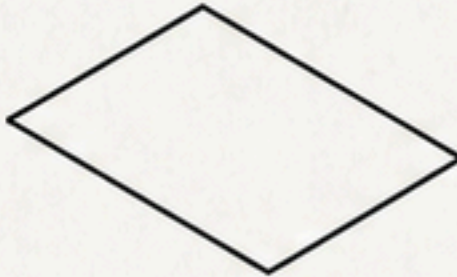
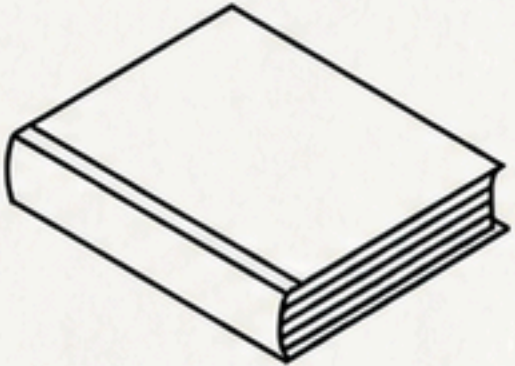
التسلسل المادي



التعريف: الكتيب المخصص قطعة اتصال مطبوعة تُنتج من ورقة أو أكثر وتُطوى إلى ألواح.

الرؤية الأساسية: تعتمد الفعالية بالتساوي على التصميم الرسومي والتسلسل المادي الظاهر عند فتح القطعة. إنها وسيلة تفاعلية ولمسية.

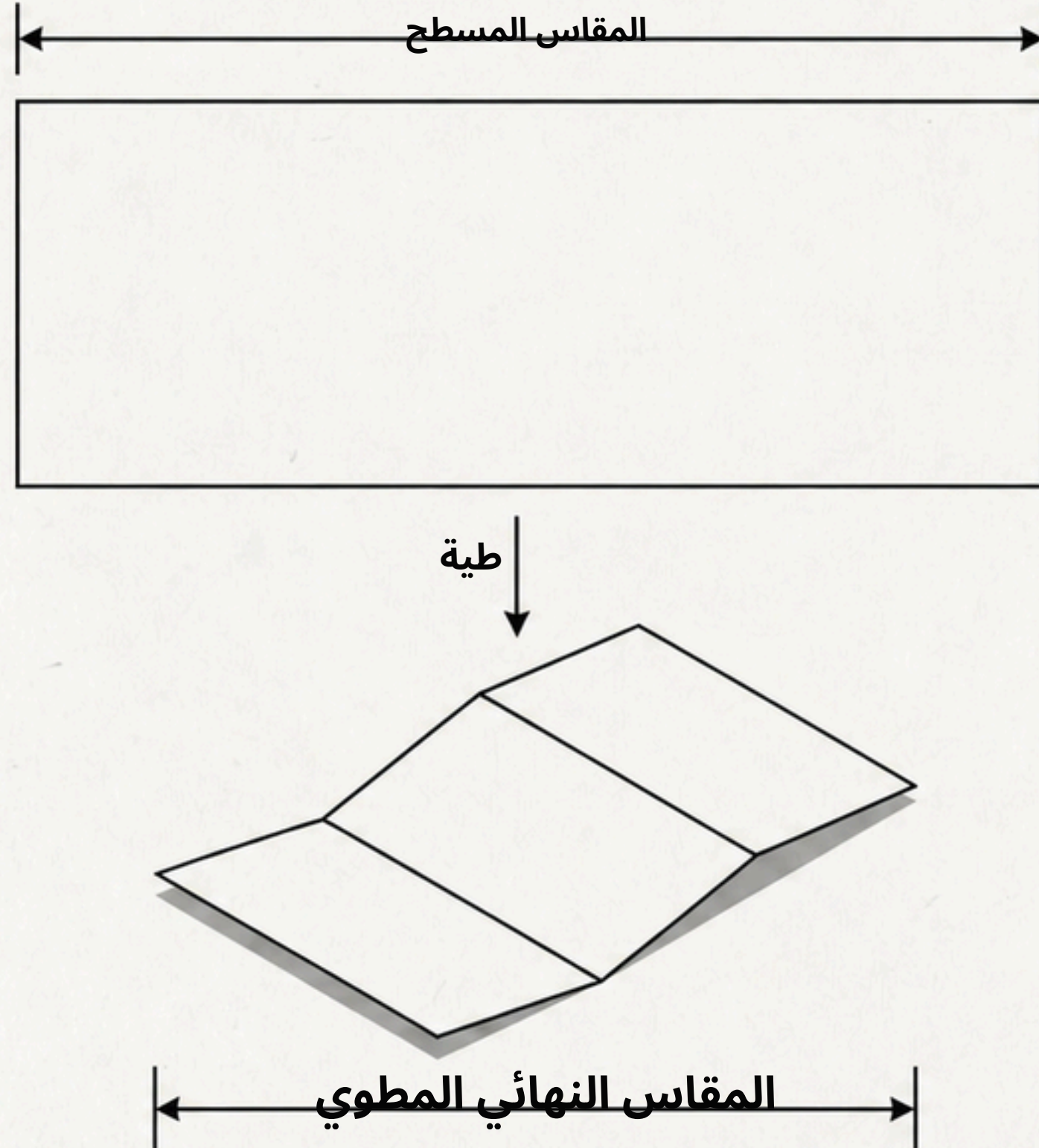
مصفوفة تشخيص الصيغة

كتيب مخصص	منشور/نشرة	كتيب	كتالوج
			
الهيكل: ألواح متعددة وطيات متسلسلة. الصيغة: طي متداخل (بدون تجليد). حالة الاستخدام الأساسية: كشف متسلسل لعرض الرفوف أو البريد أو الإدخالات.	الهيكل: ورقة مسطحة أو طية مفردة بسيطة. الصيغة: غير مجلد. حالة الاستخدام الأساسية: توزيع للقراءة الفورية.	الهيكل: صفحات مجلدة. الصيغة: تدبیس أو خياطة. حالة الاستخدام الأساسية: قراءة موسعة عبر التوزيع أو البريد.	الهيكل: صفحات متعددة ترقيم. الصيغة: مجلد. حالة الاستخدام الأساسية: مرتب أساسًا لاختيار المنتجات.

ملاحظة: إذا تطلب المشروع أوراقًا متداخلة متعددة أو تجليدًا أو جيوبًا أو صفحات واسعة،
أوقف مواصفات الكتيب وقمّ مسارات إنتاج بديلة.



المرحلة 1: تحديد الآليات المادية

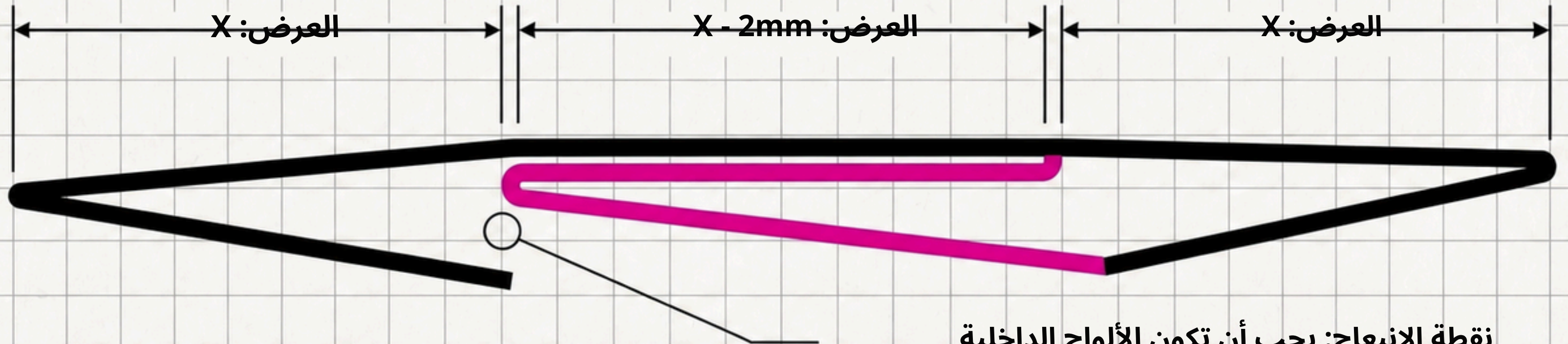


- ☐ حدد المقاس المسطح والاتجاه
- ☐ حدد المقاس النهائي بعد الطي
- ☐ حدد العدد الدقيق للألواح
- ☐ حدد نمط الطي (مثل ثلاثي، أكورديون، بوابة)

مصطلحات غامضة مثل "ثلاثي الطي" تسبب سوء فهم. قدم دائمًا مخطط طي يوضح الغلاف الأمامي، واللوح الخلفي، والتسلسل الداخلي، واتجاه الفتح.

ضرورة "التداخل"

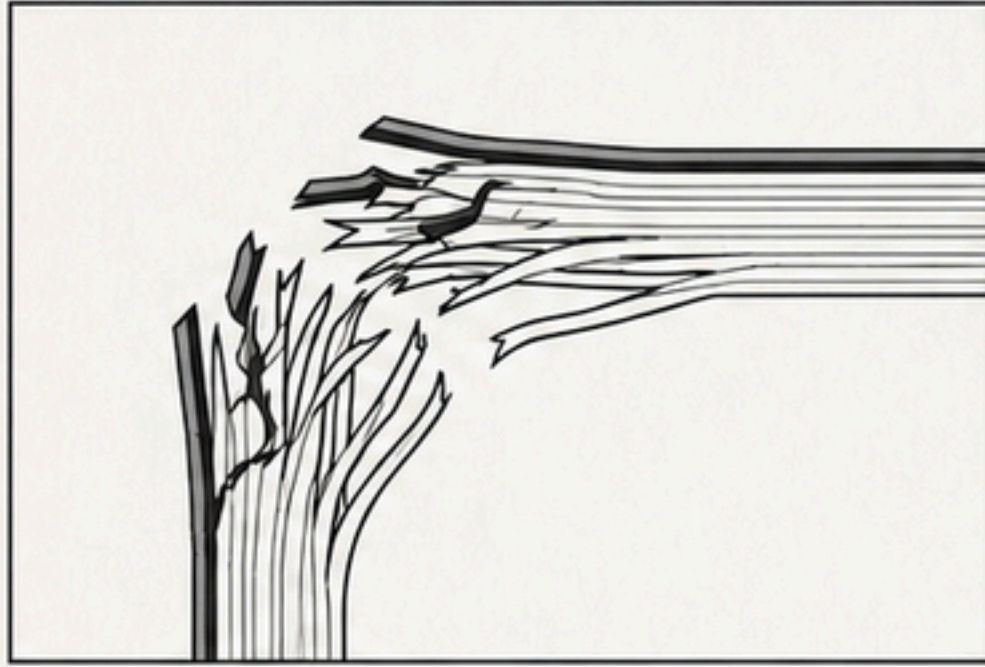
القاعدة: لا تفترض أبدًا تساوي
عروض الألواح في الطيات المتداخلة.



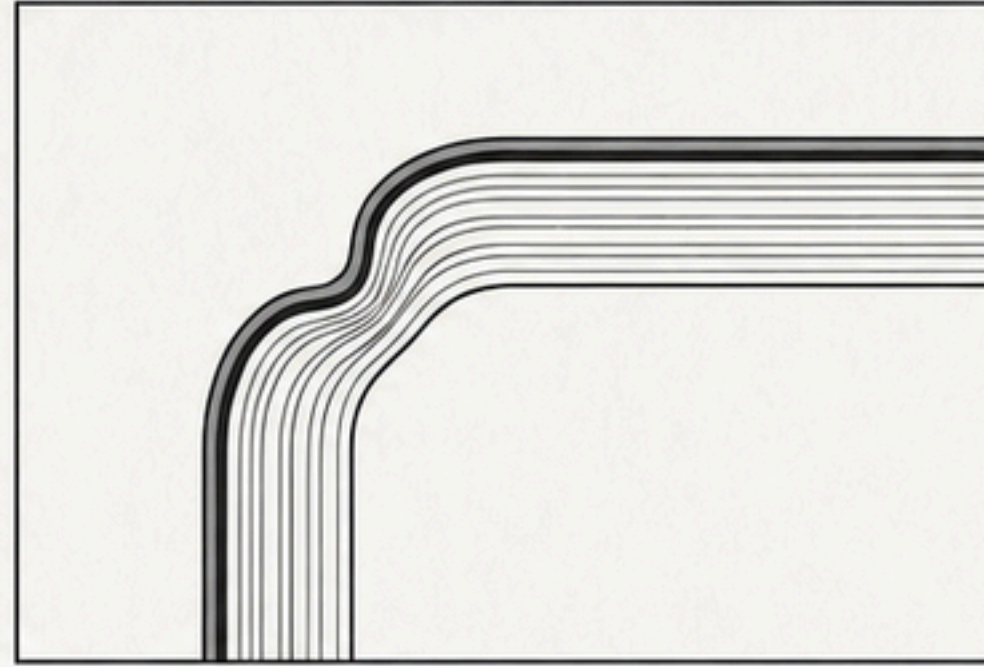
نقطة الانبعاج: يجب أن تكون الألواح الداخلية
أضيق فعليًا لتطوى إلى الداخل دون انبعاج مقابل العمود
الخارجي.

إجراء مطلوب: احصل دائمًا على قالب القطع الدقيق من المورد
أو أبعاد الألواح قبل تنفيذ العمل الفني النهائي.

فيزياء الطي



تشقق (غير محدد)



تخديد هندسي (مطوي مسبقا)

التخديد إلزامي عند استخدام ورق سميك.

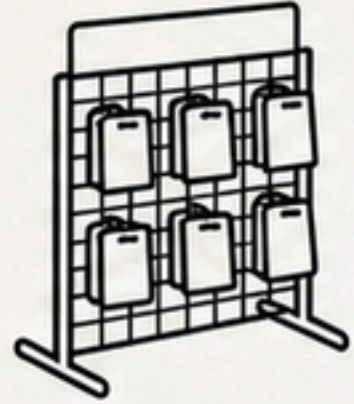
-يلزم التخديد عندما يتضمن العمل الفني تغطية حبر داكن وثقيل عبر الطيات.

تحدد جودة الطي بدرجة كبيرة باتجاه ألياف الورق.

مواصفات مادية إضافية

المعالجات: ثقوب، نوافذ مقطوعة، زوايا مستديرة.	الورق: حدد الإحساس المطلوب، والعتامة، والصلابة والسطح (لا تفترض توفر ورق باسم تجاري محدد).
الامثال: متطلبات الاحتكاك والرطوبة والبريد والسلامة أو السطح تتطلب اختبار عينات.	التشطيبات: معالجات موضعية، تصفيح، قسائم قابلة للفصل.

لوجستيات التوزيع تحدد القيود المادية



الطريقة:
عرض الرف

القيود الأساسي: اللوح العلوي المرئي.

يجب وضع العناصر الجاذبة الأساسية ضمن أعلى 30% من الغلاف الأمامي المطوي.



الطريقة:
ظرف / إدخال العبوة

القيود الأساسي: المقاس النهائي المطوي والحجم.

الحجم محدود بشدة من قبل الناقل؛ وقد يتطلب الإدخال اتجاهًا مضبوطًا.



الطريقة:
توزيع بالتغذية
الآلية

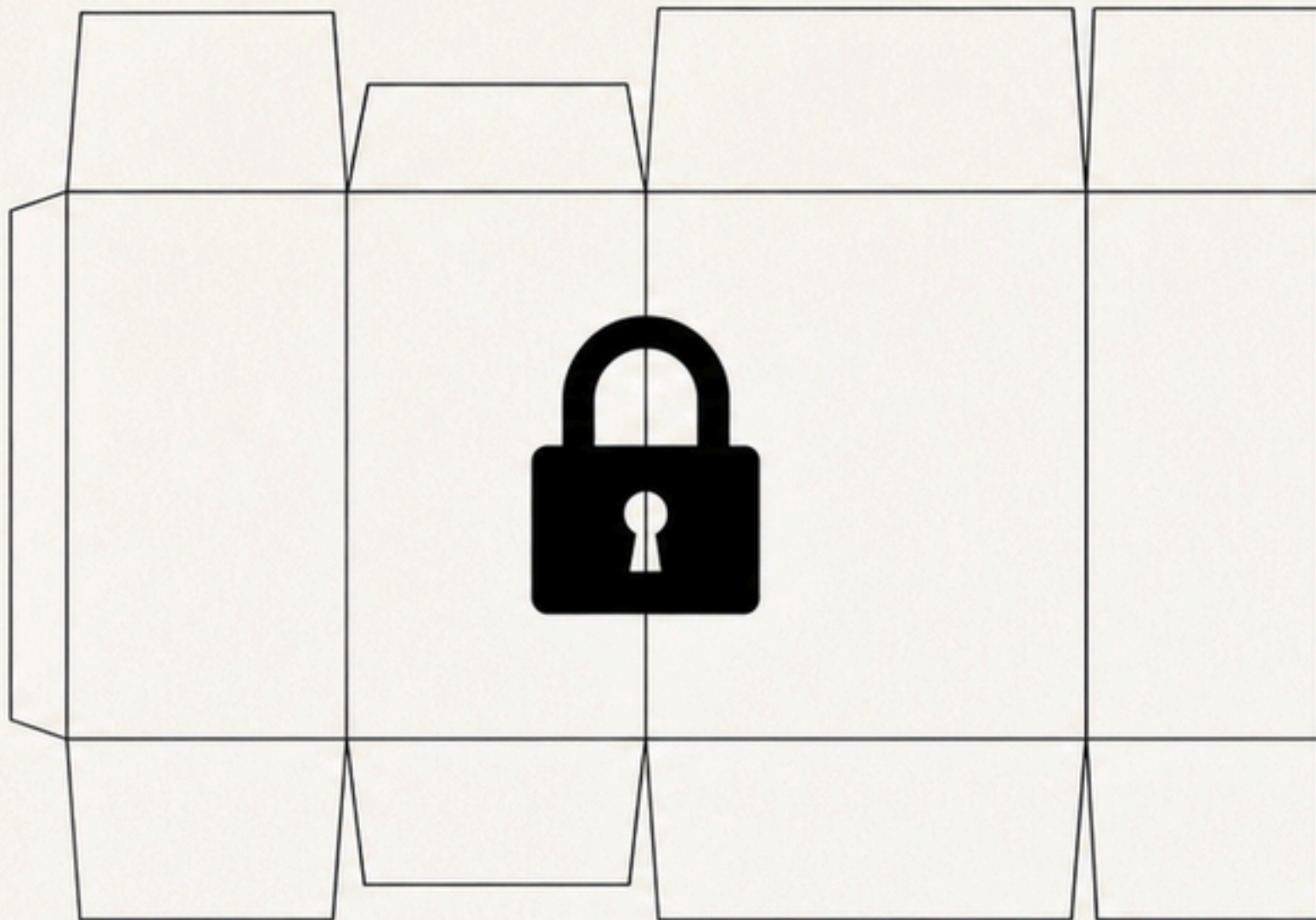
القيود الأساسي: التفاوتات الميكانيكية.

تتطلب معدات التغذية اتساقًا دقيقًا للأبعاد؛ والتجارب العملية إلزامية.

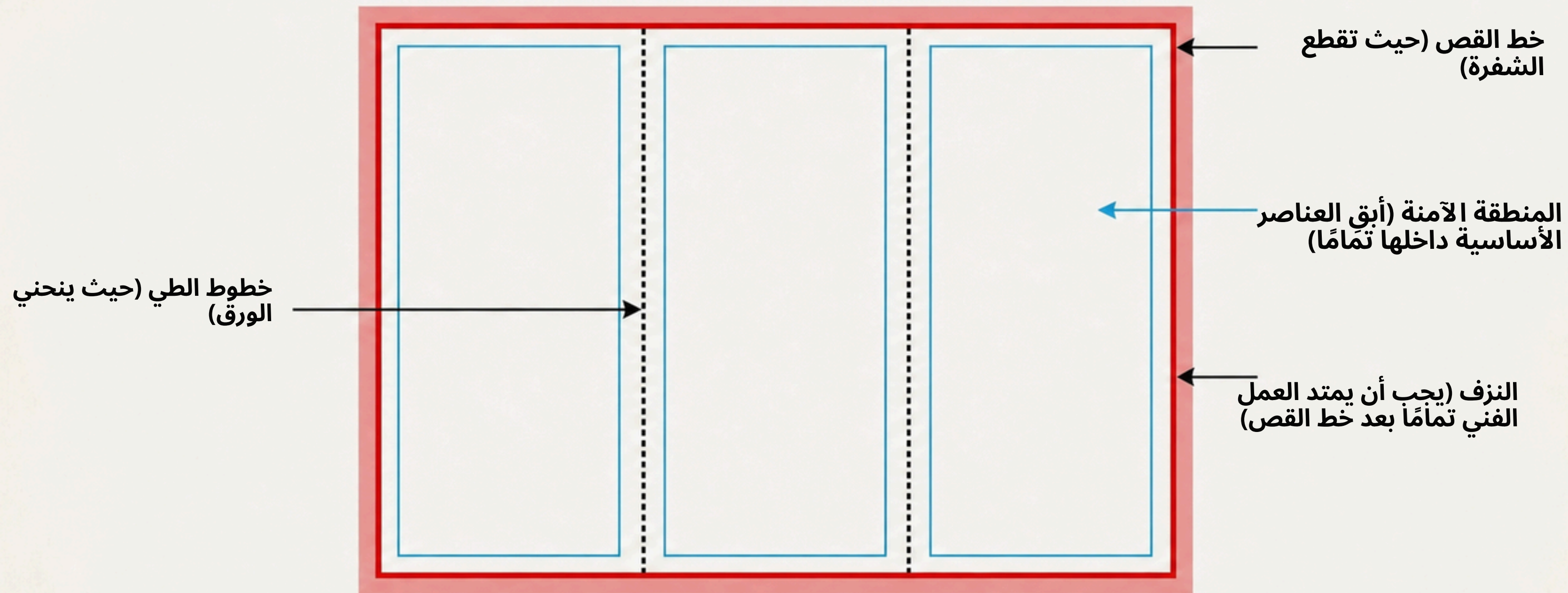
حالة استخدام خاصة: إذا شمل التوزيع الكتابة أو الختم أو باركود البريد، حدد منطقة غير مطلية/غير ملمعة لقبول حبر ثانوي.



CRYX C:100 N:50Y:08:20R68 4600600 HEX SPOT



تشرح مخطط الإنتاج

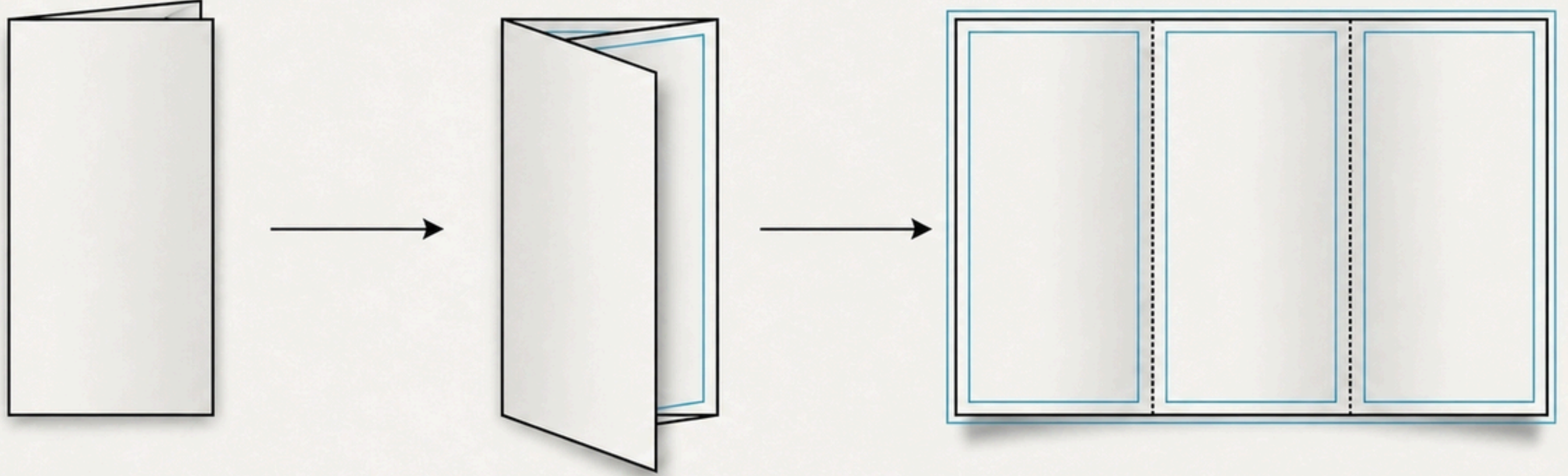


القاعدة 1: سمّ الألواح خارج المنطقة الحية أثناء المراجعة.

القاعدة 2: لا تضع نصًا صغيرًا أو الوجوه مباشرة عبر خطوط الطي المنقطة.

القاعدة 3: أبقِ الطيات والقص والنفذ والمناطق الآمنة على طبقات ملفات واضحة ومنفصلة وغير مطبوعة.

تسلسل القراءة [الكشف]



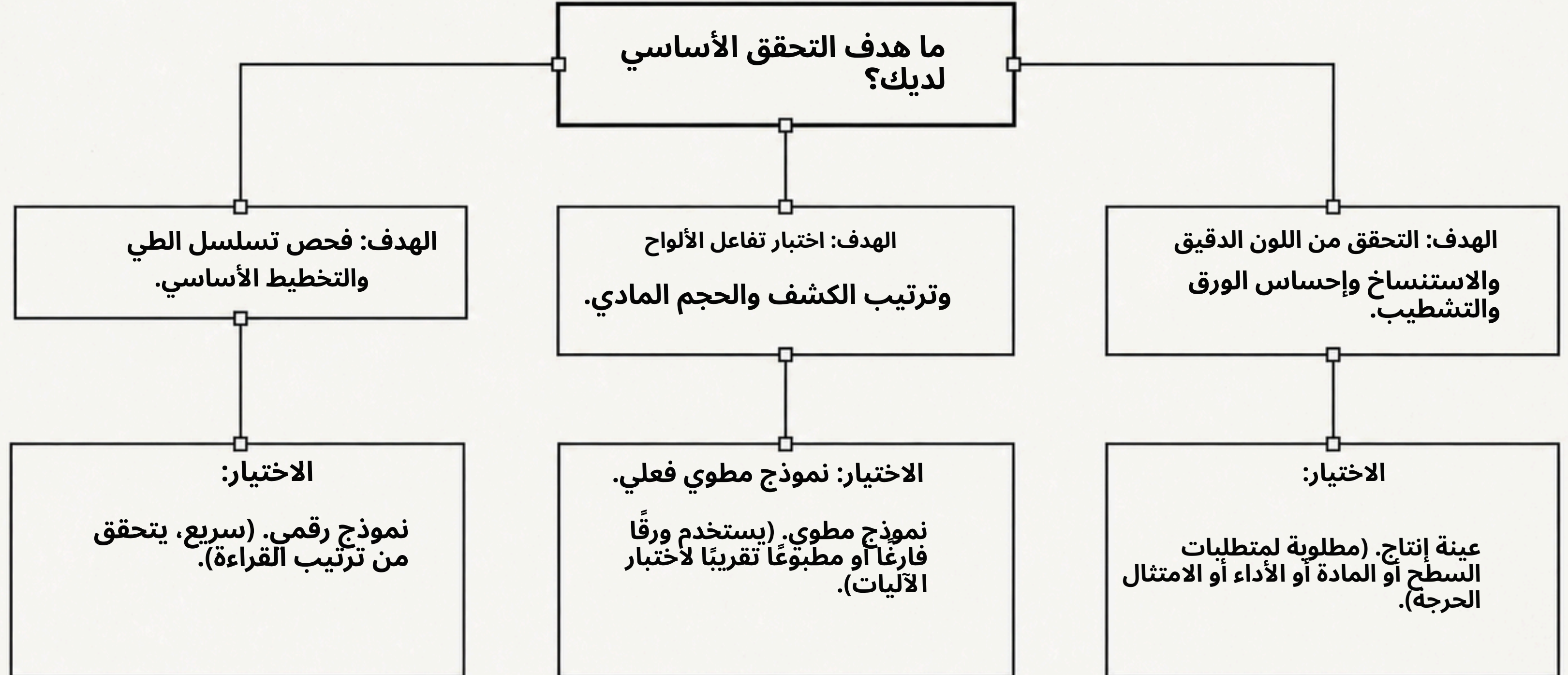
الخطوة 1: الجذب
(الغلاف)

الخطوة 2: التحول
(الكشف الأولي)

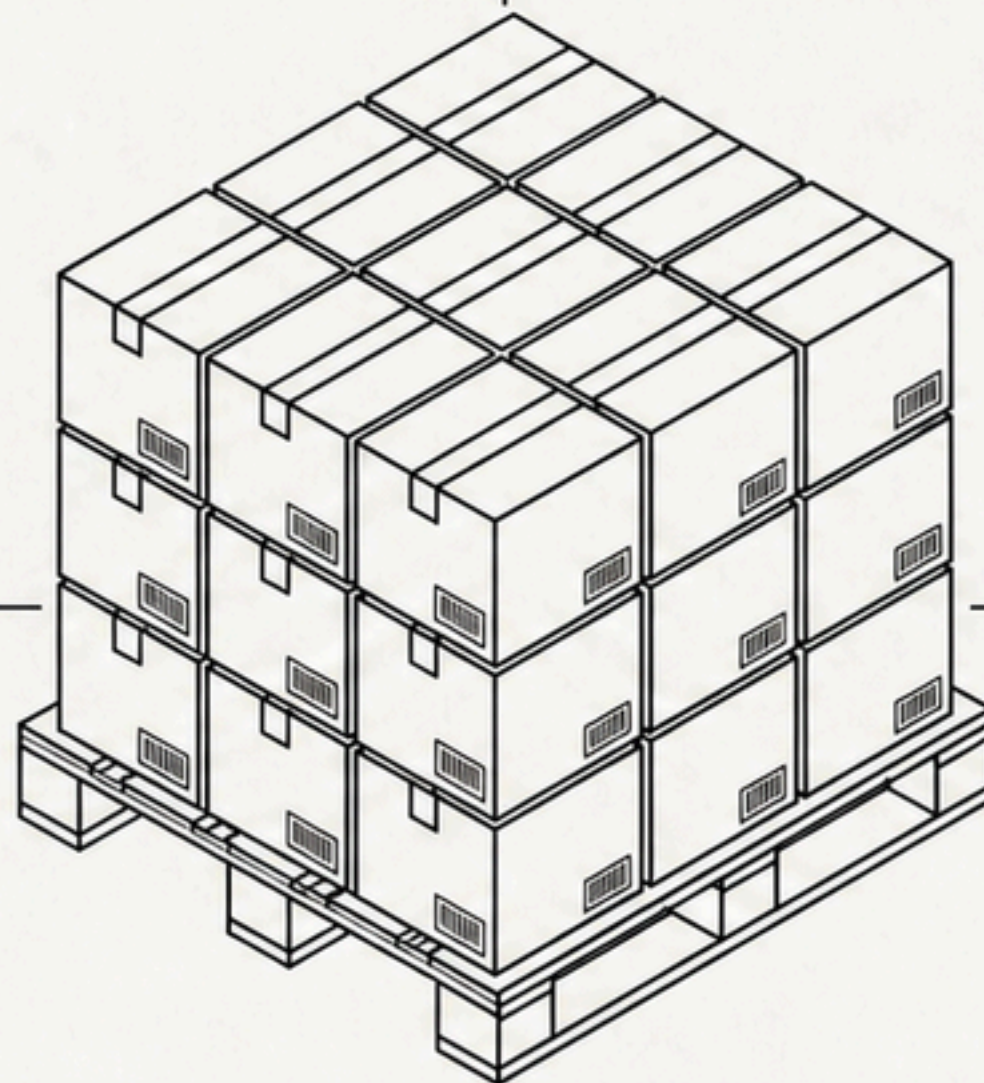
الخطوة 3: العائد
(المشهد الكامل)

رؤية هيكلية: تحقق من بقاء اتجاه النص صحيحًا بعد كل طية. يجب أن يتطابق تسلسل القراءة البصري تمامًا مع الشكل المادي. لا يمكن
للتصميم الرسومي أن يوجد
بمعزل عن هندسة الطيات.

دليل اختيار التدقيق



المرحلة 3: لوجستيات ما بعد الطباعة وإصدارات 8



ماذا يحدث بعد جفاف الحبر. يجب أن تحدد المواصفات بدقة كيفية مناولة الكتيبات وإصدارها وتسليمها. قد يؤدي عدم تحديد قيود التعبئة إلى إفساد تشغيل طباعة مثالي قبل وصوله إلى المستخدم النهائي.

لوجستيات التعبئة والتنفيذ

الوجهة النهائية

هل توجد وجهات تسليم متعددة؟ هل سيتم إدخالها في عنصر آخر؟

إجراء: إذا كانت التغذية

بمعدات الإدخال الآلي، قدم قيود أبعاد المعدات الدقيقة للطابع وأطلب تشغيل تجربة عملية.

حالة التعبئة

صيغ التسليم: مسطح، مطوي، مجمع، مربوط، أو محمي فرديًا؟

إجراء: حدد بدقة

أعداد الحزم، والاتجاه المتناوب (إن لزم لمنع التقوس)، وملصقات الكراتين المحددة لفصل الإصدارات بصرامة.

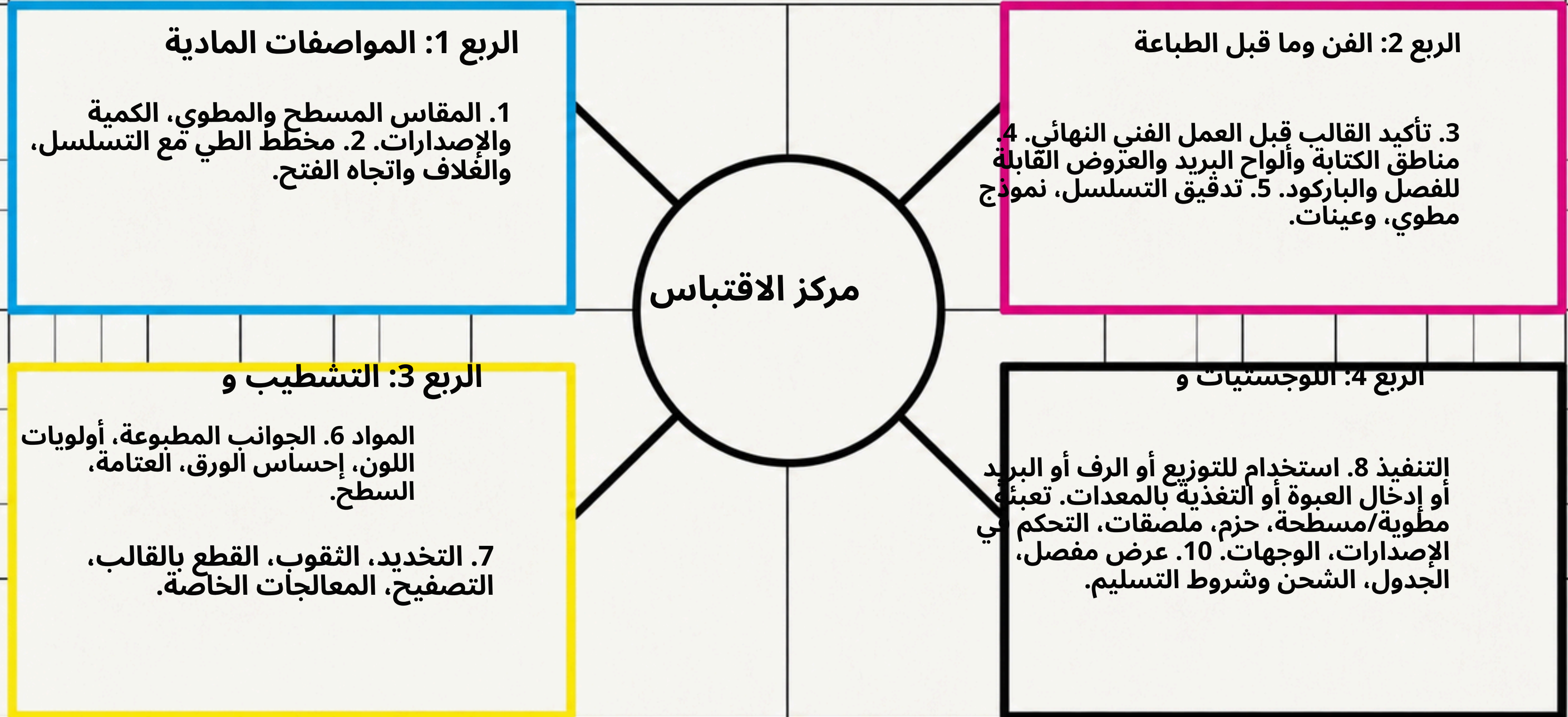
التحكم في الإصدارات

هل توجد إصدارات للغة أو العرض أو الموقع أو مندوب المبيعات؟

إجراء: وضح ما إذا كانت

الإصدارات تشترك في الورق/التشطيب نفسه. اسأل المورد إن كان الإنتاج المجمع أو المنفصل أكثر منطقية وفق قيود الإعداد.

المرحلة 4: إطار طلب عرض السعر المحكم



القاعدة الذهبية لشراء الطباعة

الهندسة

أكد ترتيب الألواح والقراءة المادية قبل

اعتماد

التصميم أو الورق أو التشطيب.

خطة الطي هي مواصفة الكتيب الأساسية. الكتيبات الخالية من العيوب نتيجة هندسة متزامنة تمامًا ماديًا وبصريًا ولوجستيًا.

إخلاء مسؤولية: تتطلب الالتزامات الفنية والتجارية النهائية مراجعة العرض والعمل الفني والمواد. لا تعد أبدًا بأسعار أو حد أدنى أو جداول أو تفاوتات أو دقة طي محددة حتى يؤكد المورد عبر عينات واختبارات فعلية.